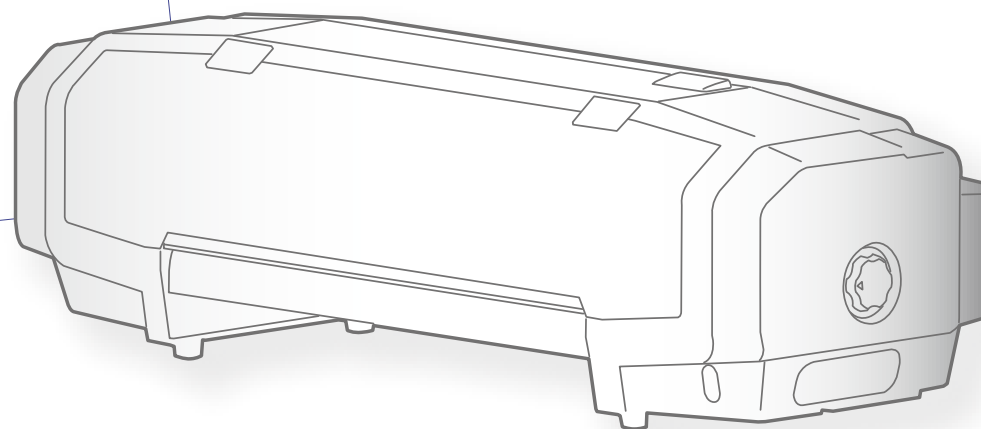


**MUTOH**

# XPJ-C641SR-P

## 取扱説明書

使い方とメンテナンス方法



XPJC641SRPJ-A-00

## 免責事項、商標、 法規

.....  
この装置は、クラス A 機器です。この装置を住宅環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。

この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

VCCI-A

- .....
- 本書の内容の全部または一部を、無断で複写・複製することを禁止します。
  - 本書の内容につきましては万全を期していますが、万一ご不明の点や、誤り、お気づきの点がございましたら、弊社またはお買い求めの販売店にご連絡ください。
  - 本書に記載された取扱方法以外の手順によって生じた故障、事故などにつきましては、一切責任を負いかねますのでご了承ください。
  - 記載されている会社名、製品名は、各社の商標および登録商標です。



## 安全にお使いいただくために 7

|                      |    |
|----------------------|----|
| 安全上のご注意 .....        | 8  |
| 安全表示について .....       | 8  |
| 感電・ショート・火災について ..... | 9  |
| 設置について .....         | 11 |
| 取り扱いについて .....       | 12 |
| インクと廃液について .....     | 14 |
| 警告ラベル .....          | 15 |
| 操作ラベル .....          | 16 |

## ご使用の前に 17

|                            |    |
|----------------------------|----|
| 各部の名称・はたらき .....           | 18 |
| 正面 .....                   | 18 |
| 背面 .....                   | 20 |
| 操作パネル .....                | 21 |
| コンピューターとの接続 .....          | 23 |
| 本製品のシステム構成 .....           | 25 |
| MSM の起動 / 表示 / 終了の方法 ..... | 26 |
| MSM の起動方法 .....            | 26 |
| MSM の表示方法 .....            | 26 |

|                    |    |
|--------------------|----|
| リモートパネルの表示方法 ..... | 27 |
| IP アドレスの変更方法 ..... | 28 |
| MSM の終了方法 .....    | 35 |

## VerteLith の起動方法 .....

## 本製品ができること .....

## 本製品の印刷エリア .....

## 使用できるメディアの条件 .....

|                   |    |
|-------------------|----|
| メディアサイズ .....     | 39 |
| メディアの取扱上の注意 ..... | 40 |
| メディアの使用後の注意 ..... | 40 |

## ご使用上のお願い .....

|                              |    |
|------------------------------|----|
| 定期的に使用してください .....           | 41 |
| インクカートリッジの取扱いに注意してください ..... | 41 |
| 定期メンテナンスを実施してください .....      | 42 |
| 定期的に交換が必要な部品があります .....      | 42 |

## 基本的な使い方 43

## 作業の流れ .....

## 電源のオンオフ .....

|                |    |
|----------------|----|
| 電源をオンにする ..... | 45 |
| 電源をオフにする ..... | 46 |

|                           |    |                              |     |
|---------------------------|----|------------------------------|-----|
| スリープモード .....             | 47 | 大容量パックアダプターについて .....        | 93  |
| スリープモードの開始と終了 .....       | 47 | はじめて大容量パックアダプターを使用するとき ..... | 93  |
| メディアをセットする .....          | 51 | プラグ交換について .....              | 93  |
| ロール紙のセット方法 .....          | 51 | ヘッド高さを調整する .....             | 94  |
| カットメディアのセット方法 .....       | 56 | ヘッド高さについて .....              | 94  |
| ノズルチェックとクリーニング .....      | 57 | 詳しい設定方法 .....                | 96  |
| ノズルチェック .....             | 57 | オートカットの設定 .....              | 96  |
| クリーニング .....              | 61 | 吸着ファンの設定 .....               | 99  |
| 印刷前の調整 .....              | 63 | ヒーターの設定 .....                | 101 |
| 画質調整（調整印刷） .....          | 63 | クールダウン設定 .....               | 103 |
| メディア送り補正 .....            | 71 | インク乾燥時間の設定 .....             | 105 |
| 印刷を開始する .....             | 78 | ロール紙残量管理 .....               | 107 |
| 印刷の一時停止／再開 .....          | 84 |                              |     |
| 印刷のキャンセル .....            | 85 |                              |     |
| プリンター側で印刷をキャンセルする .....   | 85 |                              |     |
| コンピューター側で印刷をキャンセルする ..... | 85 |                              |     |
| メディアの送り／巻き戻し .....        | 87 |                              |     |
| メディアのカット .....            | 89 |                              |     |
| プリンター側でカットする .....        | 89 |                              |     |
| コンピューター側でカットする .....      | 90 |                              |     |
| 手でカットする .....             | 91 |                              |     |
| 自動でカットする .....            | 92 |                              |     |

## カット出力

## 109

|                            |     |
|----------------------------|-----|
| カットの準備 .....               | 110 |
| カットの準備の流れ .....            | 110 |
| カッター刃をカッターホルダーにセットする ..... | 111 |
| 刃先突き出し量の調整 .....           | 113 |
| カッターホルダーをプリンターにセットする ..... | 115 |
| カットテスト .....               | 118 |
| 輪郭カット位置の調整 .....           | 126 |
| カットの種類 .....               | 129 |

|                               |            |
|-------------------------------|------------|
| カッティング用データの作成方法 .....         | 130        |
| クロップマークについて .....             | 131        |
| メディアセット方向の自動検出 .....          | 132        |
| <b>プリントとカットを個別に行う .....</b>   | <b>133</b> |
| 作業の流れ .....                   | 133        |
| Step1. プリント .....             | 134        |
| Step2. カット .....              | 140        |
| <b>プリント&amp;カット（連続） .....</b> | <b>142</b> |
| <b>カットのみ .....</b>            | <b>144</b> |
| <b>カット品質の最適化 .....</b>        | <b>146</b> |
| カッティング条件を設定する .....           | 146        |
| 曲線部分のカット品質 .....              | 151        |
| カット長補正 .....                  | 153        |

## メンテナンス

## 158

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| メンテナンスについて .....        | 159        |
| <b>インクの確認と交換 .....</b>  | <b>160</b> |
| インク残量を確認する .....        | 160        |
| インクの交換が近づいたら .....      | 161        |
| インクの交換 .....            | 162        |
| <b>廃液タンクを空にする .....</b> | <b>164</b> |

## 各部のクリーニング .....

**167**

|                      |     |
|----------------------|-----|
| ヘッドクリーニング .....      | 167 |
| 各部の清掃 .....          | 170 |
| CR メンテナンス状態にする ..... | 171 |
| クリーニングワイパーの清掃 .....  | 173 |
| カラーセンサーの清掃 .....     | 175 |
| カッターホルダーの清掃 .....    | 177 |
| 輪郭カット用カッター刃の清掃 ..... | 179 |
| 内部の清掃 .....          | 180 |

## 消耗品の交換 .....

**182**

|                         |     |
|-------------------------|-----|
| フラッシングボックス用吸収材の交換 ..... | 183 |
| メディア裁断用カッター刃の交換 .....   | 185 |
| 大容量パックアダプターのプラグ交換 ..... | 187 |
| カッティングマットの交換 .....      | 191 |
| 輪郭カット用カッター刃の交換 .....    | 193 |
| カッターホルダーの交換 .....       | 194 |
| クリーニングワイパーの交換 .....     | 195 |

## 輸送と長期保存 .....

**197**

|                |     |
|----------------|-----|
| 輸送するとき .....   | 197 |
| 初期充電の方法 .....  | 203 |
| 長期保存するとき ..... | 206 |

## 困った時は **207**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| メッセージとエラーメッセージ.....     | <b>208</b> |
| メッセージ/エラーメッセージへの対応..... | 208        |
| スマートチップリカバリー.....       | 212        |
| トラブルシューティング.....        | <b>213</b> |
| 設置・導入時のトラブル.....        | 213        |
| 動作に関するトラブル.....         | 215        |
| メディアに関するトラブル.....       | 216        |
| 印刷に関するトラブル.....         | 218        |
| カッティングに関するトラブル.....     | 222        |
| メディアが詰まった場合.....        | 225        |

## 付録 **227**

|                     |            |
|---------------------|------------|
| 本製品の仕様.....         | <b>228</b> |
| オプション・サプライ品リスト..... | <b>230</b> |
| インク.....            | 230        |
| サプライ品.....          | 231        |
| オプション品.....         | 232        |
| 改訂履歴.....           | <b>233</b> |
| お問い合わせ先.....        | <b>234</b> |



**安全にお使い  
いただくために**

# 安全上のご注意



## 安全表示について

本書では、人への危害や財産の損害を防止するため、必ずお守りいただきたい内容をマーク表示しています。各マークが持つ意味を理解し、本製品を安全に正しくお使いください。




■指示を無視したり誤った取り扱い方で生じる危害や損害の程度を、次の表示で区分して説明しています。

|   |   |
|---|---|
|  <b>警告</b> | 回避しないと死亡または重傷を負う可能性がある内容を示しています。                  |
|  <b>注意</b> | 回避しないと軽傷または中程度の傷害、または製品などの損害に結びつく可能性がある内容を示しています。 |

■お守りいただく内容の種類を、次の図記号で区分して説明しています。

|   |  |
|---|--|
|  | してはいけない「禁止」です。<br>この中に描かれた図は、具体的な禁止の内容を示しています。             |
|  | 必ず実行しなければならない「強制・指示」です。<br>この中に描かれた図は、具体的な強制・指示の内容を示しています。 |

■その他のマーク表示

|   |                              |
|---|------------------------------|
|  <b>Important!</b> | とくに注意したり、お守りいただきたい内容を示しています。 |
|  <b>Note</b>       | 補足説明や参考情報を示しています。            |
|                    | 関連した内容の参照先を示しています。           |

### **Note**

マーク表示中の本体の各部名称については、「各部の名称・はたらき」 P.18 をご参照ください。

ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

安全上のご注意

## 感電・ショート・火災について



|  |   |  |  |
|--|---|--|--|
|  | <p>湿気やホコリの多い場所に設置しないでください。<br/>感電・火災のおそれがあります。</p>  |  | <p>必ず指定の電源コンセントを使用してください。<br/>指定外の電源コンセントを使うと、感電・火災の原因となります。</p>   |
|  | <p>破損した電源ケーブルを使用しないでください。<br/>感電・火災の原因になります。</p>  |  | <p>電源コンセントから直接電源を取ってください。<br/>タコ足配線はしないでください。発熱し、火災の原因となります。</p>   |
|  | <p>濡れた手で電源プラグを抜き差ししないでください。<br/>感電の原因となります。</p>   |  | <p>電源は必ずアース端子付きの専用コンセントを使用し、アース線に接続してください。<br/>アース線を接続しないと、感電・火災の原因となります。</p>  |
|  | <p>以下の場所には、アース線を接続しないでください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ガス管<br/>引火や爆発するおそれがあります。</li> <li>・電話線用アース線および避雷針<br/>落雷時に大量の電流が流れる可能性があります。</li> <li>・水道管および蛇口<br/>T配管の途中がプラスチック製になっている場合は、アースの役目を果たしません。</li> </ul> |  | <p>アース線は、必ず以下の規格を満たすアース線に接続してください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・電源コンセントのアース端子</li> <li>・銅片を深さ 650 mm 以上の地中に埋めたアース線</li> <li>・D種接地工事を行っている接地端子</li> </ul> <p>インクは、火気や高温のものから遠ざけた冷暗所に保管してください。<br/>インクは危険物第4類第3石油類（非水溶性液体）に該当します。引火すると火災の原因となります。</p> |

## 安全にお使いいただくために

ご使用の前に

基本的な使い方










カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

### 安全上のご注意

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|  | <p>通風孔などの開口部から製品内部に、金属類や燃えやすいものを差し込んだり、落としたりしないでください。<br/>感電・火災の原因となります。</p>   |  | <p>必ず指定の電源ケーブルを使用してください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>指定品以外の電源ケーブルを使用すると、感電・火災の原因となります。指定の電源ケーブルについては、販売店までお問い合わせください。</li> <li>電源ケーブルは保護接地端子を備えたものとし、確実にコンセントに接続してください。</li> <li>電源ケーブルは使用する国の安全規格、電源電圧、プラグ形状に適合したものを使用してください。</li> </ul> |
|  | <p>毛布やテーブルクロスのような布を本製品にかけ、通風孔をふさがないようにください。<br/>通風孔をふさぐと本製品内部に熱がこもり、火災のおそれがあります。</p>   |   |  |
|  | <p>ネジで固定してあるカバー類は、絶対に開けないでください。<br/>感電または故障するおそれがあります。</p>   |   |  |
|  | <p>本製品内部に水気が入らないように注意してください。<br/>電気回路がショートするおそれがあります。</p>  |  | <p>各種コード（ケーブル）は、本書で指示されているとおりに配線してください。<br/>配線を誤ると、火災のおそれがあります。</p>  |
|  | <p>異物や水などの液体が製品内部に入った場合は、そのまま使用しないでください。<br/>感電・火災の原因となります。すぐに電源ボタンをオフし、電源プラグをコンセントから抜いて、カスタマーサポートまでご連絡ください。</p>   |   |  |
|  | <p>電源ケーブルを取り扱う場合は、以下の点に注意してください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>電源ケーブルを加工しないこと。</li> <li>電源ケーブルの上に重いものを載せないこと。</li> <li>電源ケーブルを無理に曲げたり、ねじったり、引っ張ったりしないこと。</li> <li>電源ケーブルを熱器具の近くに配線しないこと。</li> </ul> |  | <p>電源プラグを取り扱う場合は、以下の事項に注意してください。</p> <p>取り扱いを誤ると火災の原因となるおそれがあります。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>電源プラグはホコリなどの異物が付着したまま差し込まない。</li> <li>電源プラグは刃の根元まで確実に差し込む。</li> </ul>   |



ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス





困った時は

付録



安全上のご注意

## 設置について

### 警告

|   |   |   |
|---|---|---|
|  | <p>本製品は、以下のような場所に設置してください。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 水平な場所</li> <li>• 他の機器の振動が伝わらない場所</li> <li>• 湿気やホコリの少ない場所</li> <li>• 温度・湿度の変化が小さい場所</li> <li>• 直射日光が当たらない場所</li> <li>• 水などがかからない場所</li> <li>• 風（冷暖房器具含む）が直接当たらない場所</li> <li>• 電磁波などのノイズが少ない場所</li> </ul> |  <p>換気ができる場所に設置してください。作業場を十分換気してください。インクの臭気により健康に悪影響をおよぼす可能性があります。頭痛・だるさ・めまいなどを感じた場合は作業を中断し、空気の新鮮な場所にて休息してください。吐き気などが続くときは医師の診察を受けてください。</p> |
|   |   |  <p>この機器は子供がいる可能性がある場所での使用には適していません。</p>   |
|  | <p>本製品を梱包箱から取り出すときは、かならずビニールを外してください。ビニールを付けたまま持ち上げると、手を滑らせて落下、破損させるおそれがあります。</p>   |   |




### 注意

|   |  |   |
|---|--|---|
|  | <p>本製品を移動する場合は、必ず2人以上で作業してください。また、水平の状態を保ったまま移動してください。</p> |  <p>本製品を傾けたりしないでください。内部のインクが漏れるおそれがあります。また、正常動作が保証できません。</p> |
|---|--|---|







安全上のご注意

## 取り扱いについて

### 警告

|   |   |
|---|---|
|  | 本製品の上に乗ったり、重いものを置かないでください。<br>転倒・転落により、けがをするおそれがあります。 |
|  | 可動部に触れないでください。<br>負傷や製品の故障の原因になります。                   |
|  | 本製品にインクを充てん後は、インクが漏れるおそれがあるため、衝撃を与えないようにゆっくり動かしてください。 |

### 注意

|   |   |   |  |
|---|---|---|--|
|    | インク充てん中に、以下の動作を行わないでください。<br><ul style="list-style-type: none"> <li>・本製品の電源をオフにする</li> <li>・本製品の電源ケーブルを抜く</li> <li>・フロントカバーやメンテナンスカバーを開ける</li> <li>・メディア固定ハンドルを解除する。</li> </ul> |    | クリーニングワイパーを清掃するときは、クリーニングワイパーおよびヘッドキャップユニットには手を触れないでください。<br>油脂が付着してヘッドクリーニングが正常に行えなくなるおそれがあります。 |
|   | 本製品の初期動作中および印刷中は、メディア固定ハンドルを操作しないでください。<br>プリントヘッド部と加圧ローラー部が干渉し、故障するおそれがあります。   |   | ヒーターの動作中は給紙スロット、プラテンおよびメディアガイドに触れないでください。<br>給紙スロット、プラテンおよびメディアガイドは高温になっており、やけどするおそれがあります。       |
|  | シンナー、ベンジン、アルコール等の揮発性薬品は使用しないでください。<br>塗装を傷める原因となります。  |  | 印刷中はメディアガイドに触れないでください。<br>メディアガイドは高温になっており、やけどするおそれがあります。  |

## 安全にお使いいただくために

ご使用前に

安全上のご注意





基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

|   |  |   |   |
|---|--|---|---|
|  | カッターのつまみを強く押したり、急に離したりしないでください。<br>カッターの下にバネがありますので、カッターが飛び出す可能性があります。 |  | カッターの刃先には触れないでください。<br>けがをするおそれがあります。                     |
|  | 本製品を移動するときは、短い距離であっても廃液タンクを空にしてください。<br>故障の原因となります。                    |  | 印刷終了直後は、メディアガイドが高温になっています。<br>メディアガイドが十分に冷めてから作業を行ってください。 |

ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス




困った時は

付録





安全上のご注意

## インクと廃液について

### 警告

|   |  |
|---|--|
|  | インクカートリッジをはじめて使用する前に、かならず安全データシート (SDS) をお読みの上、作業を行ってください。   |
|  | インクカートリッジおよび廃液は、以下のような場所に保管してください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 子供の手の届かない場所</li> <li>・ 火気や高温から遠ざけ、直射日光を避けた冷暗所</li> </ul> |
|  | ・ インクや、本製品から出る廃液、インクなどが付着した容器や紙タオルなどを廃棄するときは、産業廃棄物処理業者、または関連法規、および地方自治体の条例に従って処理してください。  |

### 注意

|   |  |   |  |
|---|--|---|--|
|    | インクカートリッジの取り扱いには以下を守ってください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 分解しない</li> <li>・ 落としたり強くたたいたりしない</li> </ul> 分解したり衝撃を与えるとインクが漏れるおそれがあります。  |  | インクは純正品を使用してください。<br>本製品は MUTOH 純正品のインクを使用することで性能を十分に発揮できるよう設計されています。<br>非純正インクをご使用になりますと、製品本体や印刷品質に悪影響がでる場合があります。この場合には保証の対象外となります。 |
|   | インクは使用期限内に使い切ってください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 消費期限の切れたインクの使用は本製品の破損を引き起こすおそれがあります。</li> <li>・ 使用中に消費期限が切れた場合は、インクが残っていても消費期限内のインクに交換してください。</li> <li>・ 使用期限切れのインクは産業廃棄物として処理し、空になったインクパックはビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。</li> </ul> |   |  |
|  | インクを取り扱うときは、手袋・保護メガネ・マスクを着用してください。<br>インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。</li> <li>・ そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。</li> </ul>                            |   |  |

## 安全にお使いいただくために

ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

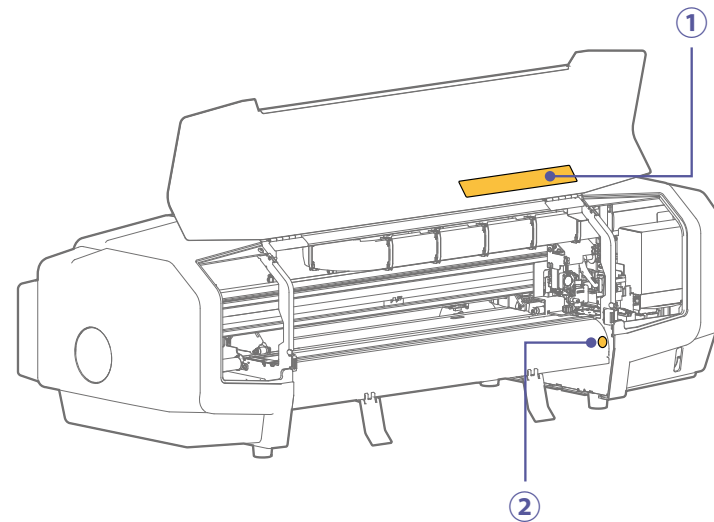
困った時は

付録

安全上のご注意

## 警告ラベル

本製品の危険箇所には、警告ラベルを貼っています。ラベルの内容を理解し、必ずお守りください。  
ラベルが剥がれたり汚れたりした場合は、交換のため販売店にご連絡ください。



| ラベル種類    | 名称 / 意味   |
|----------|---|
| <p>①</p> | <p><b>カッター注意ラベル</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>カッター刃でけがをする可能性がありますので、指を入れないでください。</li> </ul>    |
| <p>②</p> | <p><b>手挿入注意ラベル</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>キャリッジと接触してけがをするおそれがありますので、手を入れないでください。</li> </ul> |

## 安全にお使いいただくために

ご使用の前に

安全上のご注意

基本的な使い方

カット出力

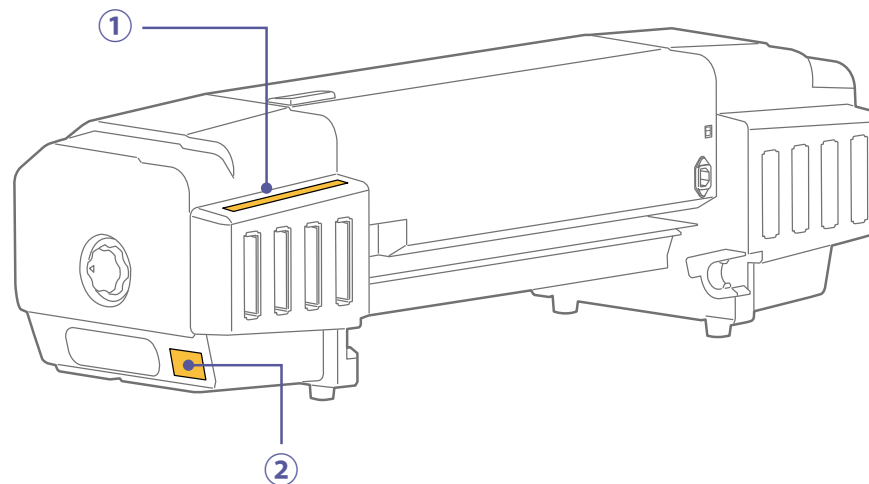
メンテナンス

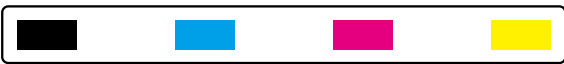
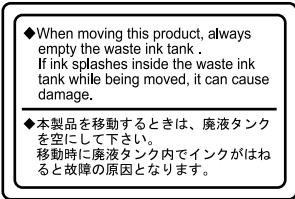
困った時は

付録

## 操作ラベル

本製品の操作で注意が必要な箇所には、操作説明ラベルを貼っています。ラベルの内容は次のとおりです。



| ラベル種類   | 名称 / 意味   |
|---|---|
| ①     | <b>インク色表示ラベル</b><br>・ラベルに対応するインクカートリッジをセットしてください。 |
| ②  | <b>移動時取扱説明ラベル</b>                                 |

# ご使用前に

各部の名称・はたらき 18

コンピューターとの接続 23

本製品のシステム構成 25

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法 26

VerteLith の起動方法 36

本製品ができること 37

本製品の印刷エリア 38

使用できるメディアの条件 39

ご使用上のお願い 41

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

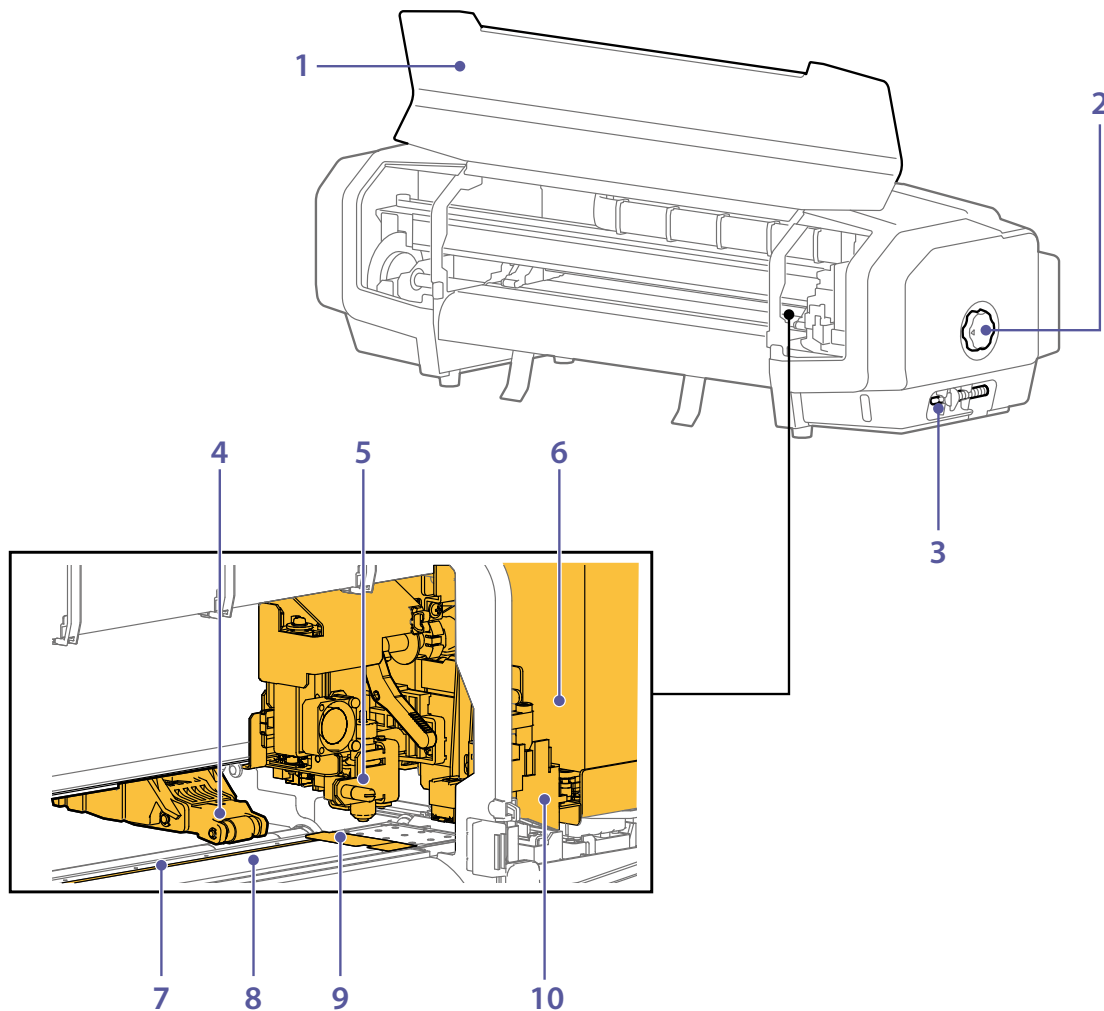
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# 各部の名称・はたらき

## 正面





ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

- 1 フロントカバー メディアを取り付けるときや、メンテナンスを行うときなどに開きます。
- 2 メディア固定ハンドル メディアの取り付けと取り外しを行うときに回します。

 Important !!

本製品を使用しないときは、メディア固定ハンドルのロックを解除しておいてください。メディア固定ハンドルがロックされたまま 30 分以上印刷またはカッティングが行われない場合、エラー LED が点灯します。

- 3 廃液チューブ 廃インクを排出するためのチューブです。
- 4 メディア加圧アーム メディアをプラテンに押さえつけます。メディア固定ハンドルと連動しています。
- 5 輪郭カットカッター プリントした線に沿って切り抜くカッターです。
- 6 キャリッジ プリントヘッドとカッターを内蔵しています。
- 7 カッティングマット 輪郭カットカッターの先端を保護します。
- 8 プラテン この上でメディアが印刷されます。内部に吸着ファンとヒーターがあります。
- 9 メディア押さえプレート メディアの両端に取り付けると、メディアの反りがある程度抑えられます。
- 10 メディア裁断カッター ロール紙をまっすぐカットするためのカッターです。

## ご使用前に

各部の名称・はたらき

## 基本的な使い方

コンピューターとの接続

## カット出力

本製品のシステム構成

## メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

## 困った時は

VerteLith の起動方法

## 付録

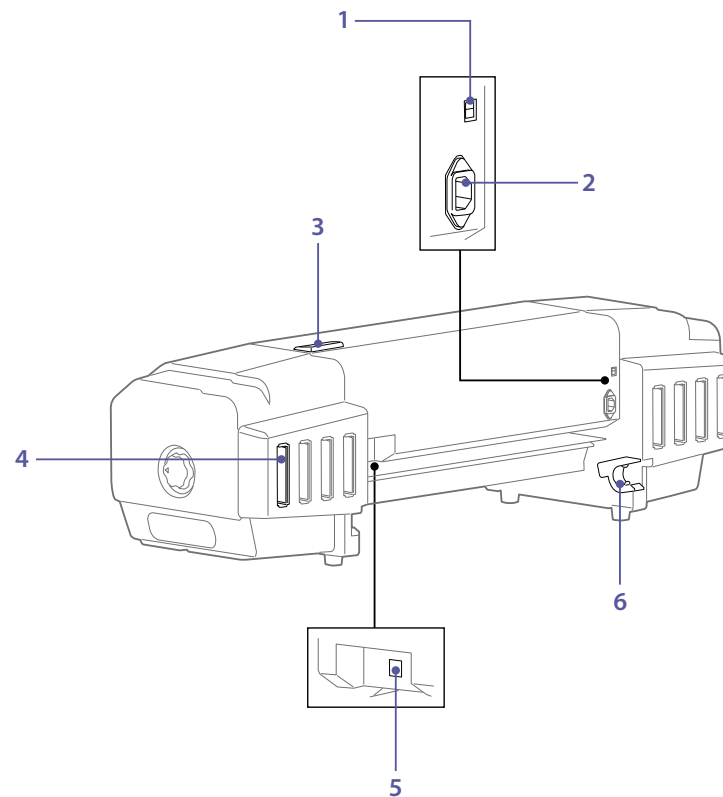
本製品ができること


本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## 背面



- |   |            |  |
|---|------------|--|
| 1 | 電圧切り替えスイッチ | 国、地域の電圧に合わせてください。⇒「スタートアップガイド」   |
| 2 | 電源コネクタ     |  |
| 3 | 操作パネル      |  「操作パネル」 P.21 |
| 4 | カートリッジスロット | インクカートリッジや洗浄カートリッジを取り付けます。   |
| 5 | ネットワークコネクタ | イーサネットケーブルを接続します。  |
| 6 | スクローラー受け   | ロールメディアを取り付けます。  |

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

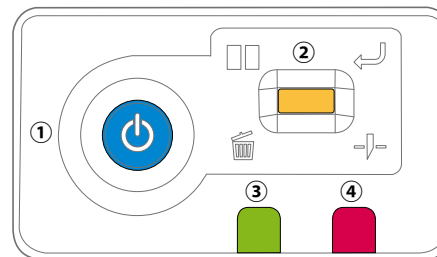
本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## 操作パネル



電源ボタン：

- ・ 電源オン状態のときは、青く点灯します。

### Note

Ⓛマークはスタンバイを意味します。本製品は電源ボタンがオンでなくても、電源ケーブルが接続されていれば微量の電力を消費します。本書では、この状態を「電源オフ」と表記しています。



オペレーションキー：

状況によって、さまざまな機能になります。

印刷中

- ・ (短押し) 印刷の一時停止 / 再開
- ・ (長押し) 印刷のキャンセル (データ削除)

印刷待機中

- ・ (長押し) メディアのカット

MSM との連携時で、確定待ちのとき

- ・ (短押し) 確定

ウォームアップ中

- ・ (短押し) 印刷の強制開始

クールダウン中

- ・ (短押し) 印刷の強制開始

メディアフィード中

- ・ (短押し/長押し) フィードの停止

エラー発生中

- ・ (短押し) ブザー停止

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

③



データ LED:

緑の点滅で、印刷データの受信・解析中を表示します。

④



エラー LED:

赤の点灯や点滅で、エラーや警告を表示します。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# コンピューターとの接続

## Important !!

コンピューターは、以下の条件を満たすものをご使用ください。

OS : Windows 11、Windows 10

CPU : Intel (R) Core (TM) i5 以上

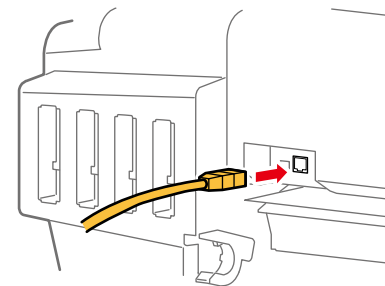
メモリ : 16GB 以上

ネットワーク : イーサネットに対応したネットワークポート

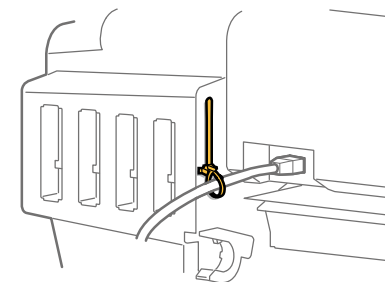
## Note

- 当社が提供するソフトウェアの各 OS に対するサポート期間は、マイクロソフトの各 OS のサポート期間に準拠します。
- RIP ソフトウェアをご使用の場合は、RIP ソフトウェアの使用条件もご確認ください。

- 1 イーサネットケーブルを本製品に接続します。



- 2 イーサネットケーブルを結束バンドで固定します。



## ご使用前に

各部の名称・はたらき

## 基本的な使い方

コンピューターとの接続

## カット出力

本製品のシステム構成

## メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

## 困った時は

VerteLith の起動方法

## 付録

本製品ができること

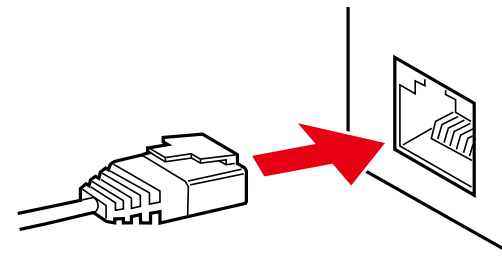
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

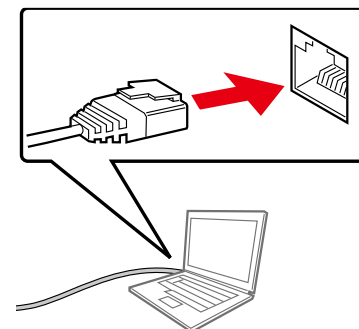
3

イーサネットケーブルを、ハブやルーターなどのネットワーク接続機器の LAN ポートに接続します。



4

同様にネットワーク接続機器に接続した別のイーサネットケーブルを、コンピューターに接続します。



5

MSM で、本製品の IP アドレス、サブネットマスク、ゲートウェイを設定します。

👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

### Note

- 接続方法はご使用の環境により異なります。
- 本製品はインターネットに接続可能な LAN 環境で使用してください。
- 本製品は、接続先のコンピューターと同じサブネットになるようにしてください。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

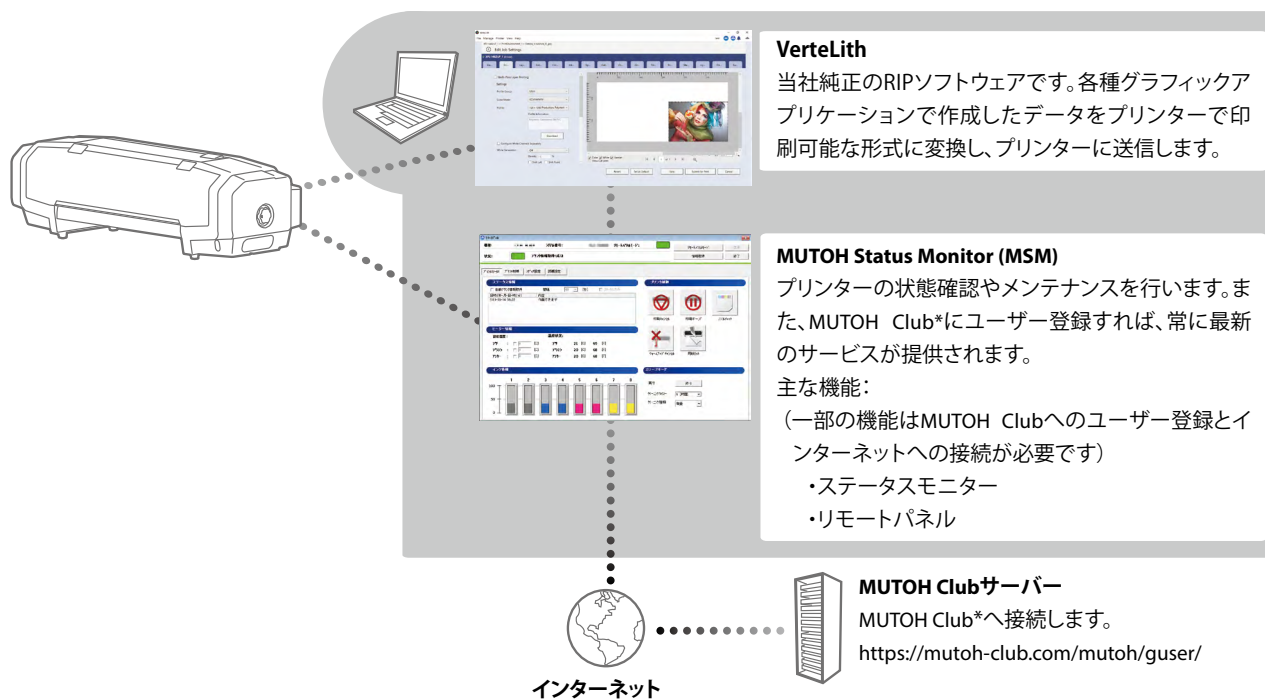
本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# 本製品のシステム構成



## \*MUTOH Club

ユーザーに役立つコンテンツを無料で提供するWebサービスです。ユーザー登録をすると様々なサービスをご利用いただけます。

主な機能：

- ・最新アプリ、マニュアルのダウンロード
- ・メディアプロファイルのダウンロード
- ・プリンター状態の確認 (MSMのプリンター情報提供サービス使用時)

## <印刷サポートソフトについて>

本製品のスペックを最大に発揮するためには、MSMをご利用ください。

最新のMSMは、MUTOH Clubからダウンロードできます。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

## MSM の起動方法



Windows 11 / Windows 10

1. デスクトップの MSM アイコンをダブルクリックします。

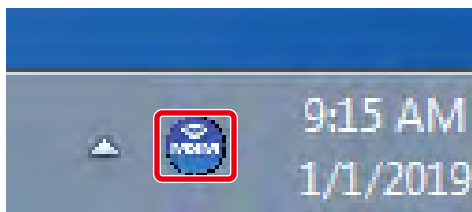
### Note

Windows のスタートメニューから起動する方法

Windows 11 / Windows 10

• [スタート] メニューから [すべてのプログラム] (または [すべてのアプリ]) - [MUTOH] - [MUTOH Status Monitor] の順にクリックします。

## MSM の表示方法



1. タスクトレイの MSM アイコンをダブルクリックします。



ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

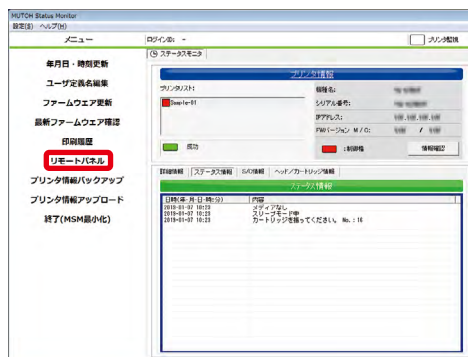
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## リモートパネルの表示方法

リモートパネルは、本製品の状態を見たり、操作したりするときに使用します。



1. リモートパネルをクリックします。
  - リモートパネルが開きます。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

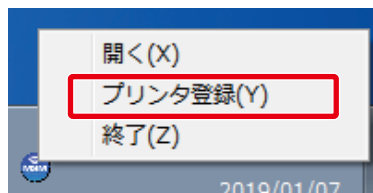
## IP アドレスの変更方法

プリンターを登録した後に、MSM でプリンターの IP アドレスを変更することができます。

1. MSM を起動します。

タスクトレイの MSM アイコンを右クリックし、[プリンタ登録] をクリックします。

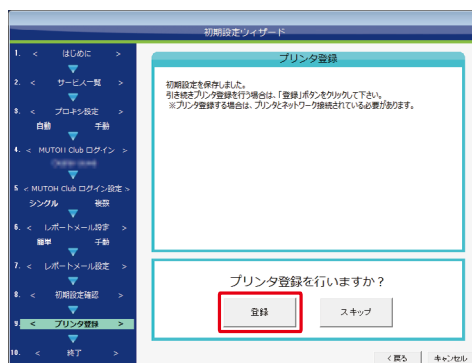
• [プリンタ登録] 画面が開きます。



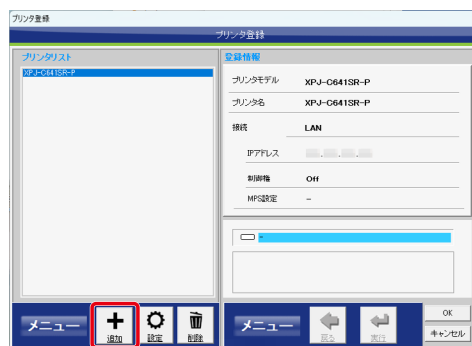
2. [登録] をクリックします。

### Note

クリックする前に、プリンターの電源をオンにし、同一セグメント内のネットワークに接続してください。



3. [追加] をクリックします。



ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

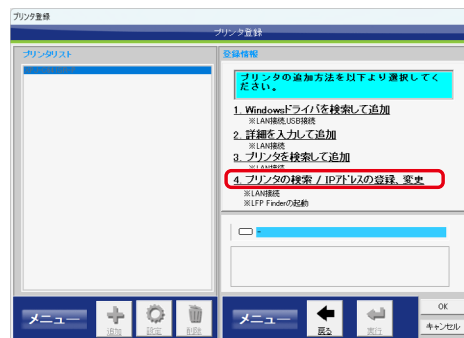
付録

本製品ができること

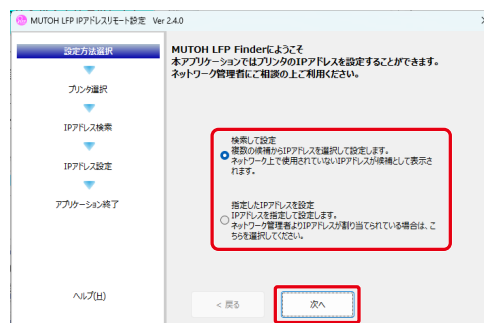
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い



4. [プリンタの検索 / IPアドレスの登録、変更] をクリックします。



5. MUTOH LFP Finder が表示されます。IPアドレスの設定方法を選択し、[次へ] をクリックします。

☞ 「検索して設定」の場合」 P.30

☞ 「指定したIPアドレスを設定」の場合」 P.31

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

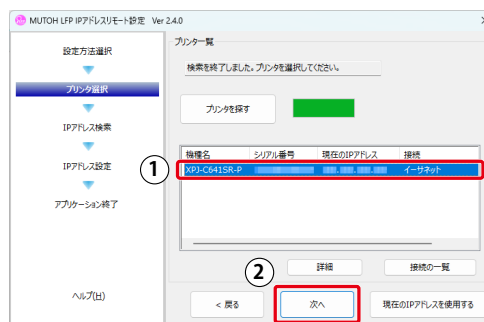
本製品ができること

本製品の印刷エリア

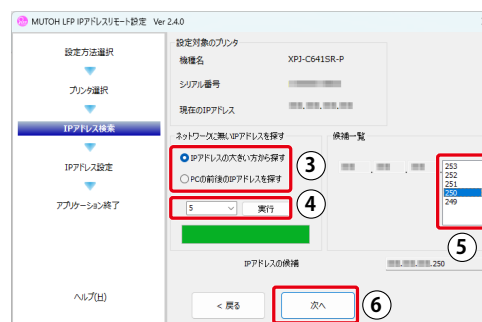
使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## 「検索して設定」の場合

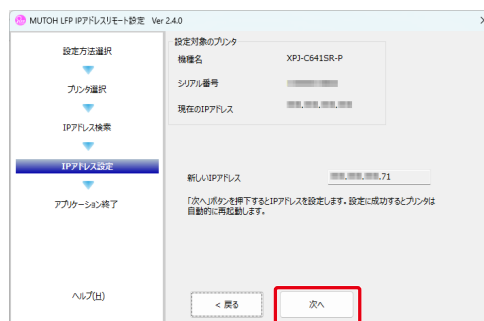


1. IP アドレスを変更したいプリンターを選択し (①)、[ 次へ ] をクリックします (②)。



2. 新しい IP アドレスを探します。

- ・ 探す方式を選択します (③)。
- ・ [ 実行 ] をクリックします (④)。
- ・ 候補一覧から IP アドレスを選択し (⑤)、[ 次へ ] をクリックします (⑥)。



3. [ 次へ ] をクリックします。

- ・ 変更が始まります。しばらく待ちます。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

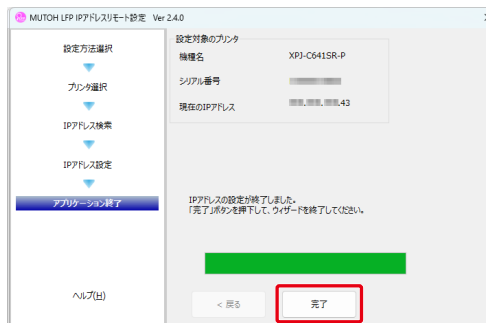
付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

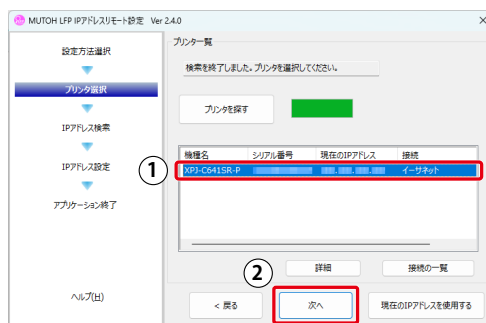


4. IP アドレスが変更されました。[完了]をクリックして、MUTOH LFP Finderを終了してください。

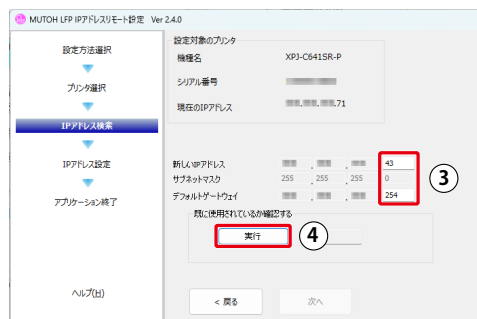
5. プリンターのIPアドレスを変更したら、MSMに登録されたプリンターのIPアドレス設定も変更する必要があります。下記に進んでください。

👉 「MSMに登録のIPアドレス変更方法」 P.32

## 「指定したIPアドレスを設定」の場合



1. IPアドレスを変更したいプリンターを選択し (①)、[次へ]をクリックします (②)。



2. 新しいIPアドレスを直接入力します (③)。

・ [実行] をクリックし (④)、入力したIPアドレスが設定可能か確認します。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

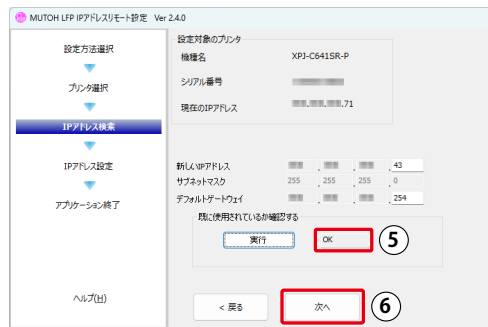
付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

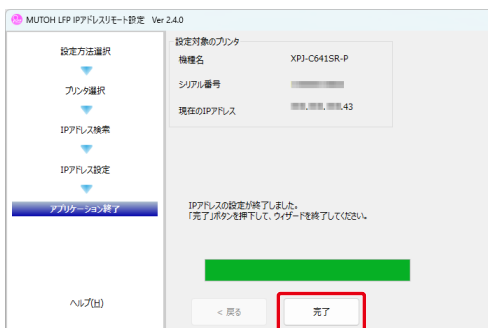
使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い



3. OK が表示されたら使用可能な IP アドレスです (⑤)。「次へ」をクリックしてください (⑥)。

- 変更が始まります。しばらく待ちます。

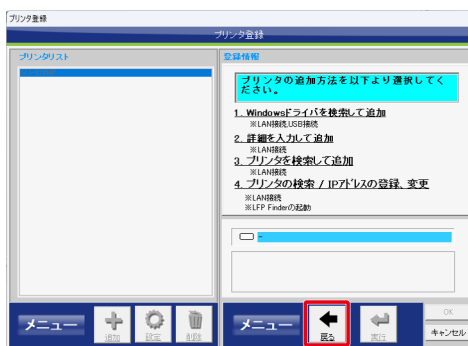


4. IP アドレスが変更されました。「完了」をクリックして、MUTOH LFP Finder を終了してください。

5. プリンターの IP アドレスを変更したら、MSM に登録されたプリンターの IP アドレス設定も変更する必要があります。下記に進んでください。

👉 [「MSM に登録の IP アドレス変更方法」 P.32](#)

## MSM に登録の IP アドレス変更方法



1. [戻る] をクリックします。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

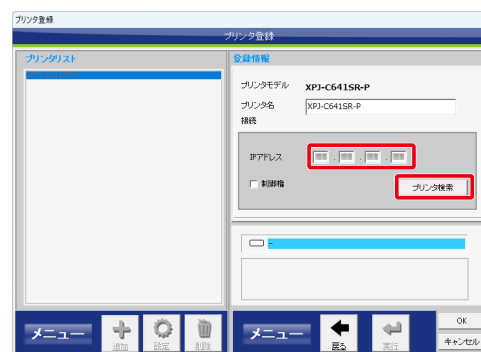
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い



2. [ 設定 ] をクリックします。



3. IP アドレスを変更したプリンターの IP アドレスを検索します。



4. [ 実行 ] をクリックします。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

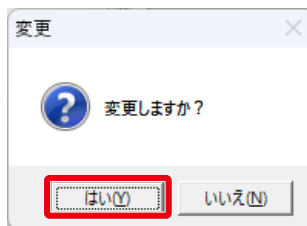
付録

本製品ができること

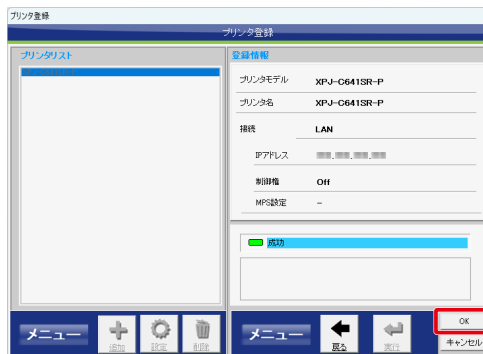
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い



5. 「変更」の確認ダイアログが表示されたら、[はい]をクリックします。



6. IP アドレスの変更が完了しました。[OK] をクリックして終了します。



ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

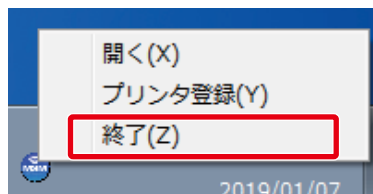
本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## MSM の終了方法



Windows 11 / Windows 10

1. タスクトレイの MSM アイコンを右クリックし、[終了] をクリックします。

### Note

通常のご使用時は MSM を終了させないでください。MSM の画面を閉じるときは、メニューバーの [設定] - [閉じる] の順にクリックします。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

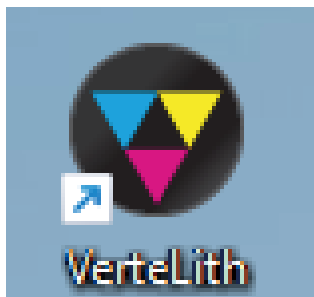
本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# VerteLith の起動方法



Windows 11 / Windows 10

1. デスクトップの VerteLith アイコンをダブルクリックします。

## Note

Windows のスタートメニューから起動する方法

Windows 11 / Windows 10

• [スタート] メニューから [すべてのプログラム] (または [すべてのアプリ]) - [MUTOH] - [VerteLith] の順にクリックします。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# 本製品ができること

本製品は、以下の 4 つの方法で出力できます。

|                   |  |
|-------------------|--|
| 印刷のみ              | インクを使って印刷します。<br>👉 「作業の流れ」 P.44  |
| プリントとカッティングを個別にする | 印刷後、ユーザーがメディアを取り外しラミネート加工などを行ってから、再セットしてカッティングするような場合に使用します。再セット時の位置合わせに「クロップマーク」を使います。<br>印刷用とカッティング用の出力データが必要です。<br>👉 「プリントとカッティングを個別に行う」 P.133<br><b>Important!</b><br>メディアの先端と後端にカットに必要なマージンを確保してください。 |
| プリント & カット (連続)   | 印刷後、続けてカッティングを行います。<br>印刷用とカッティング用の出力データが必要です。<br>👉 「プリント&カット」 P.142<br><b>Important!</b><br>メディアを十分に乾燥させた状態でカットを行ってください。  |
| カッティングのみ          | シールの型抜きなどの切り抜きを行います。<br>カッティング用の出力データが必要です。<br>👉 「カッティングのみ」 P.144  |

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSMの起動/表示/終了の方法

困った時は

VerteLithの起動方法

付録

本製品ができること

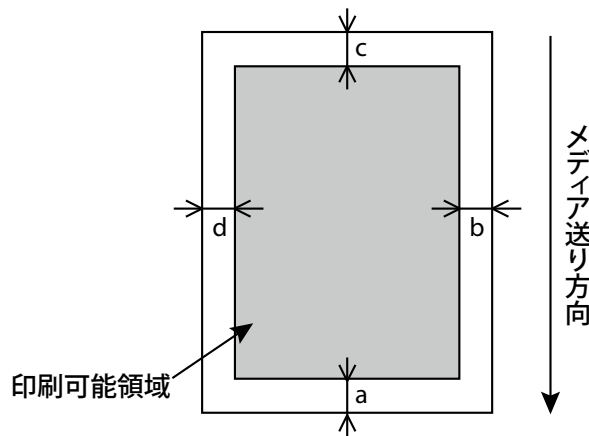
本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# 本製品の印刷エリア

印刷は常に原点位置（印刷開始点）から開始します。下図は印刷結果の例です。



a=5mm \*1 \*2

b=15mm~25mm \*3

c=5mm

d=15mm~25mm \*3\*4

\*1 メディア検出、マニュアルバックフィード後、貼り付き防止処理後は15mmで印刷を開始。

\*2 メディア検出先端オン時、オートカット時は40mmで印刷を開始。

\*3 リモートパネル設定による。

\*4 ピンチローラーで挟むため15mm以下には設定しないこと。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# 使用できるメディアの条件

本製品は、以下のメディアを使用できます。

## メディアサイズ

|                 |   |
|-----------------|---|
| 幅 <sup>*1</sup> | • 198 ~ 228mm<br>• 283 ~ 313mm<br>• 344 ~ 374mm<br>• 394 ~ 424mm<br>• 444 ~ 474mm<br>• 494 ~ 524mm<br>• 602 ~ 630 <sup>*2</sup> mm<br><small>*1 カットメディア、ロール紙共通<br/>*2 最大幅（ロール紙の場合、紙管&gt;メディア幅なら紙管幅）</small> |
| 最大厚さ            | プリントのみの場合    ヘッド高さ Low 時    0.4 mm<br>(通紙可能最大厚さ：0.8 mm)   |
|                 | カットする場合    0.4 mm (台紙、フィルム層 <sup>*3</sup> 含む)<br><small>*3: フィルム層最大厚さ 0.22 mm</small>   |
| ロール外径           | 150 mm  |
| 紙管径             | 2 インチまたは 3 インチ  |
| 重量              | 9 kg 以下   |

### Important!

出荷時のヘッド高さは「Low」に設定されています。  
ヘッド高さ「Low」設定時、使用可能なメディアの最大厚さは 0.4 mm です。

### Note

推奨メディアにつきましては、お買い求めの MUTOH 製品取扱店へご確認ください。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## メディアの取扱上の注意

メディアを取り扱う場合は、以下の点に注意してください。

- メディアは、適切な環境下でご使用ください。印刷に適した温度・湿度は次のとおりです。

|          |                                 |
|----------|---------------------------------|
| 本体精度保証環境 | 温度：22℃～30℃<br>湿度：40%～60%、結露なきこと |
|----------|---------------------------------|

|     |                                |
|-----|--------------------------------|
| 変化率 | 温度：1時間あたり2℃以内<br>湿度：1時間あたり5%以内 |
|-----|--------------------------------|

- 折り目、傷、破れ、および巻き癖のあるメディアは使用しないでください。
- メディアは、印刷環境の湿度変化により、一定の割合で寸法が変化することがあります。メディアの使用前には、印刷環境に約1時間放置して、印刷環境に慣らしてください。印刷環境に慣らさないうちに印刷を行うと、印刷メディアのズレ、シワなどにより紙ジャムが発生するおそれがあります。また、印刷品質にも悪影響があります。
- 低湿時の環境で使用する場合は、メディアの貼付きによってカットしたメディアが落ちない場合があります。その場合、メディア先端カット後、フロントカバーを開けてメディアを取り除いてください。
- メディアの印字面には手を触れないでください。手についた水分・油脂が、印刷品質に影響します。
- メディアをセットした状態で、長時間放置しないでください。メディアによっては癖がつき、紙浮き、紙ジャム、印字品質低下の原因となります。特に冬季・乾燥期には、こうしたメディアの使用は避けてください。
- メディアの個装箱・個装袋は、メディアの保管時に使用するため、紛失しないでください。

## メディアの使用後の注意

メディアの使用後は、シワなどによる品質低下を防ぐために、以下の点に注意して保管してください。

- 使用後のロール紙は、スクローラから取り外し、きちんと巻きなおしてから、梱包されていた個装袋に包んで個装箱に入れて保管してください。
- 高温、多湿、直射日光を避けて保管してください。
- メディアを濡らさないでください。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

# ご使用上のお願い

## 定期的にご利用してください

本製品は1週間に1度は使用することをおすすめいたします。

長時間放置するとプリントヘッドのノズルが詰まり、故障の原因となります。

## インクカートリッジの取扱いに注意してください

- インクカートリッジをはじめて使用する前に、かならず安全データシート (SDS) をお読みの上、作業を行ってください。
- インクカートリッジを分解しないでください。  
分解すると、インクが目に入ったり皮膚に付着し、炎症やアレルギー反応を起こす場合があります。
- インクカートリッジを取り扱うときは、インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。  
目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。
- インクカートリッジを落としたり、強く叩いたりしないでください。インクが漏れる場合があります。
- インクは使用期限内に使い切ってください。  
使用期限切れのインクは産業廃棄物として処理し、空になったインクカートリッジはビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。
- インクは純正品をご使用ください。  
本製品は MUTOH 純正品のインクを使用することで性能をフルに発揮できるよう製造されています。非純正インクをご使用になりますと、製品本体や印刷品質に悪影響が出る場合があります。

ご使用前に

各部の名称・はたらき

基本的な使い方

コンピューターとの接続

カット出力

本製品のシステム構成

メンテナンス

MSM の起動 / 表示 / 終了の方法

困った時は

VerteLith の起動方法

付録

本製品ができること

本製品の印刷エリア

使用できるメディアの条件

ご使用上のお願い

## 定期メンテナンスを実施してください

本製品は日常のメンテナンスが必要です。

- 印刷前と印刷後に、ノズルチェックを行ってください。  
ノズルの目詰まりがある場合はヘッドクリーニングを行ってください。
- 1 週間に 1 度はクリーニングワイパーを清掃してください。
- 1 か月に 1 度は内部の清掃を行ってください。

## 定期的に交換が必要な部品があります

本製品には、長期間のご使用により交換が必要になる部品があります。

- ユーザーによる交換が必要な部品：  
フラッシングボックス用吸収材、メディア裁断用カッター刃、輪郭カット用カッター刃、カッターホルダ、カッティングマット、クリーニングワイパー、大容量パックアダプターのプラグ
- サービスマンによる交換が必要な部品：  
各種モーター、各種ポンプ、プリントヘッド



# 基本的な 使い方

|                 |    |
|-----------------|----|
| 作業の流れ           | 44 |
| 電源のオンオフ         | 45 |
| スリープモード         | 47 |
| メディアをセットする      | 51 |
| ノズルチェックとクリーニング  | 57 |
| 印刷前の調整          | 63 |
| 印刷を開始する         | 78 |
| 印刷の一時停止／再開      | 84 |
| 印刷のキャンセル        | 85 |
| メディアの送り／巻き戻し    | 87 |
| メディアのカット        | 89 |
| 大容量パックアダプターについて | 93 |
| ヘッド高さを調整する      | 94 |
| 詳しい設定方法         | 96 |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

作業の流れ

電源のオンオフ

スリープモード

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 作業の流れ

印刷をするときの基本的な作業の流れは次のとおりです。

## 1. 電源を入れます。

☞ 「電源をオンにする」 P.45

## 2. メディアをセットします。

☞ 「メディアをセットする」 P.51

## 3. ノズルチェックとクリーニングをします。

☞ 「ノズルチェックとクリーニング」 P.57

## 4. 印刷前の調整をします。(必要なとき)

☞ 「印刷前の調整」 P.63

## 5. データを印刷します。

- ・ 当社の純正 RIP ソフトウェア「VerteLith」を使った印刷方法を説明します。

☞ 「印刷を開始する」 P.78

## 6. 作業を終了します。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

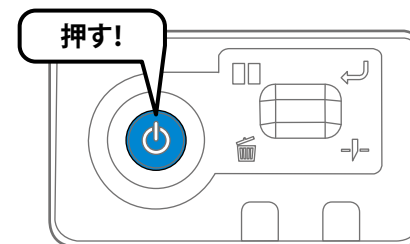
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 電源のオンオフ

## 電源をオンにする

- 1 フロントカバーを閉じます。
- 2 本製品の電源ボタンを押します。
  - 青色のランプが点灯します。
  - 本製品が初期動作を開始します。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

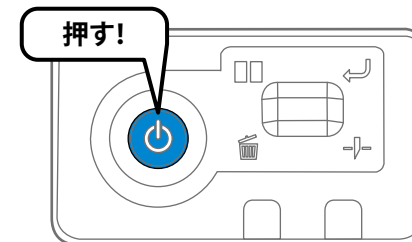
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 電源をオフにする

1 印刷が終わっていることを確認します。

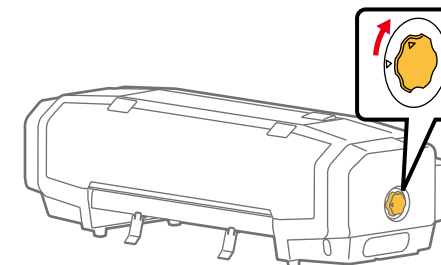
2 本製品の電源ボタンを押します。  
・青色のランプが消灯します。  
・本製品が電源オフ動作を開始します。



3 メディア固定ハンドルを回して、ロックを解除します。

### Important !!

- ・メディア固定ハンドルがロックされたままの場合、エラー LED が点灯し、電源をオフにすることができません。メディア固定ハンドルのロックを解除してください。
- ・電源オフにかかわらず、本製品を使用しないときは、メディア固定ハンドルのロックを解除し加圧アームを上げておいてください。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# スリープモード

スリープモード中は以下の動作を行います。

- 本製品の消費電力を少なくします。
- タイマーセットメニューで設定した時間が経過すると、自動でヘッドクリーニングを行います。

## Important!

スリープモードを7日間以上継続する場合は、7日間が経過した時点で以下を行ってください。

- インクの残量を確認し、「インクスクナイ」が表示されていたらインクを交換してください。
- ノズルチェックをしてください。ノズルの目詰まりがあるときは、クリーニングをしてください。

## スリープモードの開始と終了

### 1. スリープモードの開始方法

1 製品の動作状態について以下を確認します。

- フロントカバーが閉じていること。
- インクカートリッジの残量が十分にあること。
- 廃液タンクの空き容量が十分にあること。
- メディア固定ハンドルのロックが解除されていること。

## Important !!

長時間スリープモードを継続する場合は、廃液タンクから廃インクを排出してください。

2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 「リモートパネルの表示方法」 P.27

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3

[スリープモード] - [スタート] をクリックします。

- ・ 確認ウィンドウが開きます。



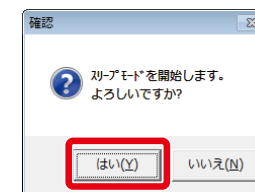
4

[はい] をクリックします。

- ・ スリープモードを開始します。

#### Note

スリープモード中は、データ LED が点滅します。



#### Important !!

メディア固定ハンドルがロックされたままの場合、エラー LED が点灯し、スリープモードを開始することができません。メディア固定ハンドルのロックを解除してください。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

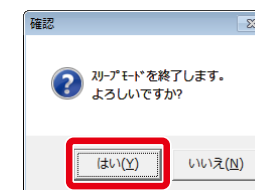
詳しい設定方法

## 2. スリープモードの終了方法

- 1 スリープモードを終了するには、スリープモード中に [スリープモード] - [ストップ] をクリックします。
  - ・ 確認ウィンドウが開きます。



- 2 [はい] をクリックします。
  - ・ スリープモードを終了します。



### Note

本製品は、スリープモードからの復帰時に、自動でヘッドクリーニングや充電を行うことがあります。動作は経過時間により異なります。この動作はスリープモードの設定によるものではなく、本製品の自動メンテナンス機能によるものです。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

### 3. タイマーのセット方法

スリープモード中に自動でヘッドクリーニングを行う間隔を設定できます。

- 1 スリープモード中のクリーニング間隔を変更する場合は、[スリープモード] - [クリーニングタイマー] から時間を選択します。



- 2 [変更] をクリックします。  
・タイマーがセットされます。



#### Note

ヘッドクリーニングの強さは、MSMのリモートパネルの[詳細設定]タブにある、[クリーニング種類]で変更できます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# メディアをセットする

以下の手順に従って、本製品にメディアをセットします。

## ロール紙のセット方法

### 1. メディアをセットする

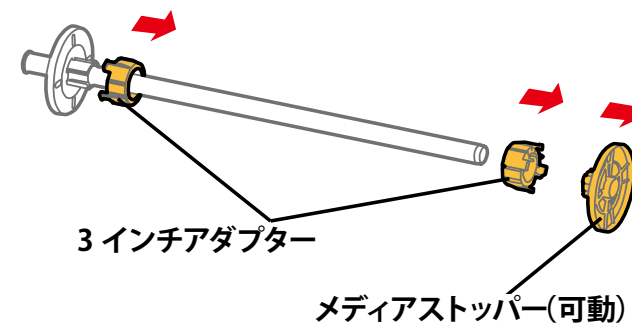
必要なもの：

- メディア：1本
- スクローラー：1個

- 1 スクローラーから、3インチアダプターとメディアストッパー（可動）を取り外します。

#### Note

紙管径が3インチのロールメディアを使用するときは、3インチアダプターをつけたままにしておいてください。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

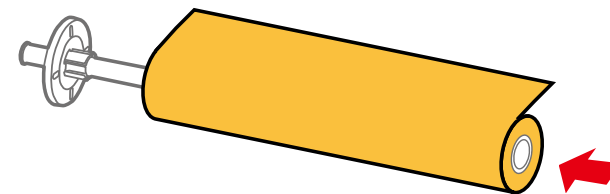
詳しい設定方法

2

ロールメディアをスクローラーに取り付けます。

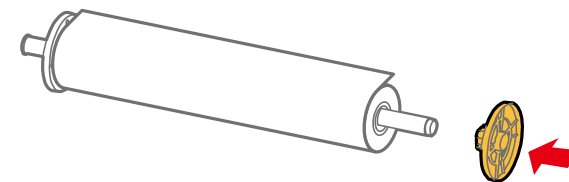
 Note

メディアの巻き方向が、この図と同じになるように取り付けてください。



3

メディアストッパー（可動）をロールメディアとのすき間がなくなるまで押し込みます。



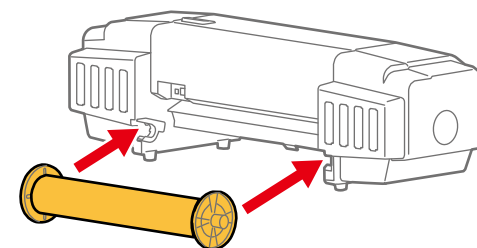
## 2. スクローラー受けにメディアを取り付ける

1

スクローラーをスクローラー受けに取り付けます。

 Note

本製品を背面から見たときに、メディアストッパー（可動）が右側になるように取り付けてください。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

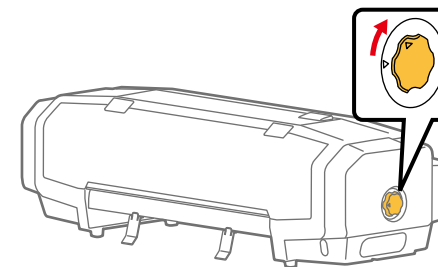
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

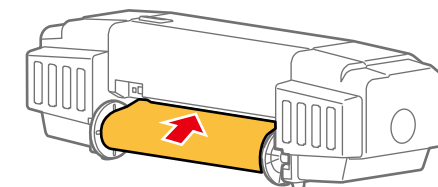
詳しい設定方法

### 3. 本製品にメディアをセットする

- 1 メディア固定ハンドルを回して、ロックを解除します。
  - ・ 加圧アームが上がります。



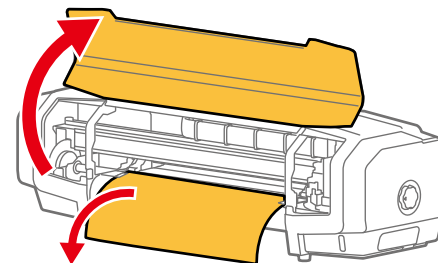
- 2 給紙スロットにメディアを通します。



- 3
  - ・ フロントカバーを開きます。
  - ・ メディアを本製品の front 側から引き出します。

#### Note

メディアのたるみをなくしてください。  
ロール紙の場合は、スクローラーを巻き戻してたるみをなくしてください。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

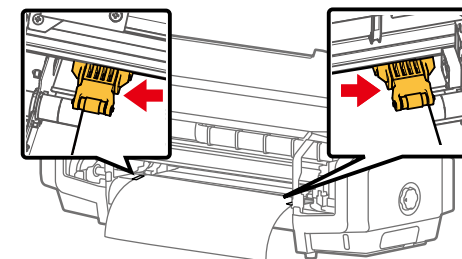
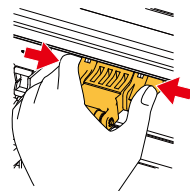
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4

加圧アームをメディアの両端に移動します。

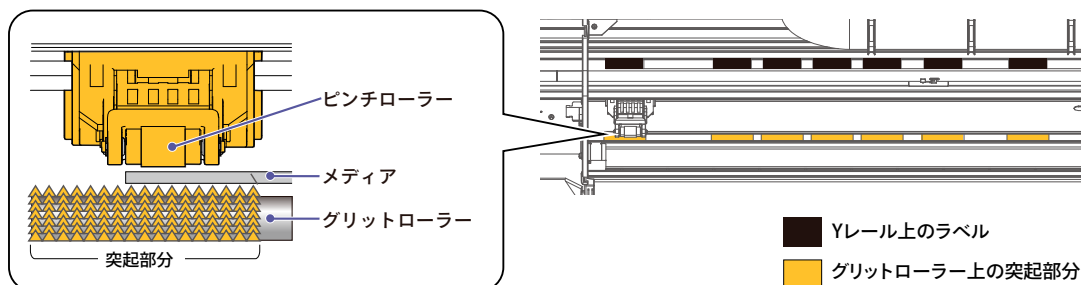
- 必ず、加圧アームが上がっている状態で行ってください。
- 加圧アームの根本側を持ってゆっくり移動させてください。移動が重い場合は、本製品を押さえながら移動させてください。



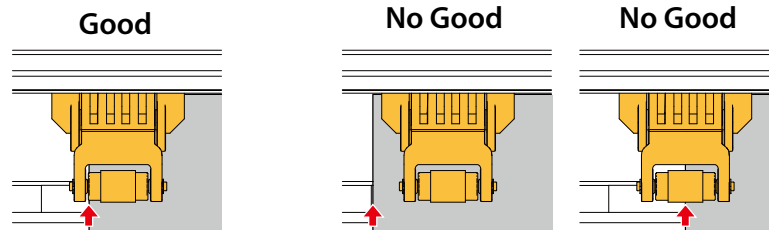
**Important!**

ピンチローラーとメディアの位置が以下のようにになっているか確認してください。

- グリットローラーの突起部分の上にある。  
(Yレール上の黒色のラベルは、グリットローラーの突起部分の位置に対応しています。確認時の目安にしてください。)



- メディアの端とピンチローラーの端を一直線にする。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

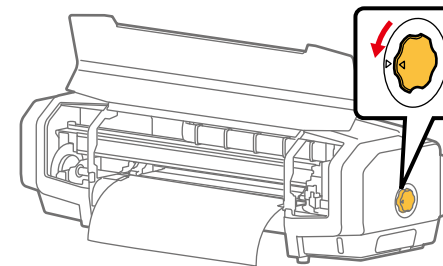
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

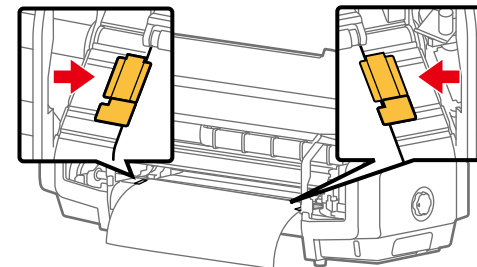
5 メディア固定ハンドルを回して、ロックします。

- ・ 加圧アームが下がります。

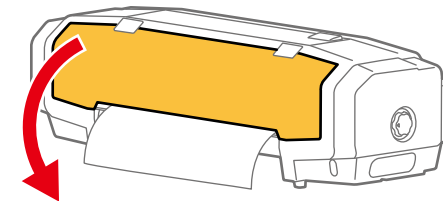


6 メディア押さえプレートを押して、メディアにセットします。

- ・ プラテンの両側からスライドし、セットしてください。



7 フロントカバーを閉じます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## カットメディアのセット方法

カットメディアのセット方法は、ロールメディアのセット方法「3. 本製品にメディアをセットする」と同様の手順です。

👉 「3. 本製品にメディアをセットする」 P.53

クロップマーク付きのカットメディアをセットする場合は、位置合わせをする必要があります。

👉 「Step2. カット」 P.140

### 📢 Important!

クロップマーク付きカットメディアに必要な大きさや余白については、下記をご参照ください。

👉 「クロップマークの自動検出に必要なメディアの大きさ」 P.133

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# ノズルチェックとクリーニング

## ノズルチェック

毎日の作業前にノズルチェックをしてください。ノズルの目詰まりがあるときは、クリーニングをしてください。本製品のノズルチェックには下記の種類があります。

- ノズルチェック：MSM の [ 詳細設定 ] タブの [ 自動ノズル選択 ] の設定を反映したノズルチェックパターンを印刷します。  
👉 「ノズルチェックの手順」 P.59
- ノズルチェック F：すべてのノズルを使用してノズルチェックパターンを印刷します。  
👉 「ノズルチェック F の手順」 P.57

## ノズルチェック F の手順

- 1 ノズルチェックで使用するメディアをセットします。  
👉 「メディアをセットする」 P.51
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 3 [ プリンタ制御 ] タブをクリックします。
  - ・ [ プリンタ制御 ] 画面が表示されます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

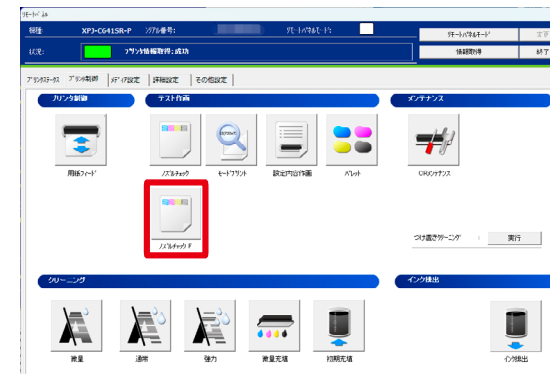
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

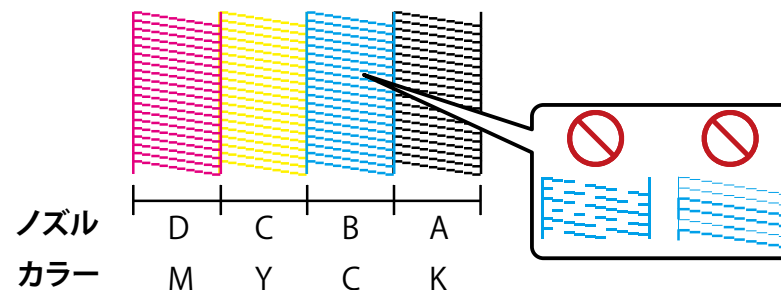
#### 4 [テスト作画]から[ノズルチェックF]をクリックします。

- ・ノズルチェックパターンを印刷します。



#### 5 パターンを確認します。

- ・ノズルの目詰まり（線が抜けている）があったり、線がかすれている場合は、「クリーニング」P.61に進みます。
- ・ノズルの目詰まりがない場合は、印刷を開始できます。



#### Note

プリンター情報（印刷時刻、シリアル番号、ファームウェアバージョン）が印刷されます。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## ノズルチェックの手順

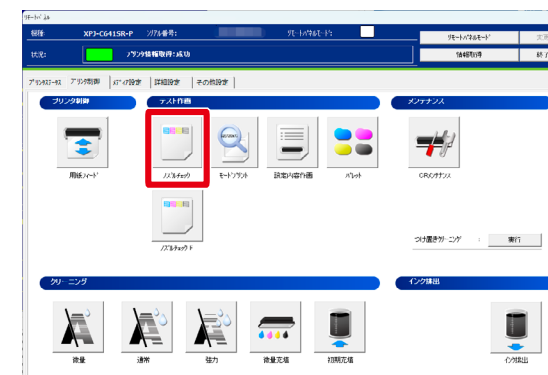
1 ノズルチェックで使用するメディアをセットします。  
☞ 「メディアをセットする」 P.51

2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

3 [プリンタ制御] タブをクリックします。  
・ [プリンタ制御] 画面が表示されます。



4 [テスト作画] から [ノズルチェック] をクリックします。  
・ ノズルチェックパターンを印刷します。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

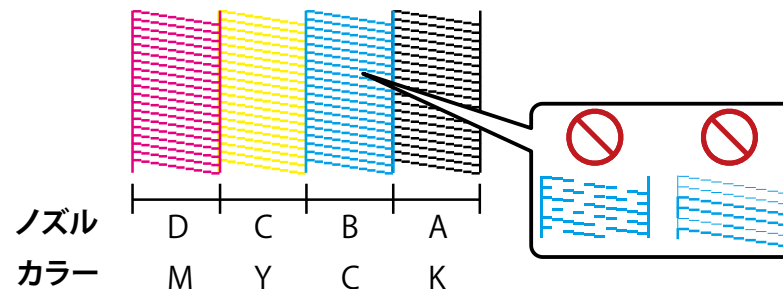
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 5 パターンを確認します。

- ノズルの目詰まりがある場合は、「[クリーニング](#)」 P.61 に進みます。
- ノズルの目詰まりがない場合は、印刷を開始できます。



### Note

- 上記のパターンは、ノズル選択がノズルオールの場合です。
- 「ノズル選択」については MSM から設定してください。
- プリンター情報（印刷時刻、シリアル番号、ファームウェアバージョン、ノズル選択設定）が印刷されます。

### Important!

初期充電終了直後にノズルチェックを行うと、次のような現象が発生する場合があります。

- 印刷した線がかすれる
- 部分的に印刷されない

このような場合には、MSM の [プリンタ制御] - [クリーニング] で「微量充電」を行ってから、印刷結果を確認してください。「微量充電」を行っても印刷結果に変化が無い場合は、製品を1時間以上放置後、再度クリーニングまたは微量充電を行ってから印刷結果を確認してください。

それでも印刷結果に変化が無い場合「[お問い合わせ先](#)」 P.234 までご連絡ください。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

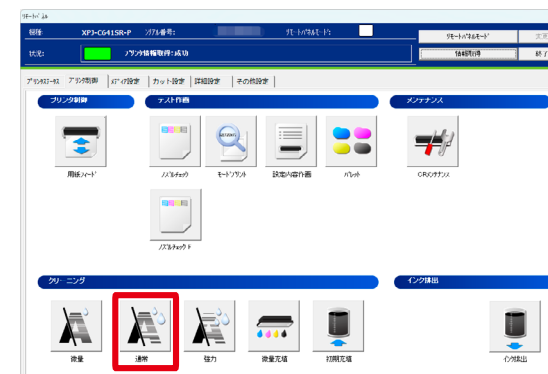
## クリーニング

- 1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

- 2 [プリンタ制御] タブをクリックします。
  - [プリンタ制御] 画面が表示されます。



- 3 [クリーニング] からクリーニングモード (通常) をクリックします。
  - クリーニングを開始します。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4 もう一度、ノズルチェックを行います。

👉 「ノズルチェック」 P.57

- ・ノズルの目詰まりが直らない場合は、通常クリーニングを繰り返してください。
- ・「微量」「強力」「微量充てん」「初期充てん」については、「ヘッドクリーニング」 P.167 を参照してください。

#### Note

「強力クリーニング」や「微量充てん」を行ってもノズルの目詰まりが直らない場合は、MSMの[詳細設定]－[ノズル選択]で目詰まりのないノズルを選択することができます。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 印刷前の調整

初回の印刷を開始する前に、印刷精度の調整を行ってください。

## 画質調整（調整印刷）

次の場合には、この調整をかならず行ってください。

- 本製品をはじめて使用するとき
- メディアの種類を変更するとき

これらに該当しない場合は、行う必要はありません。「ノズルチェックとクリーニング」P.57 に進んでください。

画質調整は、双方向印刷時にできる印刷のズレを補正します。以下の種類があります。

|      |  |
|------|--|
| オート  | カラーセンサーが調整パターンを検出して、自動で調整を実行します。   |
| カスタム | 調整パターンを印刷して、ズレの少ない調整値を入力します。<br>すべての作画モードを調整します。RIP 側とユーザー定義の作画モードが異なっても、最適な画質で印刷されます。 |

### Note

調整パターンを印刷します。印刷可能領域の幅が 550mm 以上です。550mm 未満の場合、調整できません。

### ● 作画モードに対応する印刷パターン

| 作画モード         | 印刷パターン |
|---------------|--------|
| Super Quality | パターン F |
| High Quality  |        |
| Production    |        |
| High Speed    | パターン D |

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

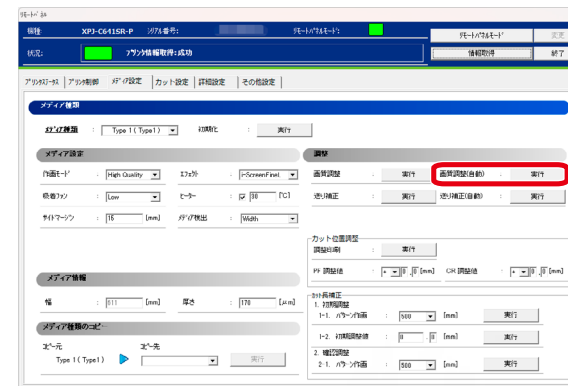
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

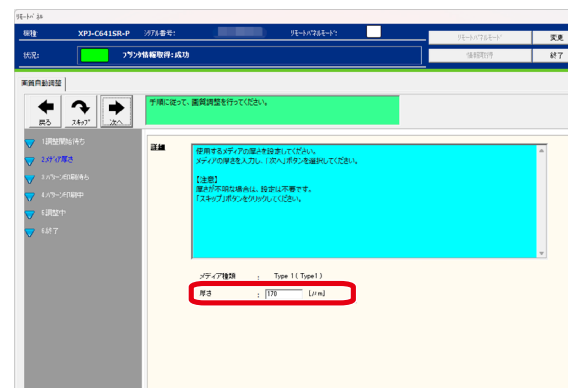
## 画質調整（調整印刷）の手順

### オートの場合

- 1 メディアをセットします。  
☞ 「メディアをセットする」 P.51
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 3 [メディア設定] - [画質] - [画質調整(自動)] - [実行] をクリックします。



- 4 メディアの厚さを設定します。
  - セットしたメディアの厚さ（[μ m]）を入力します。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

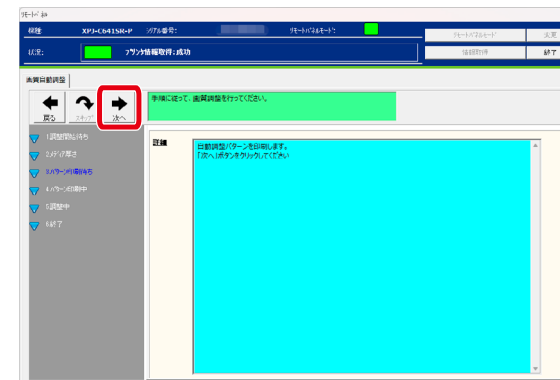
メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

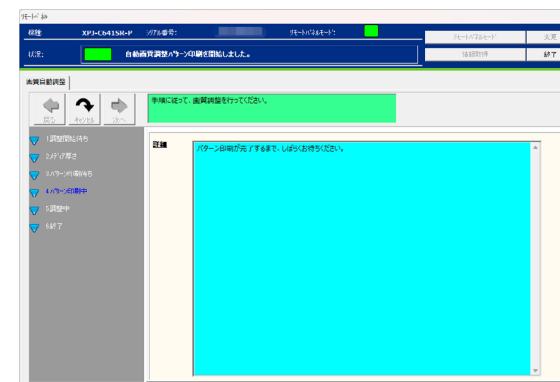
詳しい設定方法

5 [次へ] をクリックします。



6 パターンが印刷されます。

- ・ カラーセンサーが印刷結果を読み取り、自動で調整します。



### Note

- ・途中で調整に失敗した場合は、失敗したパターンとそれ以降のパターンの調整値は反映されません（失敗したパターンの直前のパターンの調整値は有効です）。
- ・オート調整を行っても画質が向上しないとき（バンディングや粒状感が見られる時）は、オート調整をやり直すか、カスタムで調整を行ってください。

👉 「カスタムの場合」 P.66

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

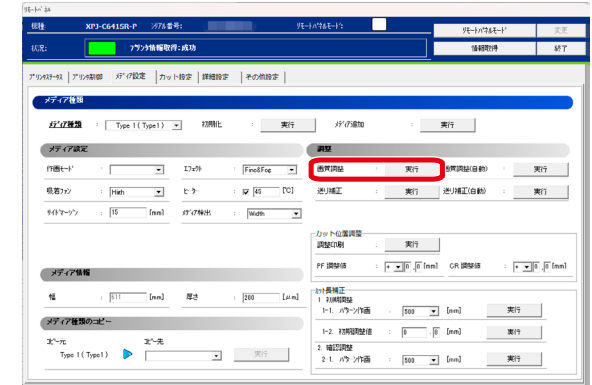
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## カスタムの場合

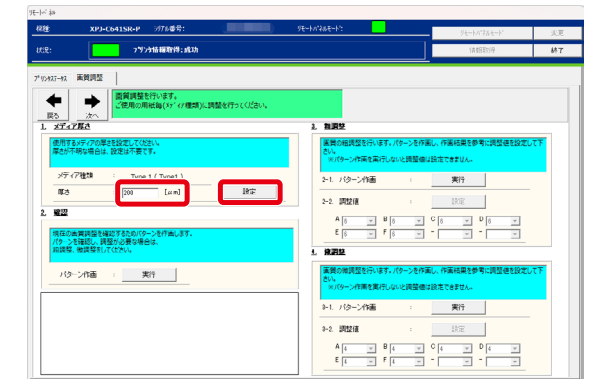
### 1. 画質の確認

- 1 [メディア設定]－[画質]－[画質調整]－[実行]をクリックします。



- 2 [1. メディア厚さ]でメディアの厚さを設定します。

- セットしたメディアの厚さ ([ $\mu\text{m}$ ]) を入力し、[設定] をクリックします。





ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し


メディアのカット

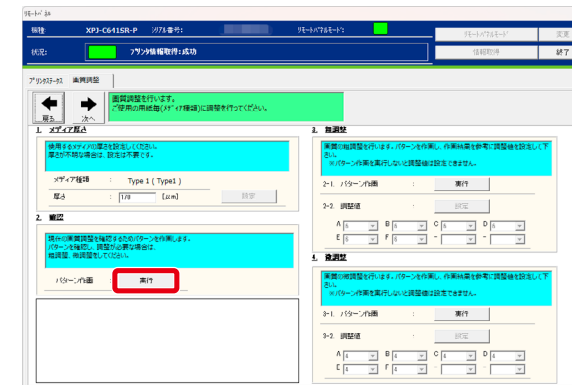
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

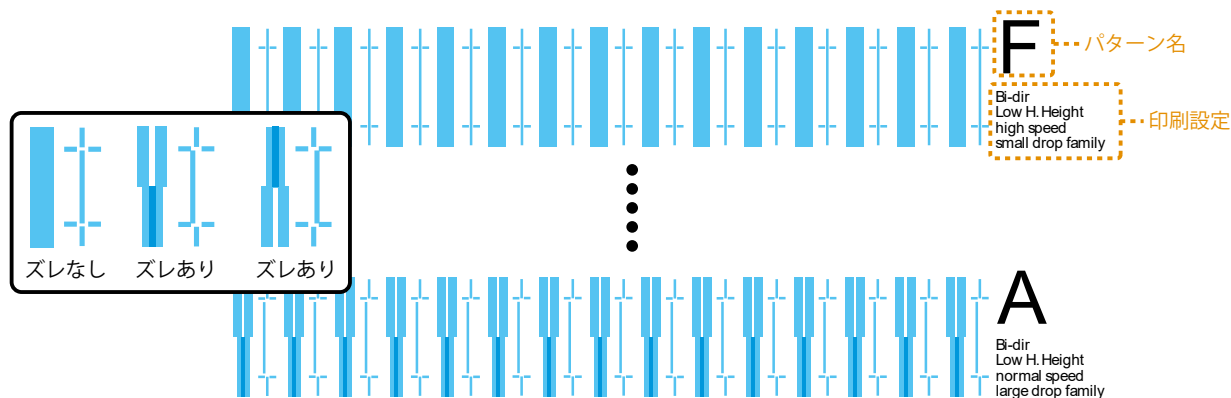
3 [2.確認] で [実行] をクリックします。

- パターンを印刷します。  
 「作画モードに対応する印刷パターン」 P.63



4 パターン A からパターン F を見て、ズレがあれば「2.画質粗調整」 P.68 に進みます。

- 下の例では、パターン A にズレがあります。



 Note

画質粗調整、画質微調整のパターン色も同様です。

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

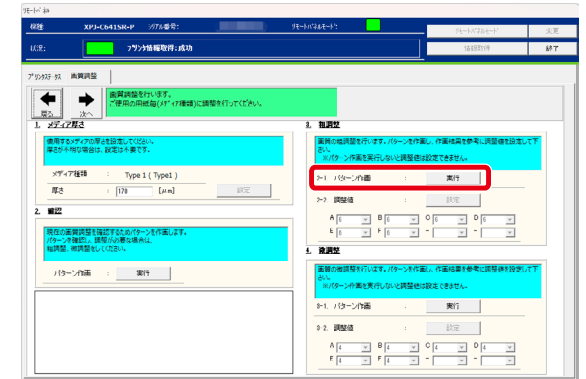
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 2. 画質粗調整

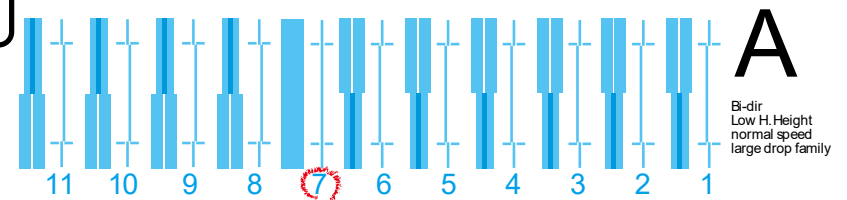
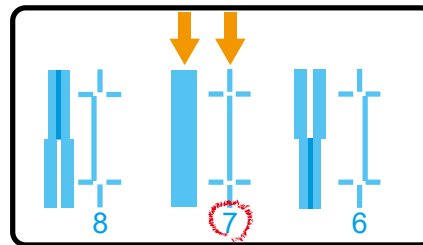
1 [3.粗調整] で [3-1 パターン作画] の [実行] をクリックします。

- ・パターンを印刷します。



2 パターン A の中で、もっともズレのないパターンの下に印刷されている番号を探して印をつけます。

- ・メディアの両端と中央に同じパターン (A ~ F) が繰り返し印刷されています。



### Note

同じパターン名でも、メディアの両端と中央ではズレがない番号が違うことがあります。その場合は、平均するともっともズレが少なく思える番号を探してください。

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

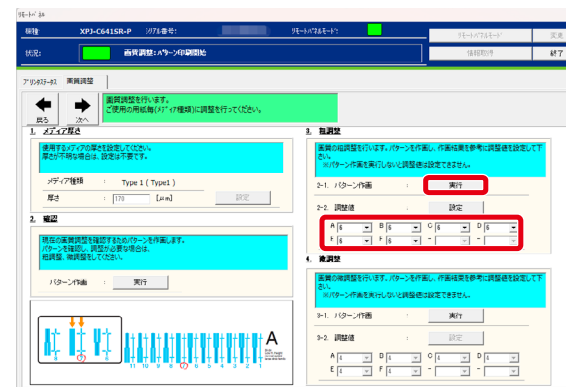
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3 B から F のパターンについても同様に、番号に印をつけます。

4 印をつけた値を、[3. 粗調整] で、[3-2 調整値] の A から F に入力して、[実行] をクリックします。

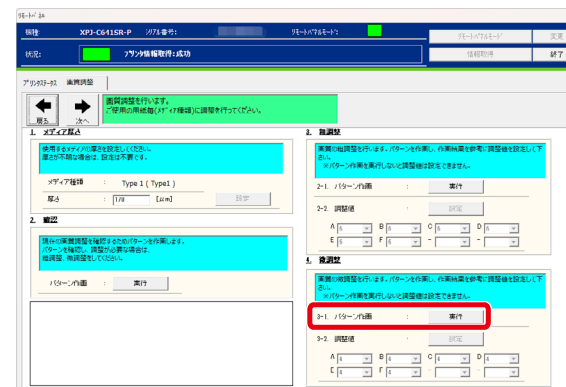
・「3. 画質微調整」 P.69 に進みます。



### 3. 画質微調整

1 [4. 微調整] で [4-1 パターン作画] の [実行] をクリックします。

・パターン A から F を印刷します。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

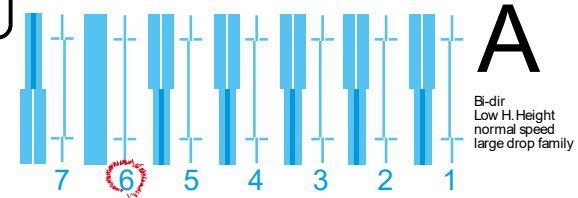
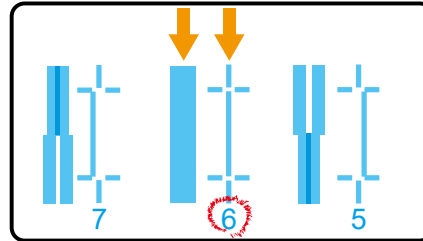
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

2

「3. 画質粗調整」と同様に、もっともズレのないパターンの下に印刷されている番号を探して印をつけます。

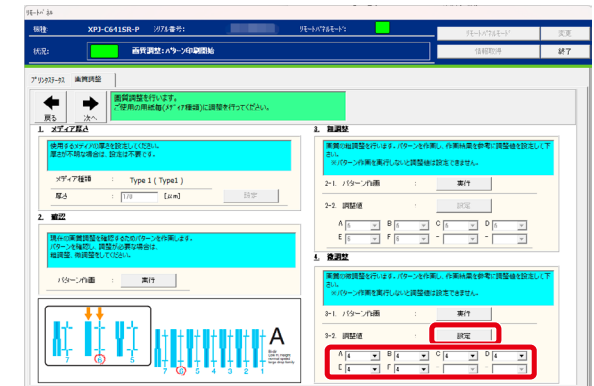
- ・ A から F のパターンについて行います。



3

印をつけた値を、[4. 微調整] で、[4-2 調整値] の A から F に入力して、[実行] をクリックします。

- ・ 画質調整が完了しました。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## メディア送り補正

メディアの送り量を調整します。

次の場合には、必ず調整してください。

- 本製品をはじめて使用するとき。
- メディアの種類を変更するとき。

印刷結果に以下の症状が見られる場合は、調整してください。

- 画像が重なっている。
- 画像に白いスジが入っている。

これらに該当しない場合は、調整の必要はありません。「ノズルチェックとクリーニング」P.57に進んでください。

この調整には定規を使用します。市販の定規をご用意ください。

### 送り補正の手順

#### Note

調整パターンを印刷します。印刷可能領域の幅が 400mm 以上です。400mm 未満の場合、調整できません。

**1** メディアをセットします。  
☞ 「メディアをセットする」 P.51

**2** MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

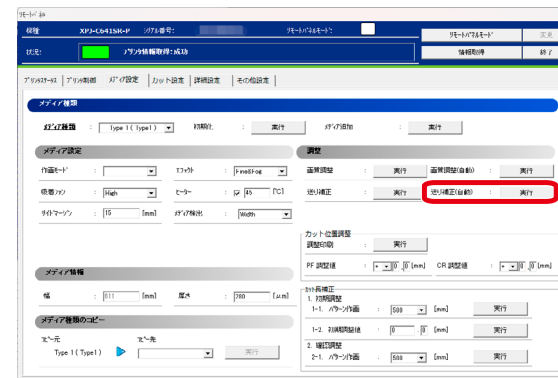
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

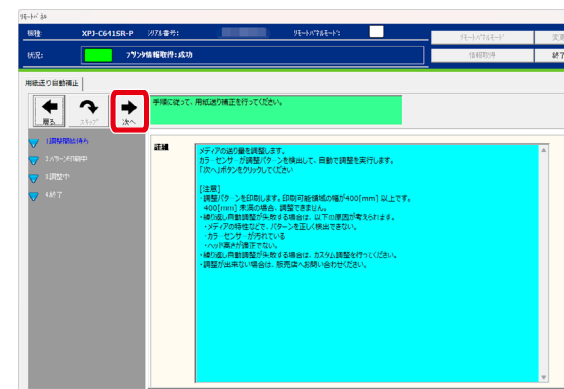
3 [メディア設定] - [画質] - [送り補正(自動)] - [実行] をクリックします。

- [送り補正] ウィンドウが開きます。



4 [次へ] をクリックします。

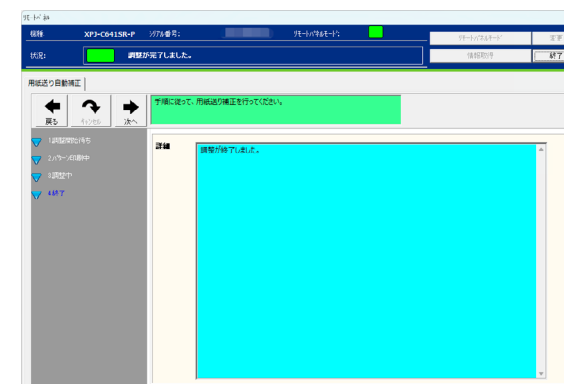
- 自動でメディア送り補正が実行されます。



5 調整が終了しました。

- 自動でメディア送り補正を行っても、印刷結果の不具合に改善が見られない場合は、手動でメディア送り補正を実行してください。

👉 「印刷結果を確認しながら、手動でメディア送り補正を実行する」 P.73



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

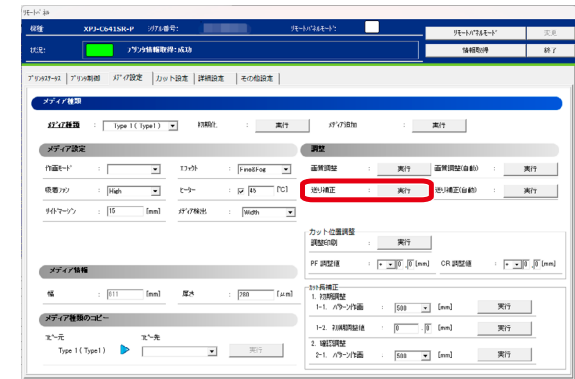
## 印刷結果を確認しながら、手動でメディア送り補正を実行する

### 1. 初期調整

- 1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

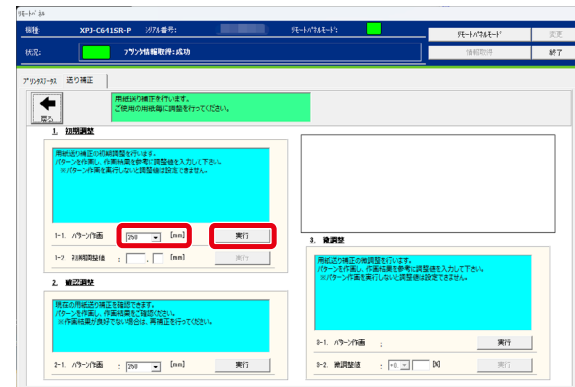
- 2 [メディア設定] - [画質] - [送り補正] - [実行] をクリックします。

- ・ [送り補正] ウィンドウが開きます。



- 3 [1. 初期調整] で、[1-1. パターン作画] の長さ ([mm]) を選択し、[実行] をクリックします。

- ・ 用意した定規で測れる長さを選択してください。パターンを長くすると精度が向上します。
- ・ パターンを印刷します。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

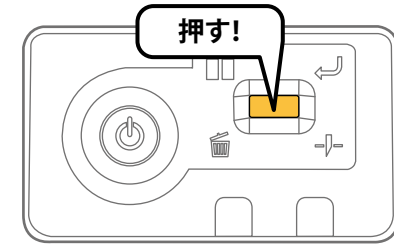
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

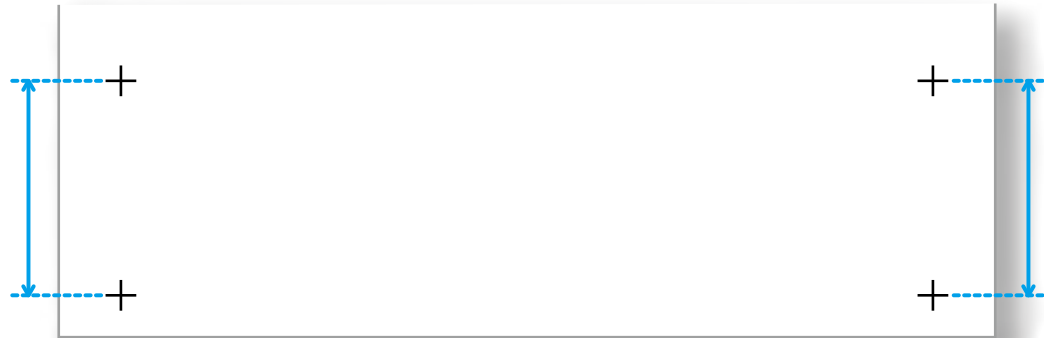
#### 4 メディアをカットします。

- ・ 操作パネルのオペレーションキーを2秒以上長押しします。
- ・ 本製品に内蔵されたカッターがメディアをカットします。



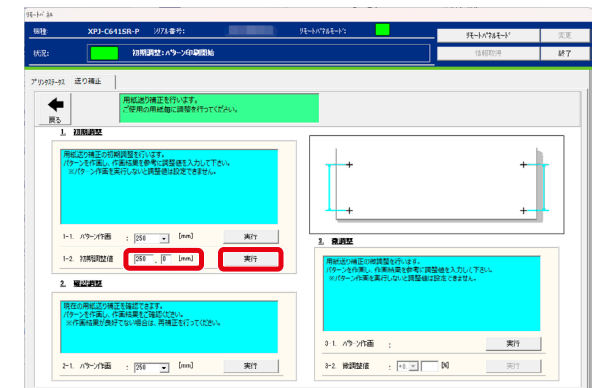
#### 5 規定で、パターンの「+」間の長さを測ります。

- ・ 下の例では、測る場所を青い点線と矢印で示しています（青い部分は実際は印刷されません）。



#### 6 測った長さを、[1-2. 初期調整値] の長さ ([mm]) に入力し、[実行] をクリックします。

- ・ 初期調整値が保存されます。
- ・ 「2. 確認調整」 P.75 に進んでください。





ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

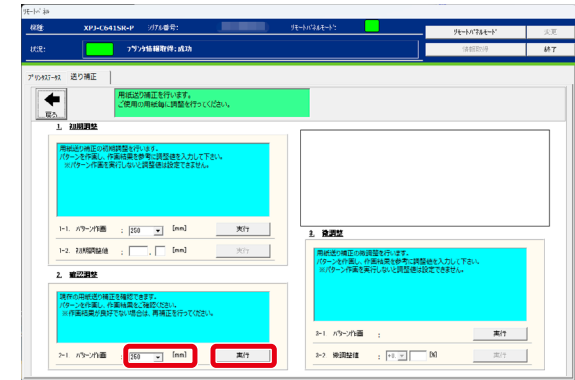
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 2. 確認調整

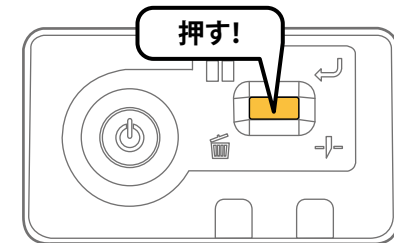
1 [2. 確認調整] で、[2-1. パターン作画] の長さ ([mm]) を選択し、[実行] をクリックします。

- パターンを印刷します。



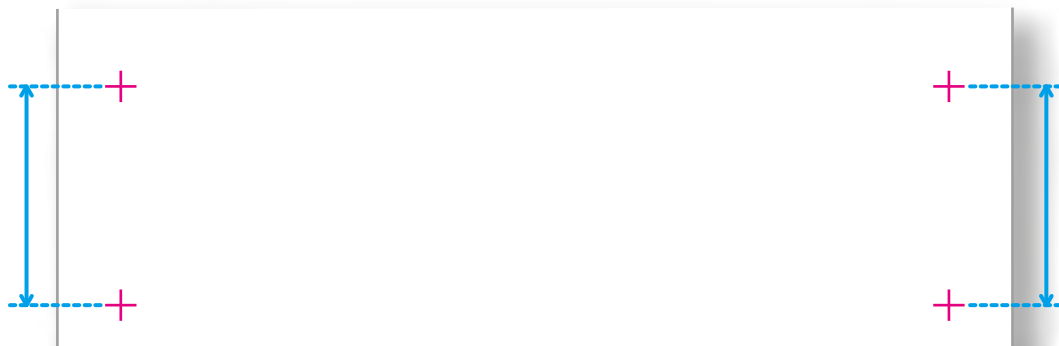
2 メディアをカットします。

- 操作パネルのオペレーションキーを2秒以上長押しします。
- 本製品に内蔵されたカッターがメディアをカットします。



3 定規などで、パターンの「+」間の長さを測ります。

- 下の例では、測る場所を青い点線と矢印で示しています（青い部分は実際は印刷されません）。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

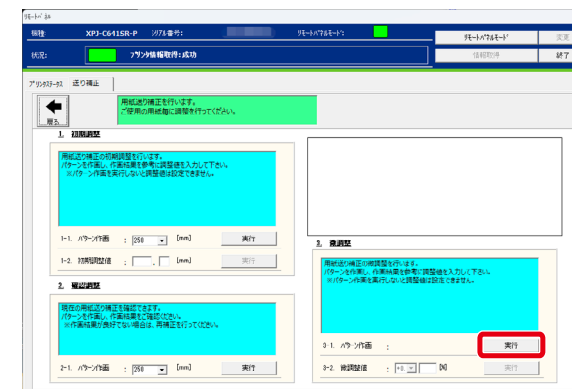
#### 4 測った長さを確認します。

- 測った長さが、手順1で選択した長さと合っている場合は、「3. 微調整」P.76に進んでください。
- 測った長さが、選択した長さと合っていない場合は、「1. 初期調整」P.73で再補正を行ってください。

### 3. 微調整

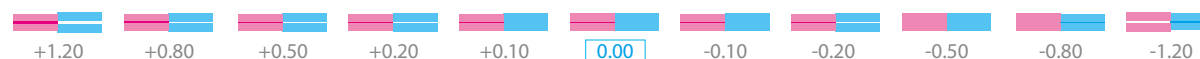
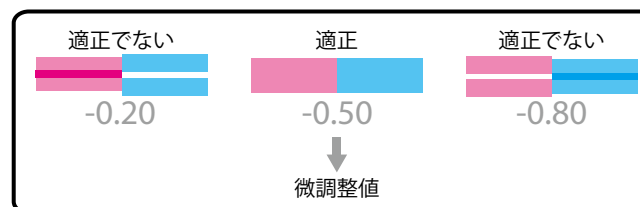
#### 1 [3. 微調整] で、[3-1. パターン作画] の [実行] をクリックします。

- パターンを印刷します。



#### 2 パターンを見て、微調整値を確認します。

- パターンの中でもっとも白スジ・画像の重なりがないところを探します。
- そのパターンの下にある数字が、微調整値です。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

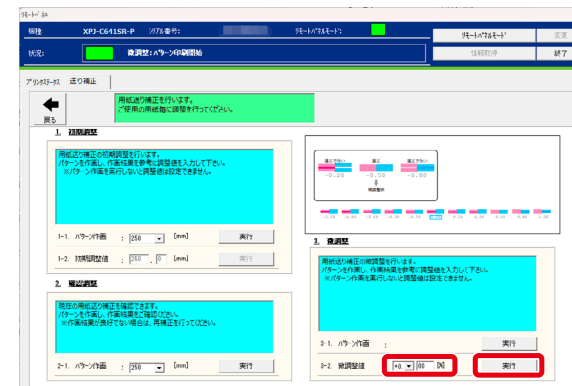
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3 手順2で確認した値を、[3-2. 微調整値]に入力し、[実行]をクリックします。

- ・ 微調整値を保存します。
- ・ 用紙送り補正が完了しました。



Note

手順3で保存した微調整値が、パターンの基準値になります。例えば微調整値に「-0.50」を保存した場合、もう一度パターンを印刷すると、中心のパターンの下にある数字は「0.00」から「-0.50」になり、左端は「+0.70」、右端は「-1.70」になります。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 印刷を開始する

VerteLith を使った基本的な印刷の手順を説明します。

VerteLith のセットアップについては、XPJ-C641SR-P スタートアップガイド「VerteLith とプリンターの初期設定」をご参照ください。

1 印刷を開始する前に、以下を順番に行います。

- 👉 「メディアをセットする」 P.51
- 👉 「ノズルチェックとクリーニング」 P.57
- 👉 「印刷前の調整」 P.63 (必要なとき)

2 VerteLith を起動し、使用するプリンターに「XPJ-C641SR-P」を選択します (①)。

- ・「XPJ-C641SR-P」が表示されます (②)。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

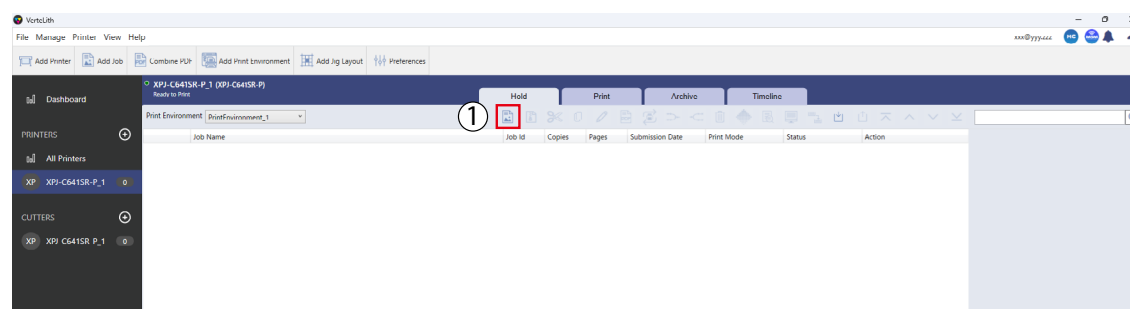
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

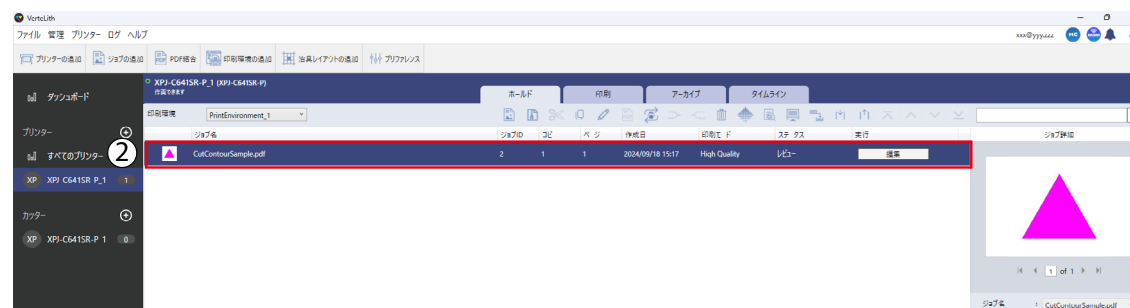
詳しい設定方法

### 3 印刷したい画像ファイルを追加します。

- ・ ホールドタブの [ジョブ追加] アイコン (①) をクリックすると、ファイル選択のダイアログが表示されます。



- ・ ダイアログから追加したい画像ファイルを選択して [OK] をクリックすると、ホールドタブ内にジョブが追加されます (②)。複数のファイルも追加できます。



#### Note

ホールドタブにファイルをドラッグでも追加できます。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

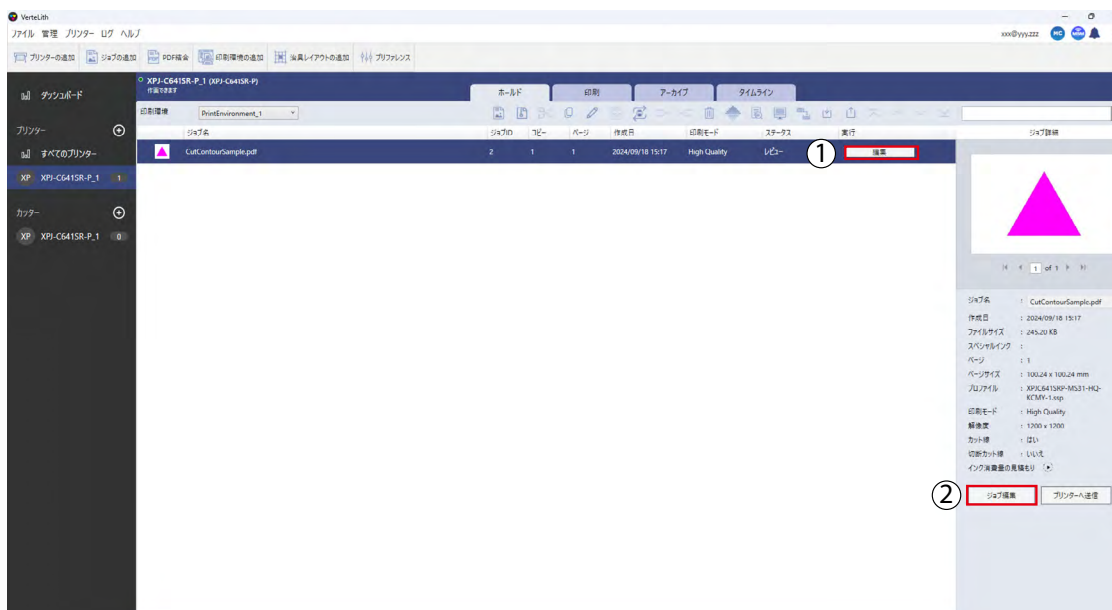
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4

ジョブを選択して、[編集] (①) か [ジョブ編集] (②) をクリックします。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

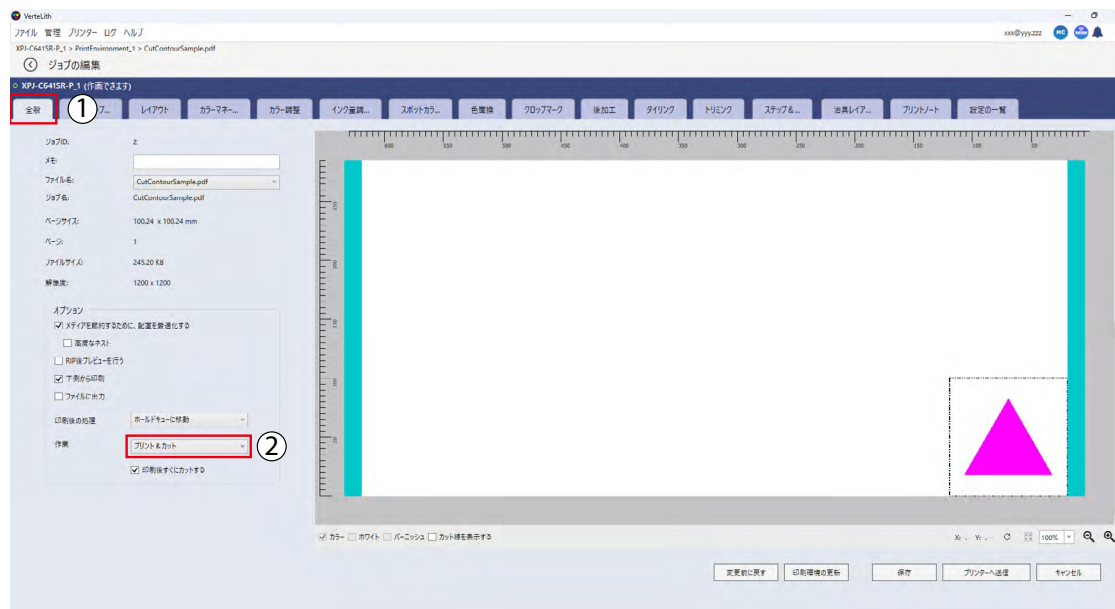
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

5 [ジョブの編集]の全般タブ(①)をクリックします。

出力方法を選択します(②)。

- **プリントのみ**  
印刷のみ行います。
- **プリント&カット**  
ジョブにカッティングデータが含まれている場合にプリント&カットを行います。  
👉 「**プリント&カット (連続)**」 P.142
- **カッティングのみ**  
ジョブにカッティングデータが含まれている場合にカッティングのみ行います。  
👉 「**カットのみ**」 P.144



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

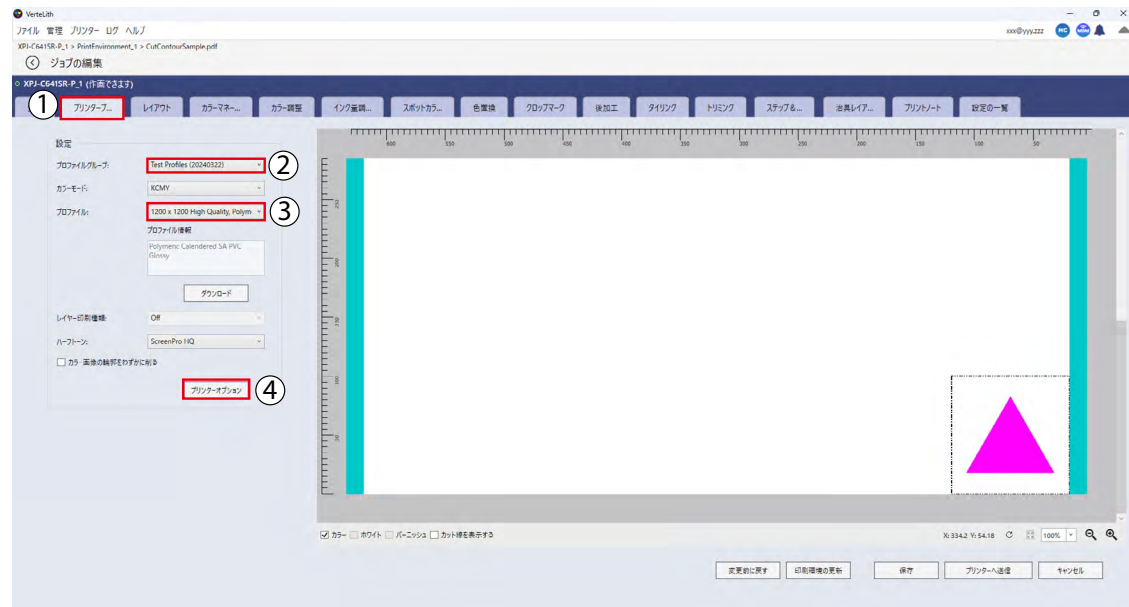
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 6 [プリンタープロファイルタブ] (①) をクリックします。

基本の印刷設定を行います。

- プロファイルグループを選択 (②)  
使用しているインクに合わせて選択します。
- プロファイルを選択 (③)  
印刷に使用するメディア種類、印刷スピードに合わせて選択します。
- プリンターオプション (④)  
詳細な印刷設定ができます (デフォルトでも印刷できます)。





ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

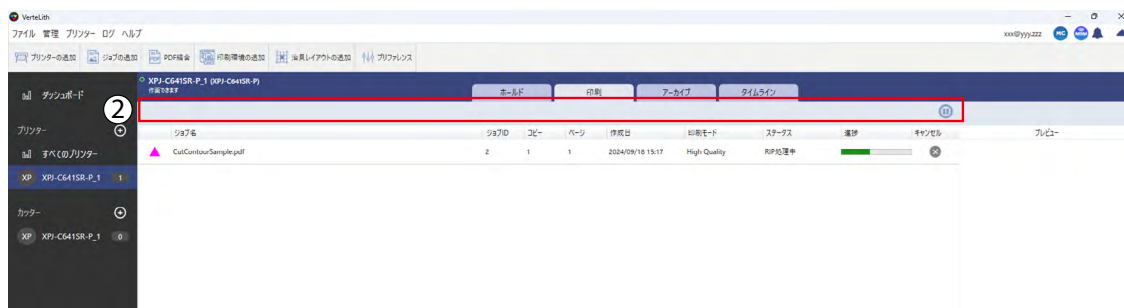
詳しい設定方法

7

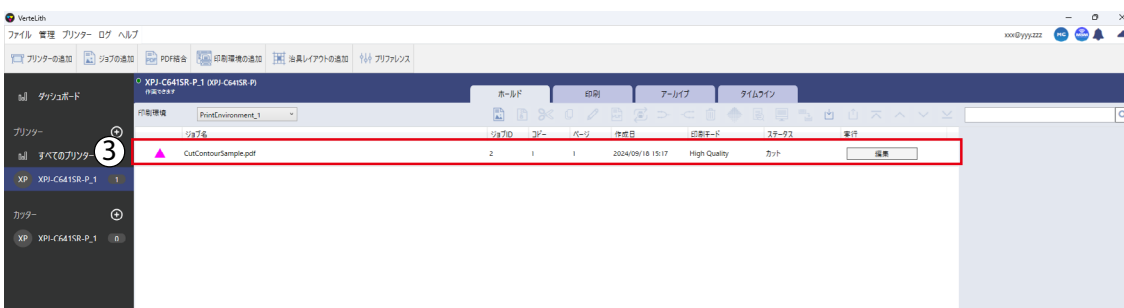
設定後、[ プリンターへ送信 ] (①) をクリックすると印刷タブが表示され、RIP 処理につづいて印刷を開始します。



・ 送信中は、ジョブのステータス（送信中、RIP 処理待ち、RIP 処理中、印刷待ち）が表示されます (②)。



・ 印刷終了後、ホールドタブに再びジョブが表示されます (③)。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止／再開

印刷のキャンセル

メディアの送り／巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

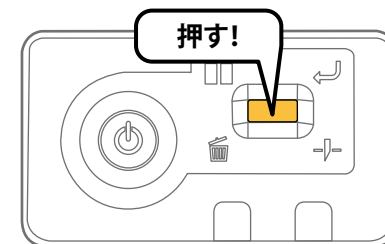
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 印刷の一時停止／再開

**1** 印刷中に、操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- 印刷が一時停止します。
- もう一度オペレーションキーを押すと、印刷が再開します。



## Note

- 本操作では本製品に送信された印刷データを削除しません。
- 印刷を中止しデータを削除する場合は、以下をご参照ください。

👉 「印刷のキャンセル」 P.85

ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止 / 再開

印刷のキャンセル

メディアの送り / 巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

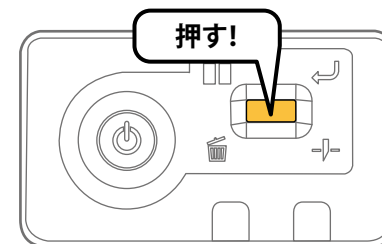
詳しい設定方法

# 印刷のキャンセル

## プリンター側で印刷をキャンセルする

1 印刷中に操作パネルのオペレーションキーを2秒以上長押しします。

- 印刷がキャンセルされます（再開はできません）。
- 本製品に送信された印刷データを削除します。



## コンピューター側で印刷をキャンセルする

1 印刷中に MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 [プリンタ制御] から [印刷キャンセル] をクリックします。

- [確認] ウィンドウが開きます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

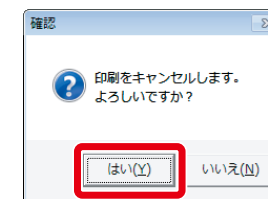
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3

「はい」をクリックします。

- 印刷をキャンセルします。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

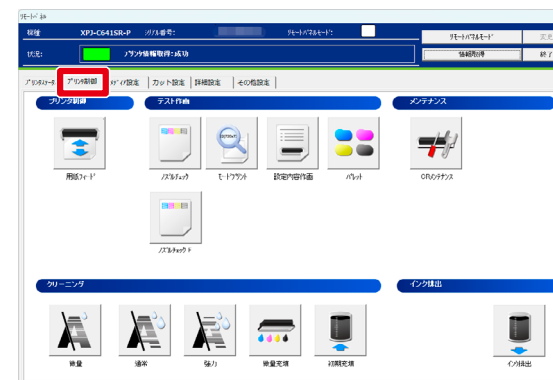
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

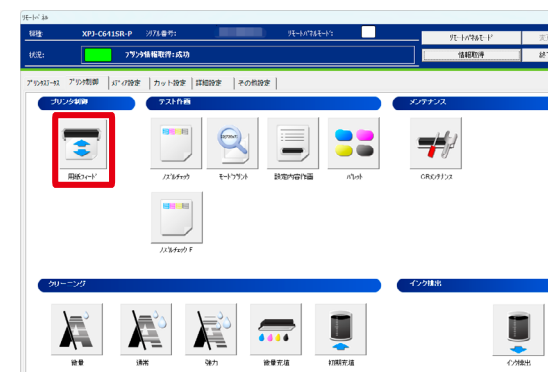
# メディアの送り/巻き戻し

- 1 印刷中に MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

- 2 [プリンタ制御] タブをクリックします。
  - [プリンタ制御] 画面が表示されます。



- 3 [プリンタ制御] - [用紙フィード] をクリックします。
  - [用紙フィード] 画面が表示されます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止／再開

印刷のキャンセル

メディアの送り／巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

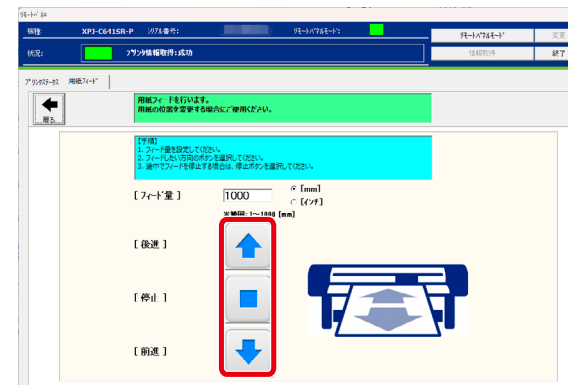
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4

「前進」／「後進」をクリックすると、メディアの送り／巻き戻しをします。

- 送り／巻き戻し動作中に「停止」をクリックすると、動作を停止します。
- 操作パネルのオペレーションキーを押しても、動作を停止しません。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

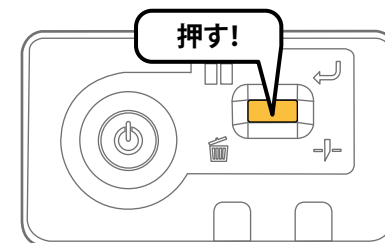
# メディアのカット

メディアを裁断する方法を説明します。

カッティング（メディア上の印刷結果の形にカット）の場合は、本書の「応用的な使い方」を参照してください。

## プリンター側でカットする

- 1 印刷が終了していることを確認します。
- 2 操作パネルのオペレーションキーを2秒以上長押しします。
  - 本製品に内蔵されたカッターがメディアをカットします。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## コンピューター側でカットする

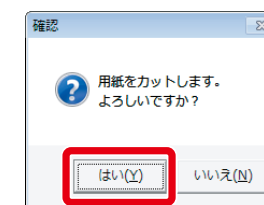
- 1 印刷が終了していることを確認します。
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

- 3 [プリンタステータス] タブをクリックし、プリンタ制御から [用紙カット] をクリックします。

- [確認] ウィンドウが開きます。



- 4 [はい] をクリックします。
  - 本製品に内蔵されたカッターがメディアをカットします。





ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

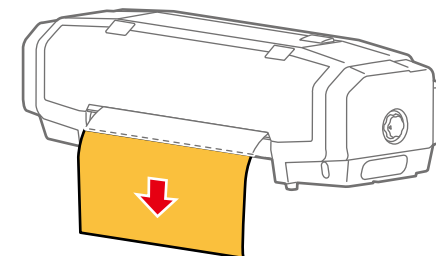
ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 手でカットする

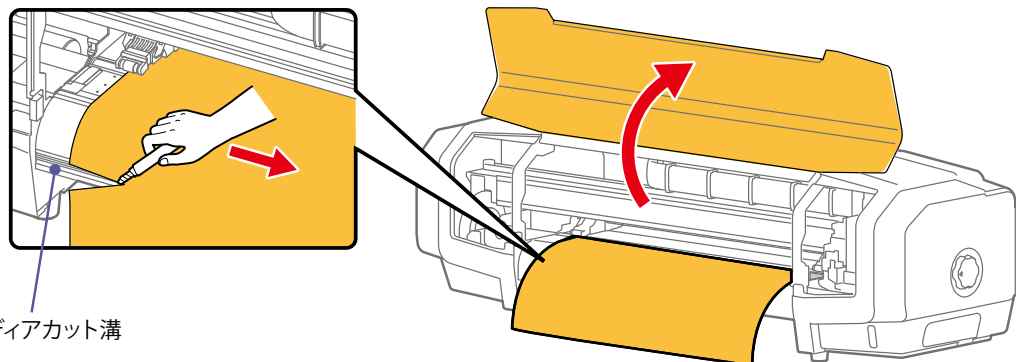
本製品に内蔵されたカッターでカットできないメディアは、以下の手順でカットしてください。

- 1 印刷が終了していることを確認します。
- 2 印刷結果をカットできる位置まで、メディアを送ります。  
👉 「メディアの送り/巻き戻し」 P.87



- 3 フロントカバーを開き、市販のカッターでメディアをカットします。

・メディアカット溝に沿って、カットしてください。



- 4 フロントカバーを閉じます。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 自動でカットする

本製品は、印刷が終了すると自動でメディアをカットするように設定することができます。

設定方法は以下をご参照ください。

👉 [「オートカットの設定」 P.96](#)

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 大容量パックアダプターについて

大容量パックアダプターへの 1,000 ml インクパックの取り付け方法は、大容量パックアダプターの取扱説明書をご参照ください。

## はじめて大容量パックアダプターを使用するとき

大容量パックアダプター内の空気がプリンターのインクチューブに入り、ノズルの目詰まりの原因となるため、下記の場合は必ず MSM のリモートパネルから初期充てんを行ってください。

- ・ インク充てん済みのプリンターに、はじめて大容量パックアダプターを取り付けた後
- ・ これまで大容量パックアダプターをご使用の場合で、大容量パックアダプター自体を新品に交換し、プリンターに取り付けた後

初期充てんの手順については、以下をご参照ください。

👉 「初期充てんの方法」 P.203

## プラグ交換について

大容量パックアダプターは、一定回数抜き差しをすると、プラグの交換が必要になります。関連する手順については、以下をご参照ください。

👉 「大容量パックアダプターのプラグ交換」 P.187

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# ヘッド高さを調整する

## ヘッド高さについて

通常は Low で使用してください。Low でヘッド擦れが発生する場合以外は High で使用しないでください。メディアとプリントヘッドの距離が近いほど画質が安定します。

### Important !!

メディアの状態や印刷条件によるシワの発生によっては、メディアがプリントヘッドと擦れて汚れることがあります。該当する場合は以下をお試しください。

- ヒーターの設定温度を下げる

👉 「ヒーターの設定」 P.101

- プrintヘッドの高さを変えたときは、かならず画質調整を行ってください。

👉 「画質調整（調整印刷）」 P.63

- 印刷中にフロントカバーを開けて、ヘッド高さを切り替えしないでください。ヘッド高さを切り替えると、画質調整が変わってしまい、印刷品質が保証できません。

ヘッド高さと推奨メディア厚さの関係は次の表を参照してください。

むやみにプリントヘッドを高くすると、メディアとプリントヘッドの距離が広がることで、ミスト化したインクがノズルやメディア、機体内部に付着し、印刷品質の低下や部品の破損を引き起こすことがあります。

| ヘッド高さ | 推奨メディア厚さ | 最大メディア厚さ | 説明                |
|-------|----------|----------|-------------------|
| Low   | ～ 0.3 mm | 0.4 mm   | 通常はこの高さで使用してください。 |

(通紙可能最大厚さ：0.8 mm)

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

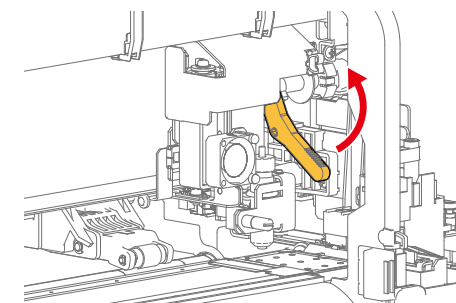
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## ヘッド高さを変更する

- 1 フロントカバーを開きます。
- 2 レバーを上げて、ヘッド高さを高くします。



- 3 フロントカバーを閉じます。
- 4 画質調整を行います。  
☞ 「画質調整 (調整印刷)」 P.63

### Important !!

印刷中にプリントヘッドの高さを変更しないでください。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

# 詳しい設定方法

ご使用に合わせて、本製品の設定を変更することができます。

ここで紹介する機能はごく一部です。MSM の詳しい使用方法は、MSM のマニュアルをご参照ください。

## オートカットの設定

印刷が完了すると自動でメディアをカットするように設定することができます。

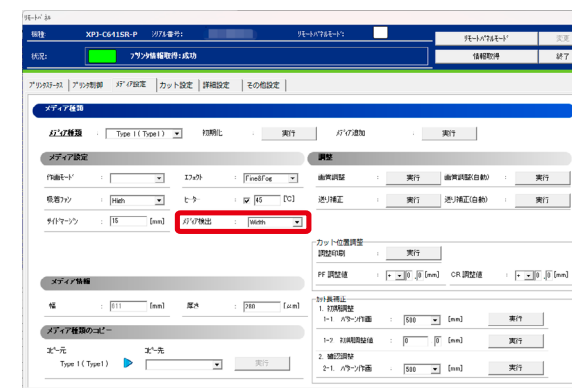
メディアの幅、厚さ、材質などに合わせて設定します。

### Note

用紙によっては、カットできない場合があります。その場合は手動でカットしてください。

## 手順

- 1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 2 [メディア設定] タブの [メディア検出] メニューで [オフ] 以外を選択します。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

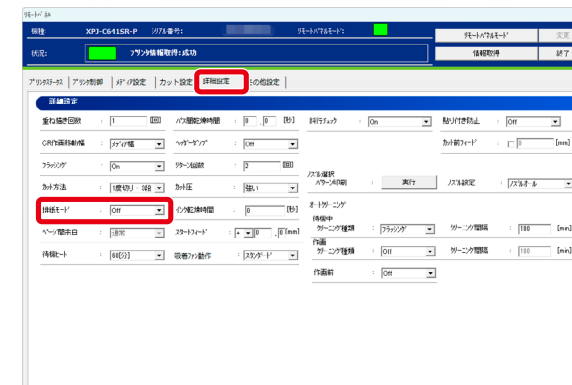
大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3

[詳細設定] タブの [排紙モード] メニューで [オートカット] を選択します。



4

[カット方法] メニューからカット方法を選択します。



[カット方法] には次のモードがあります。

- 1度切り2段階 「1度切り3段階」よりも少ない工程でカットします。幅が狭めのメディアに適しています。
- 1度切り3段階 通常はこのカット方法を使用します。
- 2度切り2段階 「1度切り2段階」ではカットできない場合に設定します。幅が狭めのメディアに適しています。
- 2度切り3段階 「1度切り3段階」ではカットできない場合に設定します。

ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

5

[カット圧] メニューからカットの強さを [強い] [弱い] から選択します。

- ・「弱い」は薄いメディアなどに使用します。



6

[変更] をクリックします。

- ・設定が本製品に反映されます。





ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## 吸着ファンの設定

薄いメディアやコシのないメディアに印刷するときは、吸着ファンを弱めると、シワの防止やメディア詰まりの防止に効果があります。

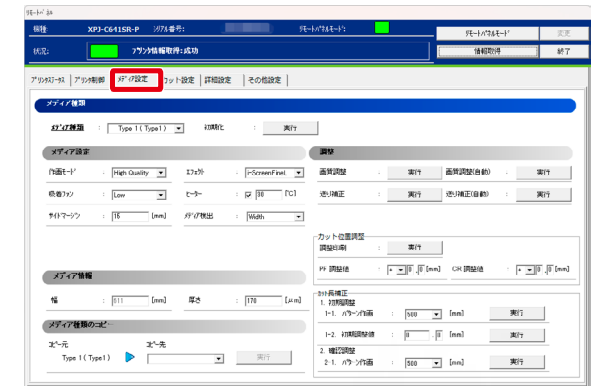
### 手順

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

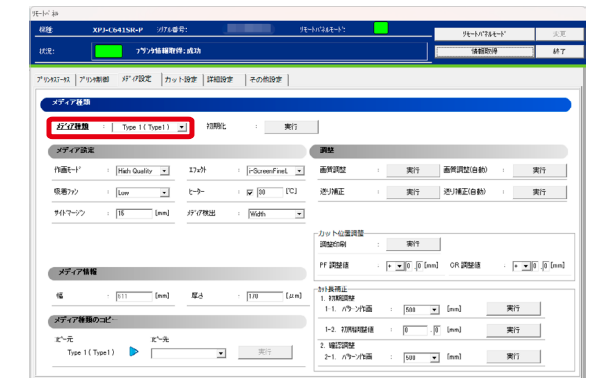
👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 [メディア設定] タブをクリックします。

・ [メディア設定] 画面が表示されます。



3 [メディア種類] を選択します。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

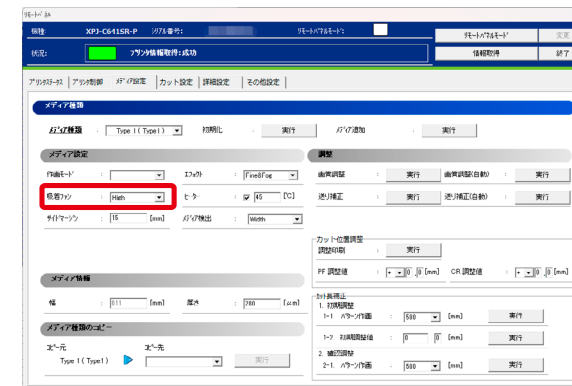
詳しい設定方法

#### 4 [吸着ファン] を選択します。

- 設定値：Off/Low/Medium/High  
※設定範囲の下線は初期値です。

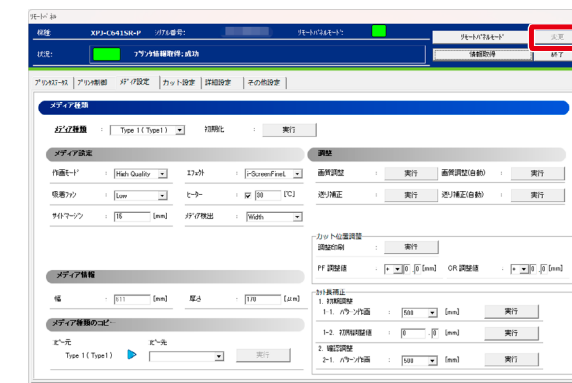
#### Note

印刷時は印刷データの設定が優先になります。



#### 5 [変更] をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## ヒーターの設定

ヒーターは、印刷の前後などにメディアを温め、画質を向上させたり、乾燥を早める機能があります。メディアの厚さや素材に合わせて、ヒーターの設定を変更すると、よりよい結果を得ることができます。

### Important !!

カッティングの場合、ヒーターを「オフ」に設定してください。メディアが高温のままだと、カッティング品質に影響する可能性があります。

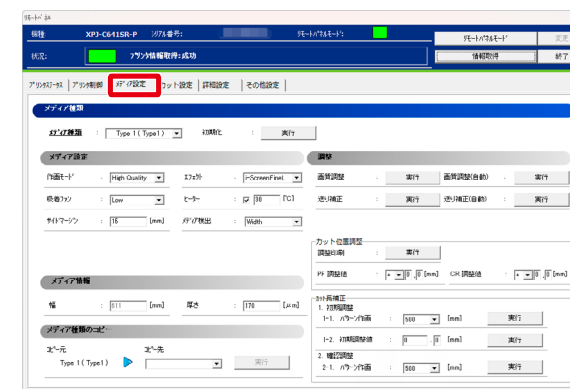
## 手順

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 [メディア設定] タブをクリックします。

• [メディア設定] 画面が表示されます。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

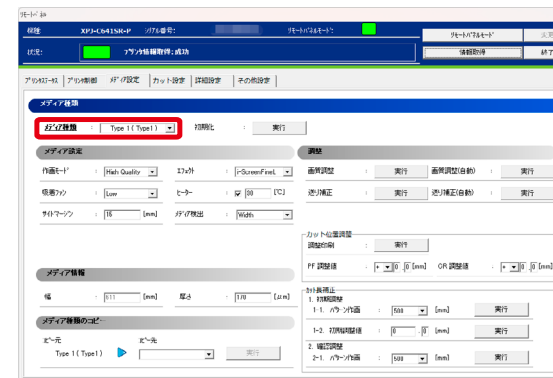
メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

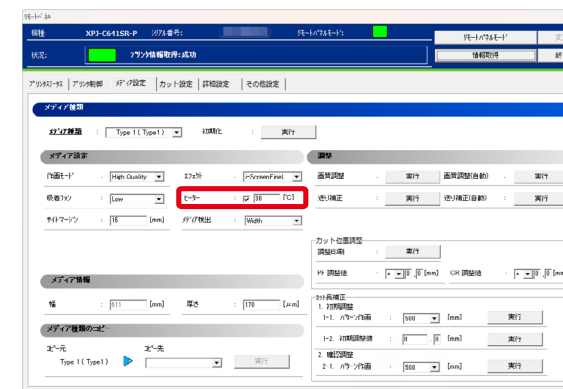
詳しい設定方法

### 3 [メディア種類] を選択します。



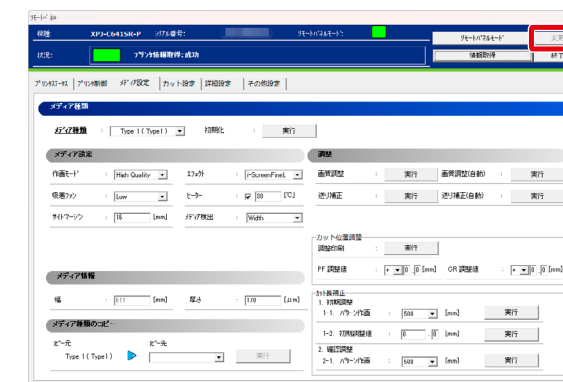
### 4 [メディア設定] から[ヒーター] の温度設定を設定します。

- 設定値：Off / 30 - 45℃
- ※設定範囲の下線は初期値です。



### 5 [変更] をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## クールダウン設定

「クールダウン設定」をオンに設定すると、ヒーターが冷めるまでクロップマークの読み取りとカッティングを待機します。熱によるカッティング品質への影響を抑えることができます。

### 手順

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 [カット設定] タブをクリックします。



3 [クールダウン設定] で [オン] を選択します。

- 設定値：オフ / オン  
※設定範囲の下線は初期値です。
- オン：印刷後、プラテン温度が35度以下になるまで、クロップマークの読み取りおよびカッティングを待機します。10分が経過しても35度以下にならない場合は、クールダウン動作を終了し次の動作を開始します。
- オフ：印刷後、待機はせずにクロップマークの読み取りとカッティングを開始します。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4

[変更] をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。



ご使用の前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

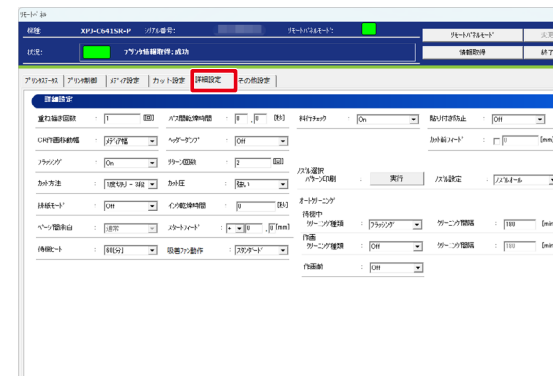
# インク乾燥時間の設定

インクの乾燥時間を設定します。

## 手順

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 「詳細設定」 タブをクリックします。



3 「インク乾燥時間」 で時間 [ 秒 ] を入力します。

- 設定値：0 秒～ 3600 秒 (60 分)
- ※設定範囲の下線は初期値です。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

困った時は

ノズルチェックとクリーニング

付録

印刷前の調整

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

4

[変更] をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。





ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

## ロール紙残量管理

セットしているロール紙の残量管理情報を確認、変更することができます。

### Note

- MSMで「メディア検出メニュー」を[オフ]に設定した場合は、ロール紙残量管理メニューは表示されません。
- メディアをセットしていない場合は、ロール紙残量管理メニューは表示されません。
- ロール紙残量管理の「印刷」、または「簡易印刷」を行う場合は、印刷可能領域の幅が400mm以上になるように設定してから実行してください。印刷可能領域の幅が400mm未満で実行した場合、印刷が行われません。印刷可能領域の幅は、セットしているメディアのメディア幅を基準に、原点設定のCR方向の変更量と、サイドマージンの変更量(左右合計)によって増減します。

### 手順

- 1 MSMを起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSMの起動/表示/終了の方法」 P.26

- 2 [その他設定] タブをクリックします。



ご使用前に

作業の流れ

基本的な使い方

電源のオンオフ

カット出力

スリープモード

メンテナンス

メディアをセットする

ノズルチェックとクリーニング

困った時は

印刷前の調整

付録

印刷を開始する

印刷の一時停止/再開

印刷のキャンセル

メディアの送り/巻き戻し

メディアのカット

大容量パックアダプターについて

ヘッド高さを調整する

詳しい設定方法

3

[ロール紙残量管理] で、下記を設定します。3ロールまで管理できます。

- [ロール紙長さ設定]: ロール紙を選択します。
  - 設定値: オフ / ロール紙 1 / ロール紙 2 / ロール紙 3  
※設定範囲の下線は初期値です。
- [長さ]: セットしているロール紙の長さ [m] を入力します。
  - 設定値: 1 m ~ 30 m ~ 200 m  
※設定範囲の下線は初期値です。
- [作画停止]: セットしているロール紙の長さが 0 [m] になった場合、印刷を停止するかどうかを設定します。
  - 設定値: オフ / オン  
※設定範囲の下線は初期値です。



### Note

- ロール紙を交換した場合は、ロール紙長さを再度設定してください。ロール紙長さを設定しないと、ロール紙残量表示が正しく表示されない場合があります。
- [印刷停止] は、ロール紙長さ設定が有効 (オフ以外) になっている場合に有効になります。

4

[変更] をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。



# カット出力

カットの準備 110

プリントとカットを個別に行う 133

プリント&カット（連続） 142

カットのみ 144

カット品質の最適化 146

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

カットの準備

プリントとカットを個別に行う

プリント&カット (連続)

カットのみ

カット品質の最適化

# カットの準備

## カットの準備の流れ

カットの準備の流れは次のとおりです。

### 1. 輪郭カット用のカッター刃をカッターホルダーに取り付けます。

☞ 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」 P.111

### 2. 刃先突き出し量を調整します。

☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113

### 3. カッターホルダーをプリンターに取り付けます。

☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

### 4. カットテストを実行し、必要に応じて調整します。

☞ 「カットテスト」 P.118

☞ 「輪郭カット位置の調整」 P.126

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

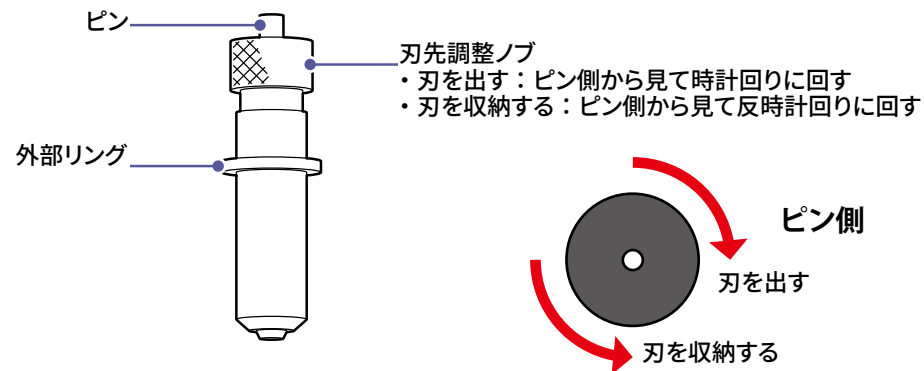
困った時は

カット品質の最適化

付録

## カッター刃をカッターホルダーにセットする

### カッターホルダーの各部名称



#### Note

輪郭カット用のカッター刃は、出荷時はカッターホルダーにセットされています。

#### 注意

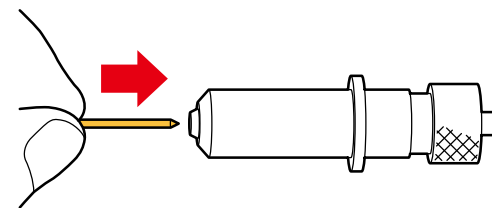
上部のピンを押すとカッター刃が飛び出ます。ピンを押すときには、カッターホルダー先端から指を離してください。

### セットの手順

- 1 カッターホルダーにカッター刃を差し込みます。
  - カッター刃を 2/3 以上差し込むと磁力により吸引されます。

#### Important!

紙などのやわらかい物でカッターの先端を軽く押し、カッターがきちんと収まっていることを確認してください。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

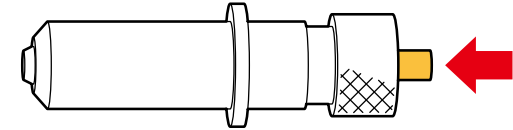
困った時は

カット品質の最適化

付録

## 取り外しの手順

- 1 カッターホルダー上部のピンを押し、飛び出たカッター刃をつまんで取り外します。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## 刃先突き出し量の調整

### 刃先突き出し量の目安

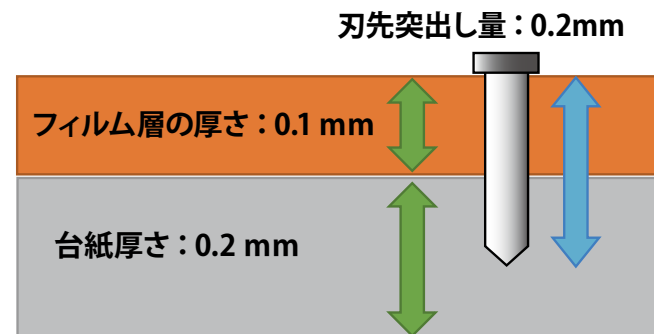
刃先調整ノブ 1 回転あたり：0.5mm

刃先突き出し量 = 「フィルム層の厚さ」 + 「台紙 ( はく離紙 ) の厚さ / 2」

### 刃先突き出し量の例

メディアの厚さ 0.3mm( フィルム層の厚さが 0.1mm で台紙の厚さが 0.2mm) の場合：

刃先突き出し量 = 0.1mm + (0.2mm / 2) = 0.2mm



上記を目安にしてカット調整を実施してください。

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

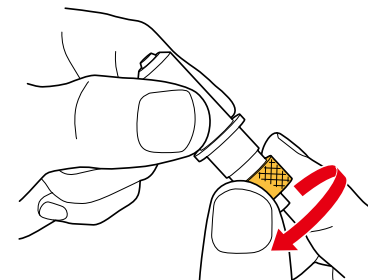
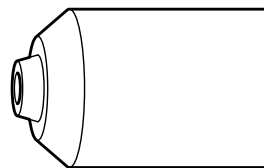
付録

## 調整手順

- 1 刃先調整ノブを反時計回りに回して、カッター刃の先端とカッターホルダの先端が同じ高さになるようにします。

### Important!

カッター刃がカッターホルダ先端から突出していないこと



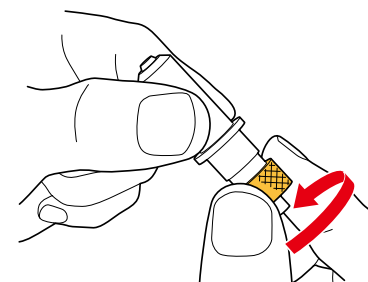
- 2 「フィルム層厚さ」 + 「台紙の厚さの半分」を目安に刃先突出量を計算します。

👉 「刃先突き出し量の目安」 P.113

- 3 刃先調整ノブを時計回りに回して、カッター刃の先端を出します。

### Important!

- 刃先調整ノブは1回転で刃先を、0.5mm 出す (または収納する) ことができます。
- 調整後は、刃先調整ノブを回さないようにしてください。調整を行った刃先突出量が変わってしまいます。





ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

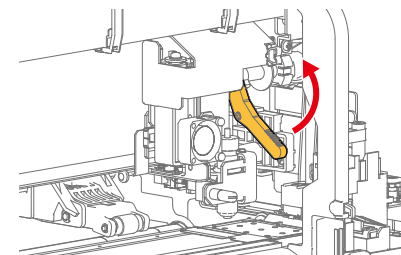
## カッターホルダーをプリンターにセットする

1 フロントカバーを開きます。

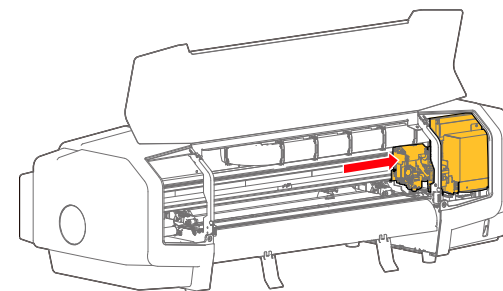
2 レバーを上げて、ヘッド高さを高くします。

### Important!

必ずヘッド高さを高くしてください。プリントヘッドが加圧アームと接触し破損するおそれがあります。



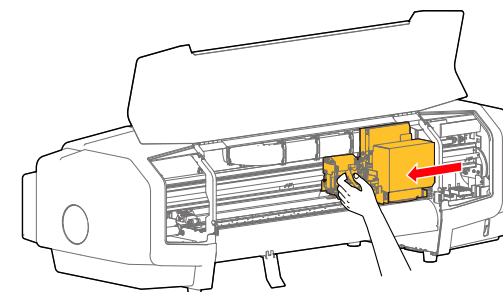
3 キャリッジを押して、キャリッジのロックを解除します。



4 キャリッジをプラテン上に移動します。

### Important!

キャリッジの高さ切換レバーを持って移動させてください。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## 5 カッターホルダーをプリンターに取り付けます。

1. ツマミネジを緩めます。
2. ホルダー固定板を開きます。

### Important!

ツマミネジをホルダー固定板から取り外さないでください。

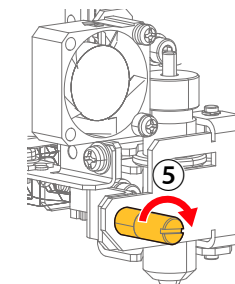
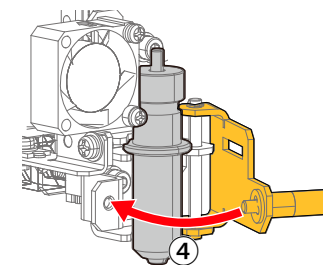
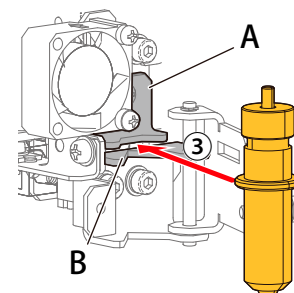
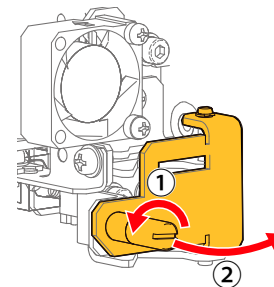
3. カッターホルダーの外部リングを A と B の間にはめ込みます。

4. ホルダー固定板を閉じます。

5. ツマミネジを締めます。

### Important!

ツマミネジは、ネジ穴に対してまっすぐ入れて締めてください。斜めになっていると、正しく締まらずカッター等が破損するおそれがあります。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

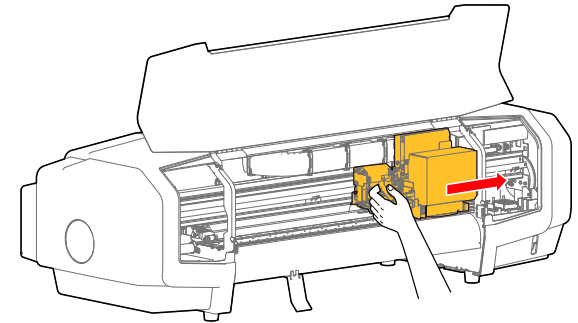
カットのみ

困った時は

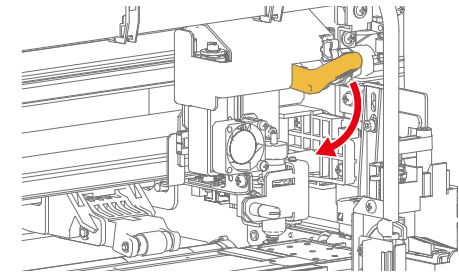
カット品質の最適化

付録

6 キャリッジを元の位置に戻してロックします。



7 レバーを下げて、ヘッド高さを低くします。



8 フロントカバーを閉じます。

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## カットテスト

良好なカットができるように、カットテストを実施しカッティング条件を調整します。使用するメディアに合わせて補整してください。

### 手順

- 1 カットテストで使用するメディアをセットします。  
☞ 「メディアをセットする」 P.51
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 3 [ カット設定 ] タブをクリックします。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

4

[カットテスト] から、カットの種類を選択し、カットテストを実行します。

- 「ハーフカットの場合」 P.120
- 「ダイカットの場合」 P.123



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

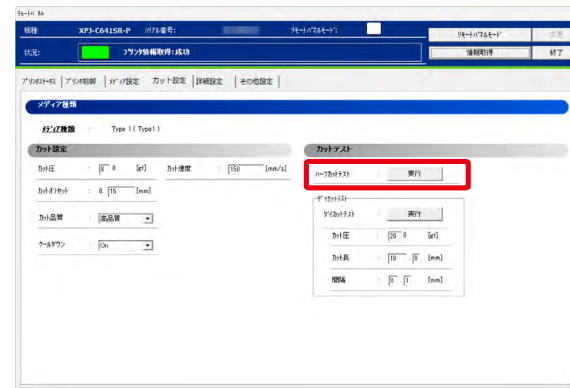
困った時は

カット品質の最適化

付録

## ハーフカットの場合

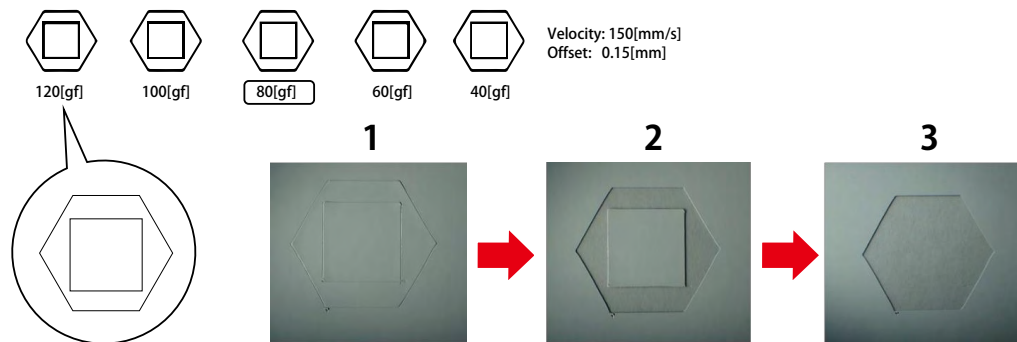
- 1 [実行]をクリックします。
  - カットテストモデルがカットされます。



- 2 カットテスト結果を確認します。

- 現在のカット圧設定値 (□で囲まれた数値) を中心に、± 40gf、± 20gf の計 5 パターンがカットされます。すべてのカットテストモデルを確認し総合的に判断します。

1. 四角形の形状を確認する。
2. 外枠を剥がす。
3. 四角形を剥がす。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

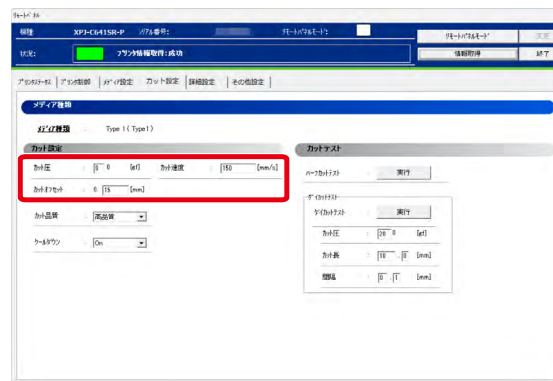
カット品質の最適化

付録

3

下表を参照し、必要に応じて MSM に設定値を入力します。

|                | 状態                       | 調整     |      |
|----------------|--------------------------|--------|------|
| 1. 四角形の形状を確認する | 角が丸い                     | オフセット量 | UP   |
|                | 角にツノが出る                  |        | DOWN |
|                | 角がめくれる                   |        | DOWN |
| 2. 外枠を剥がす      | 外枠のみ剥がれ、四角形が残る           | カット圧   | 調整不要 |
|                | 部分的な切り残し                 |        | UP   |
|                | 四角形が一緒に剥がれる              |        |      |
| 3. 四角形を剥がす     | はく離紙にカット痕が薄くつく           | カット圧   | 調整不要 |
|                | はく離紙にカット痕がつかない           |        | UP   |
|                | はく離紙にカット痕が深くつく、台紙まで切れている |        | DOWN |



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

4

カット結果に問題がなくなるまで、カットテストと設定値入力を繰り返します。

 Note

実際にカットしたいデータを用いてカットした際にはく離が発生する場合は、刃先突き出し量 やカット圧を調整してください。

 「刃先突き出し量の調整」 P.113

|                | 状態                       | 刃先突き出し量 |
|----------------|--------------------------|---------|
| 1. 四角形の形状を確認する | 角がめくれる                   | 減らす     |
| 2. 外枠を剥がす      | 部分的な切り残し                 | 増やす     |
|                | 四角形が一緒に剥がれる              |         |
| 3. 四角形を剥がす     | はく離紙にカット痕がつかない           | 増やす     |
|                | はく離紙にカット痕が深くつく、台紙まで切れている | 減らす     |

 Note

カッティング条件は Vertelith からも変更できます。

 「カッティング条件を設定する」 P.146



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

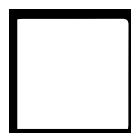
## ダイカットの場合

- 1 [実行]をクリックします。
  - ・ カットテストモデルがカットされます。

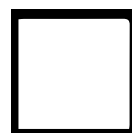


- 2 カットテスト結果を確認します。
  - ・ 設定値 (□で囲まれた数値) を中心に、± 40gf、± 20gf の計 5 パターンがカットされます。
  - ・ すべてのカットテストモデルを確認し総合的に判断します。

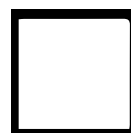
1. 四角形の形状を確認する。
2. メディアから切り離す。



240[gf]



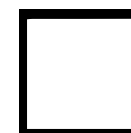
220[gf]



200[gf]



180[gf]



160[gf]

Length: 0.5 [mm]  
Spacing: 0.2 [mm]

ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

3

下表を参照し、必要に応じて MSM に設定値を入力します。

|                | 状態                 | 調整     |      |
|----------------|--------------------|--------|------|
|                |                    |        |      |
| 1. 四角形の形状を確認する | 角が丸い               | オフセット量 | UP   |
|                | 角にツノが出る            |        | DOWN |
|                | 角がめくれる             |        | DOWN |
| 2. メディアから切り離す  | 切り離せない             | カット圧   | DOWN |
|                |                    | カット長   | UP   |
|                |                    | 間隔     | DOWN |
|                | 部分的に台紙が残る          | カット圧   | UP   |
|                |                    | カット長   | UP   |
|                |                    | 間隔     | DOWN |
|                | カット動作中にメディアから切り離れる | カット長   | DOWN |
|                |                    | 間隔     | UP   |



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

4

カット結果に問題がなくなるまで、カットテストと設定値入力を繰り返します。

 Note

実際にカットしたいデータを用いてメディアから切り離せない場合は、刃先突き出し量を調整してください。

 「刃先突き出し量の調整」 P.113

|            | 状態           | 刃先突き出し量 |
|------------|--------------|---------|
| メディアから切り離す | 切り離せない       | 増やす     |
|            | 部分的に台紙が残る    |         |
|            | カット動作中に切り離れる | 減らす     |

5

見つけた最適な設定値を、VerteLith に入力します。

 「カッティング条件を設定する」 P.146

 Important!

ダイカットの場合、テストカットで MSM に入力した設定値は VerteLith 側に反映されません。必ず Vertelith に設定値を入力してください。

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## 輪郭カット位置の調整

プリント位置とカット線が合うように調整します。使用するメディアに合わせて補整してください。

### 手順

- 1 メディアをセットします。  
☞ 「メディアをセットする」 P.51
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 3 [メディア設定] タブをクリックします。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

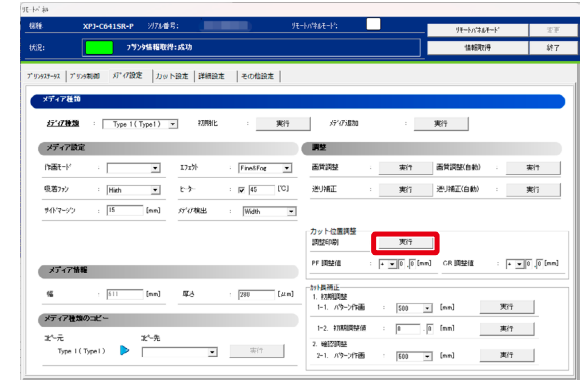
カット品質の最適化

付録

4

[調整] から [カット位置調整] の [調整印刷] - [実行] をクリックします。

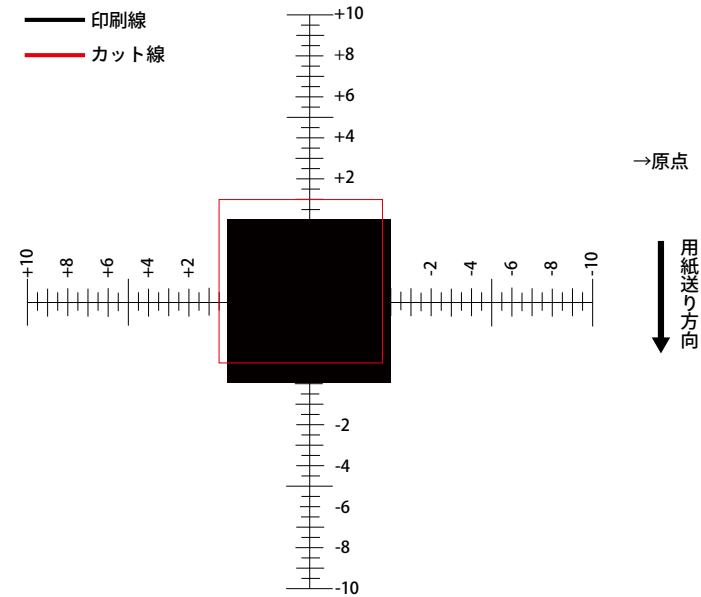
- 調整パターンが印刷されます。



5

調整パターンのカット位置 (赤線) を確認します。

- カット線 (赤線) が、印刷線 (黒線) よりはみ出した距離を目視で測ります。調整パターンの一目盛りは 0.5 mm です。
- 下の例の場合、赤線は、PF (タテ) 方向に +1.0 mm、CR (ヨコ) 方向に +0.5 mm はみ出しています。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

6

測った距離を、MSMのPF調整値([mm])とCR調整値([mm])に入力します。

- 手順5の例の場合、PF調整値に**+1.0**([mm])、CR調整値に**+0.5**([mm])と入力します。
- すでに調整値が設定されている場合は、現在値に対して設定値を加算して入力してください。

例：

- 現在値にPF=+0.3、CR=-0.2が設定されている場合  
上記の調整値PF=+1.0、CR=+0.5を現在値に加算し、  
PF調整値([mm])  $+0.3+(+1.0)=+1.3$   
CR調整値([mm])  $-0.2+(+0.5)=+0.3$   
となるように入力します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

カットの準備

プリントとカットを個別に行う

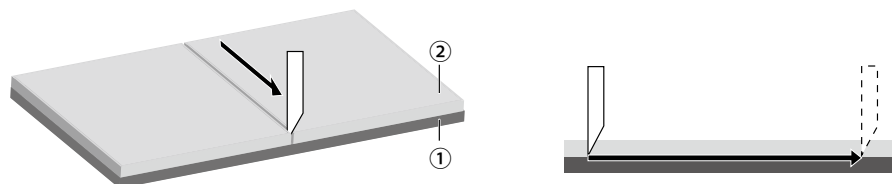
プリント&カット (連続)

カットのみ

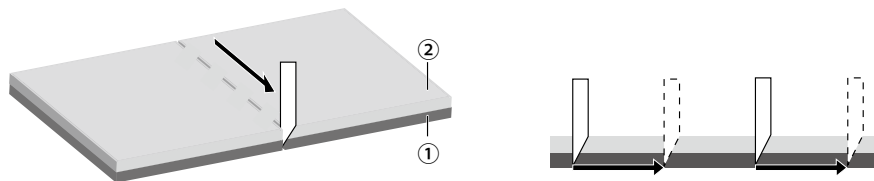
カット品質の最適化

## カットの種類

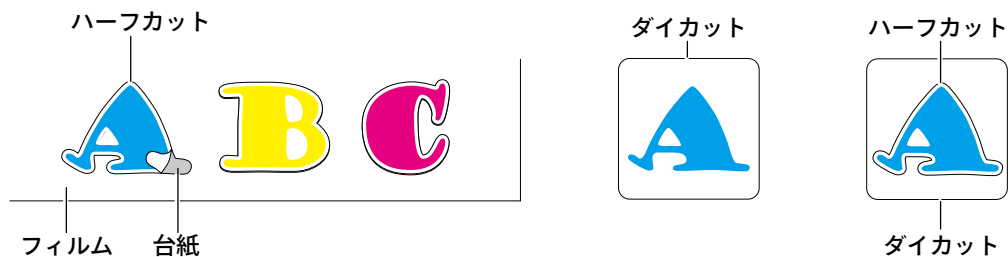
●ハーフカット：台紙(①)を残してフィルム(②)をカットします。



●ダイカット：一部つなぎ目を残すように、フィルム(②)と台紙(①)を切り抜きます。カッティング後に台紙ごと切り離すことができます。



カット例



### Note

- 使用するメディアや必要な品質に合わせてカッティング条件を設定してください。  
👉 [「カッティング条件を設定する」 P.146](#)
- ダイカットを行うと、カッターマットおよびカッター刃先端の劣化が早くなります。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

カットの準備

プリントとカットを個別に行う

プリント&カット (連続)

カットのみ

カット品質の最適化

## カッティング用データの作成方法

VerteLith がカッティングラインと定義している色をデータに設定します。

以下は Adobe Illustrator でデータを作成する場合の色設定です。カッティングの種類に合わせてスウォッチを新規作成してください。

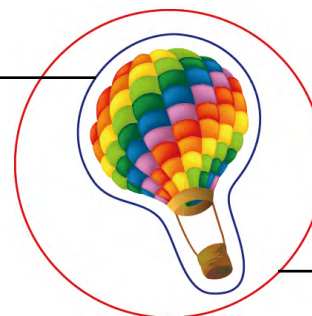
### ● ハーフカットの場合

| 新規スウォッチ |            |
|---------|------------|
| 名前      | CutContour |
| カラータイプ  | 特色         |

### ● ダイカットの場合

| 新規スウォッチ |            |
|---------|------------|
| 名前      | CutThrough |
| カラータイプ  | 特色         |

CutContour (ハーフカット)



CutThrough (ダイカット)

### 📖 Note

「CutContour1」、「CutThrough\_A」などのスウォッチ名も使用可能です。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

カットの準備

プリントとカットを個別に行う

プリント&カット (連続)

カットのみ

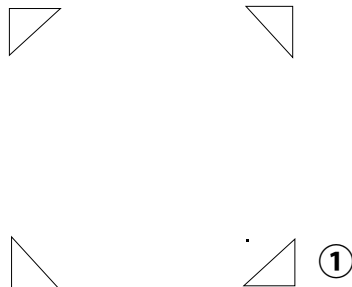
カット品質の最適化

## クロップマークについて

印刷位置とカット位置を合わせるために、グラフィックの周囲にクロップマークを印刷する必要があります。カッティングの際はセンサーがクロップマークを自動検出し、位置合わせをします。

### 4点補正

標準的なカッティングの場合に使用します。印刷データの四隅にクロップマークを印刷します。手前右隅は原点クロップマークです (①)。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

カットの準備

プリントとカットを個別に行う

プリント&カット (連続)

カットのみ

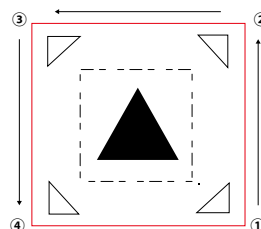
カット品質の最適化

## メディアセット方向の自動検出

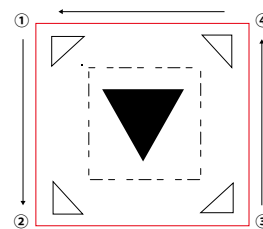
通常は、原点クロップマークをプリンターの右手前向きにしてメディアをセットします。メディアを逆方向にセットした場合でも、センサーが四隅のクロップマークを読み取りメディアの挿入方向を自動検出。カッティングデータを回転し、正しくカッティングします。

### ● マークの検出順番

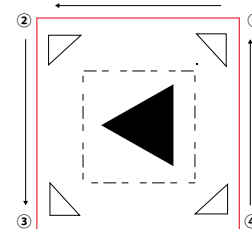
- 標準方向のメディアセット：①→②→③→④ (A)
- 逆方向のメディアセット：③→④→①→② (B)
- 90度回転のメディアセット (正方形に近いメディア)：④→①→②→③ (C)、②→③→④→① (D)



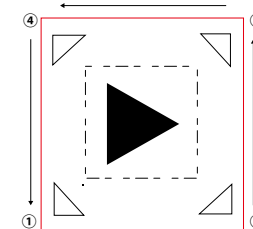
A



B



C



D

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

# プリントとカットを個別に行う

印刷後、ユーザーがメディアを取り外しラミネート加工などを行ってから、再セットしてカッティングを行うような場合に使用します。再セット時の位置合わせには、VerteLithで印刷した「クロップマーク」を使います。

## 作業の流れ

### 1. クロップマークつきで印刷します。

👉 「Step1. プリント」 P.134

### 2. メディアを再セットし、カッティングを実行します。

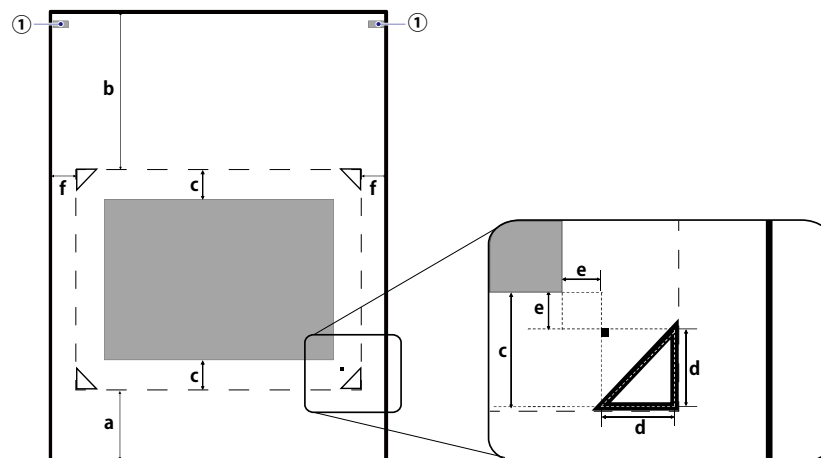
(クロップマーク読み取り)

👉 「Step2. カット」 P.140

## クロップマークの自動検出に必要なメディアの大きさ

|          |              |
|----------|--------------|
| ①        | ピンチローラー      |
| a        | 40mm 以上      |
| b        | 80mm 以上      |
| c (d*+e) | 15mm~55mm 以上 |
| d*       | 10mm / 25mm  |
| e        | 5mm 以上       |
| f        | 15mm 以上      |

\* クロップマークサイズは2種類あります。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

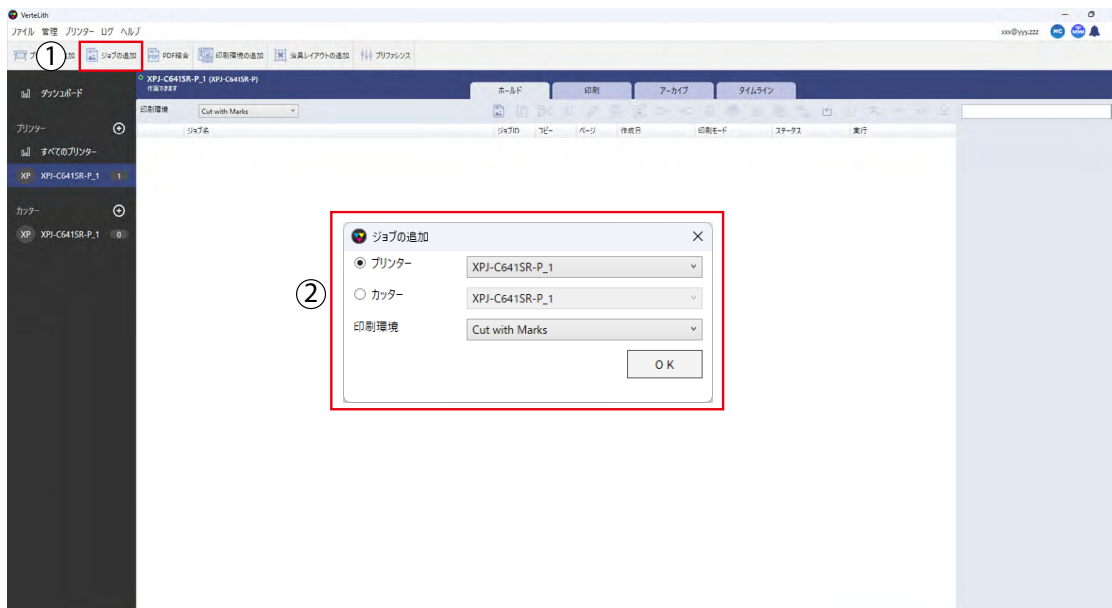
困った時は

カット品質の最適化

付録

## Step1. プリント

- 1 メディアをセットします。  
👉 「メディアをセットする」 P.51
- 2 VerteLith を起動します。  
👉 「VerteLith の起動方法」 P.36
- 3 [ジョブの追加] をクリックします (①)。  
ジョブを追加するプリンターと印刷環境を選択し、[OK] をクリックします (②)。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

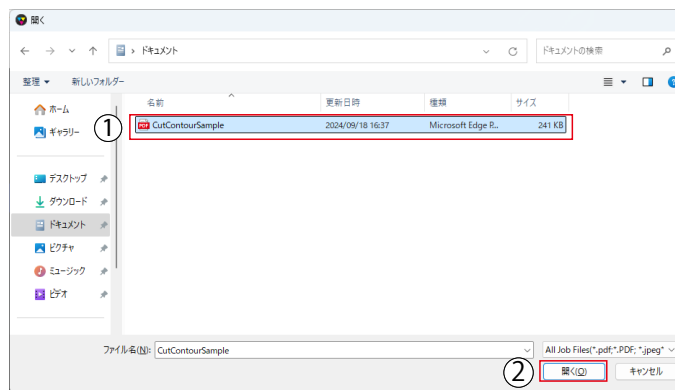
カット品質の最適化

付録

4

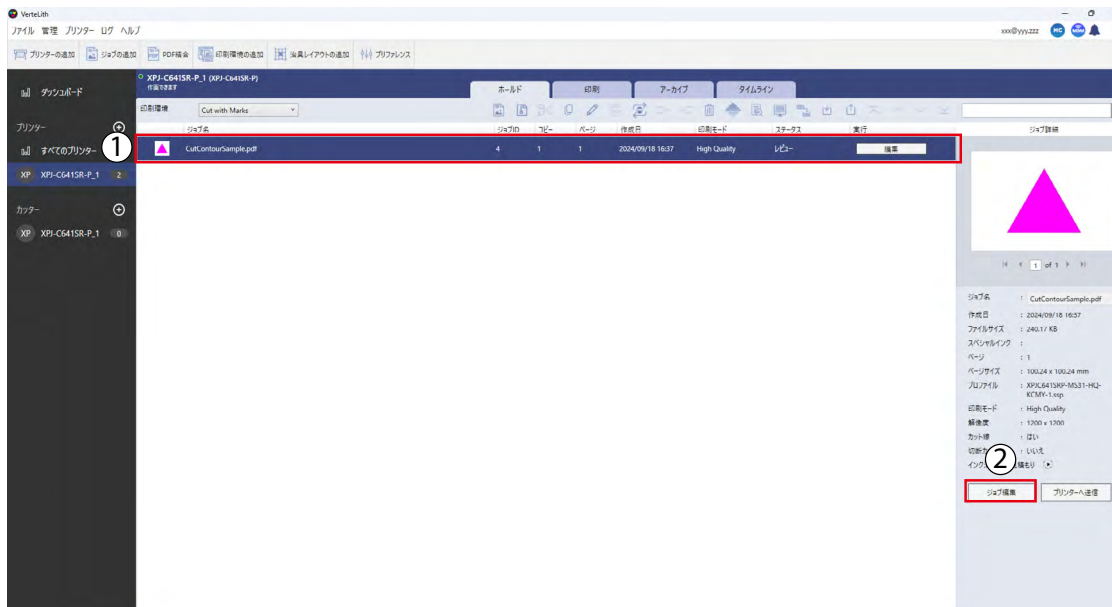
カット線を含むデータを選択して (①)、[開く]をクリックします (②)。

👉 「カッティング用データの作成方法」 P.130



5

追加されたジョブを選択し (①)、[ジョブ編集]をクリックします (②)。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

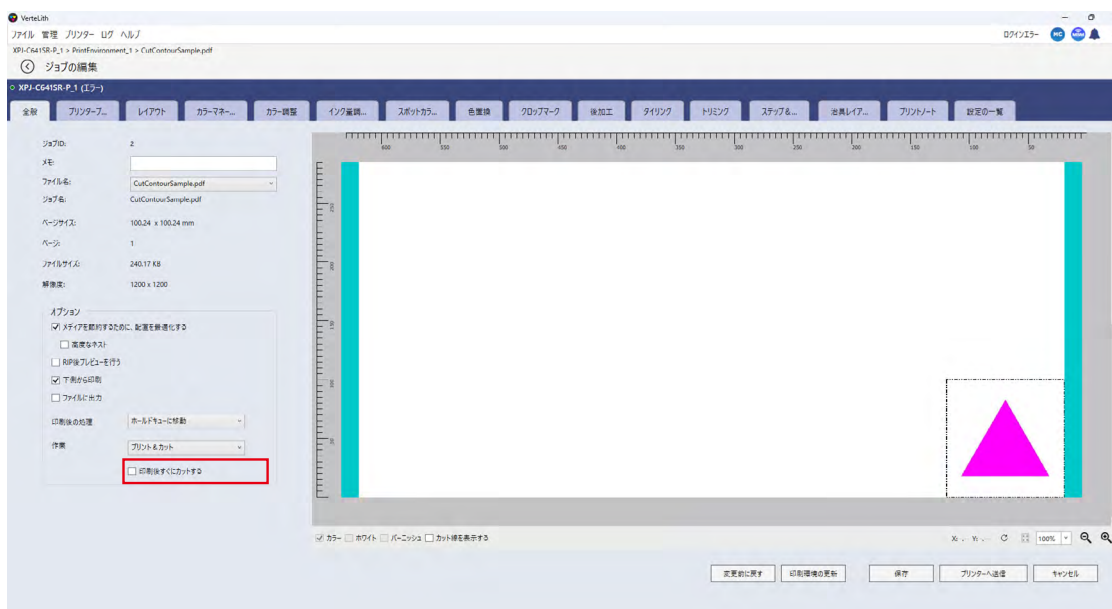
困った時は

カット品質の最適化

付録

6

[全般] タブの「印刷後すぐにカットする」のチェックはオフにします。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

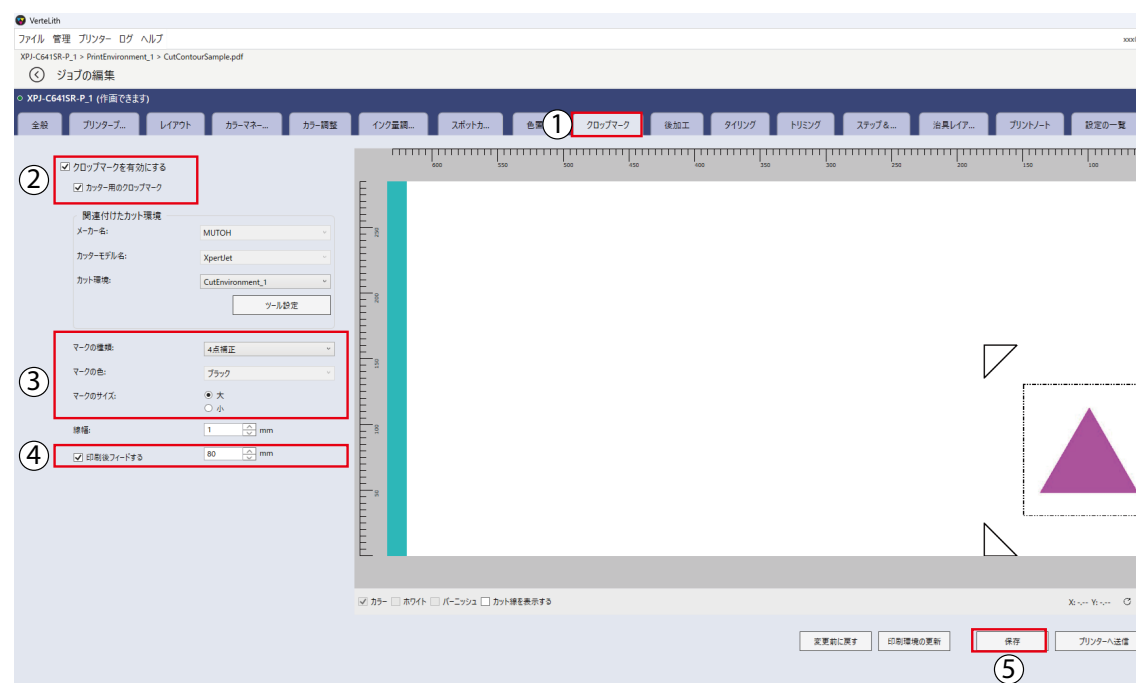
付録

## 7 クロップマークを設定します。

- ・ [クロップマーク] タブをクリックします (①)。
- ・ 「クロップマークを有効にする」と「カッター用のクロップマーク」の両方にチェックを入れます (②)。
- ・ 使用するマークを設定します (③)。
- ・ 「印刷後フィードする」にチェックを入れ、必要な余白 (80mm 以上) を入力します (④)。<sup>\*</sup>
- ・ [保存] をクリックします (⑤)。

### Important!

\* 「[クロップマークの自動検出に必要なメディアの大きさ](#)」 P.133



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

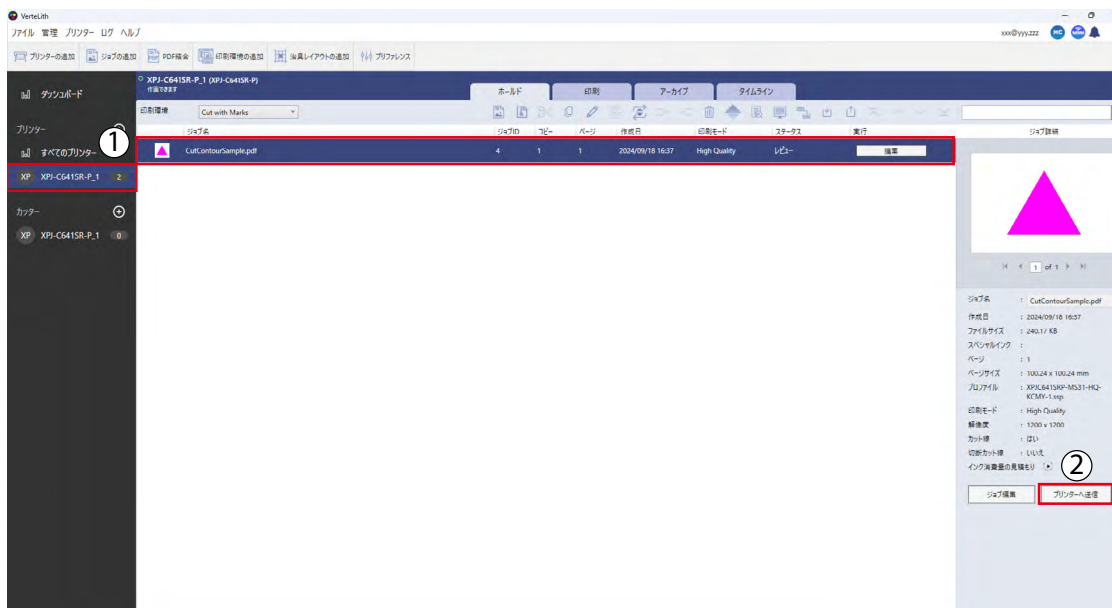
付録

8 プリンターに追加されたジョブを選択し ①、[プリンターへ送信] をクリックします ②。

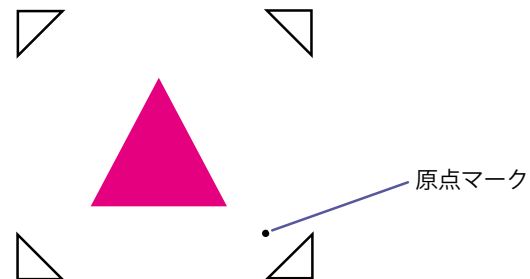
- ・ 送信されたジョブは印刷キューに移動し、印刷が始まります。
- ・ ジョブは印刷完了後にカット環境のホールドキューに移動します。

### Note

印刷設定を変更する場合は、[ジョブ編集] をクリックします。



クロープマークつき印刷例





ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

9 メディアを裁断します。

👉 「メディアのカット」 P.89

**Important!**

クロップマーク後端から 80 mm以上の余白が必要です。

👉 「クロップマークの自動検出に必要なメディアの大きさ」 P.133

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## Step2. カット

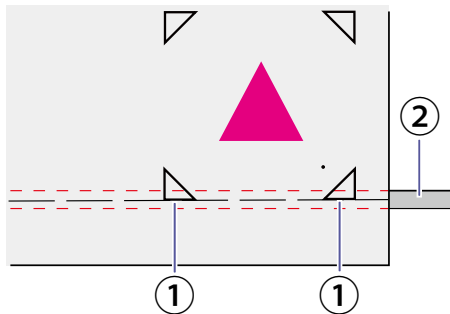
### Important!

- MSM で、下記のように設定してください。
  - メディア検出 : 「Width」 または 「Off」
  - ヒーター : 「オフ」
- 次のような場合、クロップマークを検知できません。
  - ①色のついたメディアに印刷されたマーク。
  - ②メディアの表面が汚れている。
  - ③メディアにシワがある。

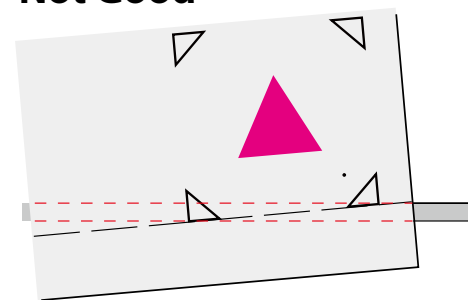
### 1 クロップマークつきで印刷したメディアをプリンターにセットします。

- 原点クロップマークをプリンターの右手前に向きにします。カッティングマット (②) の上に、手前側2つのクロップマークの底辺 (①) が水平にのるようにセットしてください。
- ±5度以上傾けないでください。

Good



Not Good



### Note

メディアを逆方向にセットした場合でも、正しくカッティングできます。

👉 「メディアセット方向の自動検出」 P.132

ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

2

カッターを選択します (①)。カット環境 (②) とジョブを選択して (③)、[カッターへ送信] をクリックします (④)。

- ・センサーがクロップマークを読み取り、カッティングを開始します。
- ・カッティング完了後に印刷環境のホールドキューに戻ります。

### Important!

クロップマークの読み取りに失敗した場合、エラー LED が点灯します。MSM のステータス情報でエラーの内容を確認し、トラブルシューティングを参照してください。

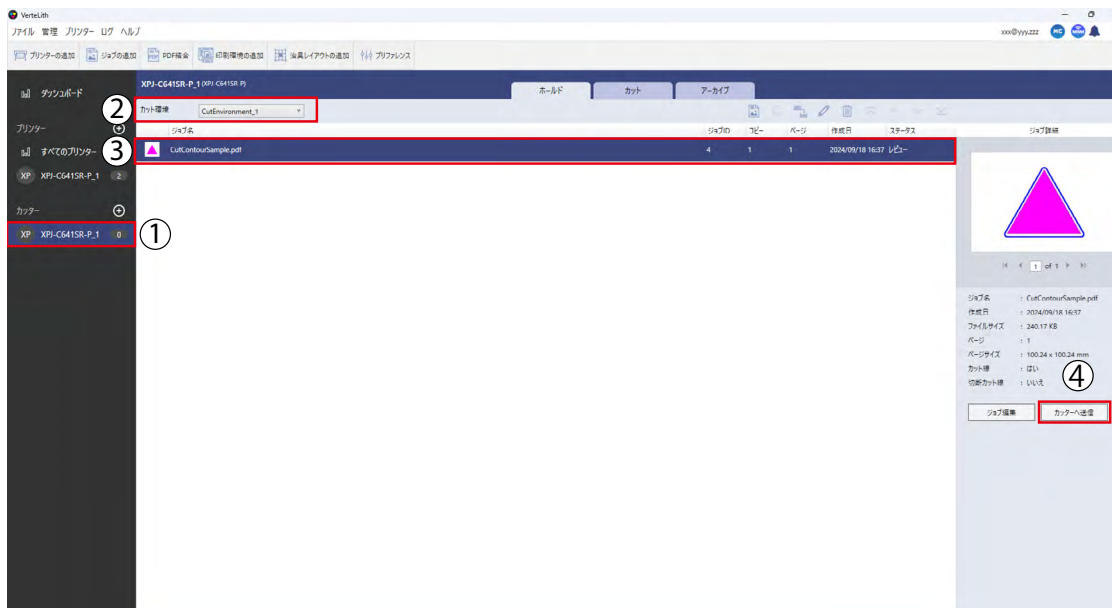
👉 「メッセージ/エラー/ワーニングを確認する」 P.208

👉 「クロップマークの読み取りができない」 P.217

### Note

カッティング条件を変更する場合は、[ジョブ編集] をクリックします。

👉 「カッティング条件を設定する」 P.146



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

# プリント&カット (連続)

印刷した後、連続してカッティングを行います。

## Important!

プリント&カットの場合、以下にご注意ください。

・カッティングを始める前にインクを十分に乾燥させてください。カッティング前にプリンターが待機する時間(乾燥時間)をMSMで設定できます。乾燥時間はメディアによって異なります。

👉 「[インク乾燥時間の設定](#)」 P.105

・メディアがヒーターで温められたままだと、カッティング品質が低下する可能性があります。「クールダウン設定」で、ヒーターが冷めるまでカッティングを待機させることができます。

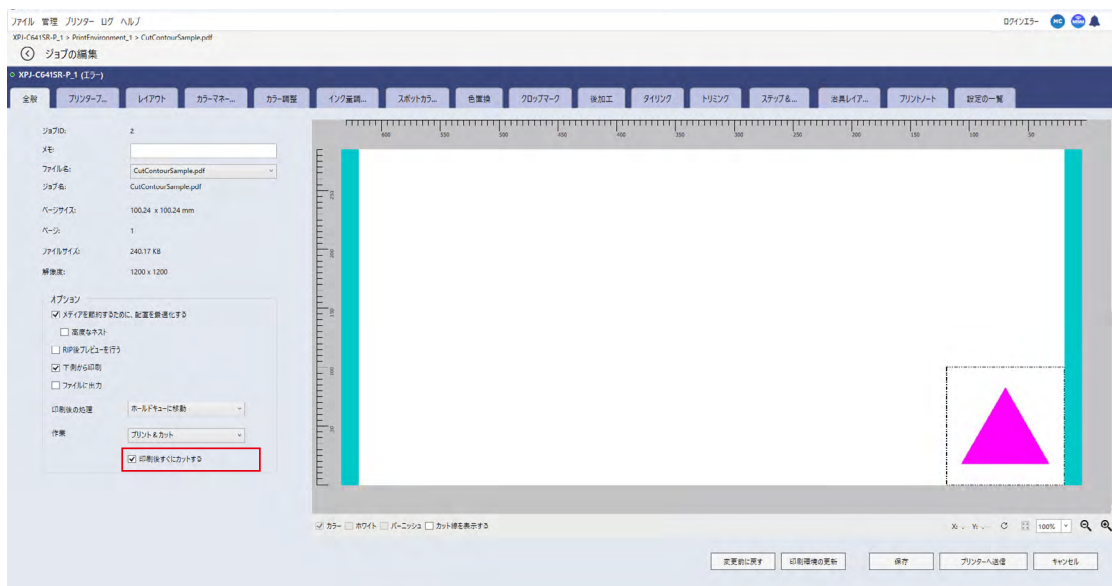
👉 「[クールダウン設定](#)」 P.103

1

・「プリントとカットを個別に行う」のStep1「プリント」を実行します。

👉 「[Step1.プリント](#)」 P.134

・[全般] タブの「印刷後すぐにカットする」のチェックはオンにします。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

### Note

プリント&カットの場合、クロップマークなしでもカッティングができます。

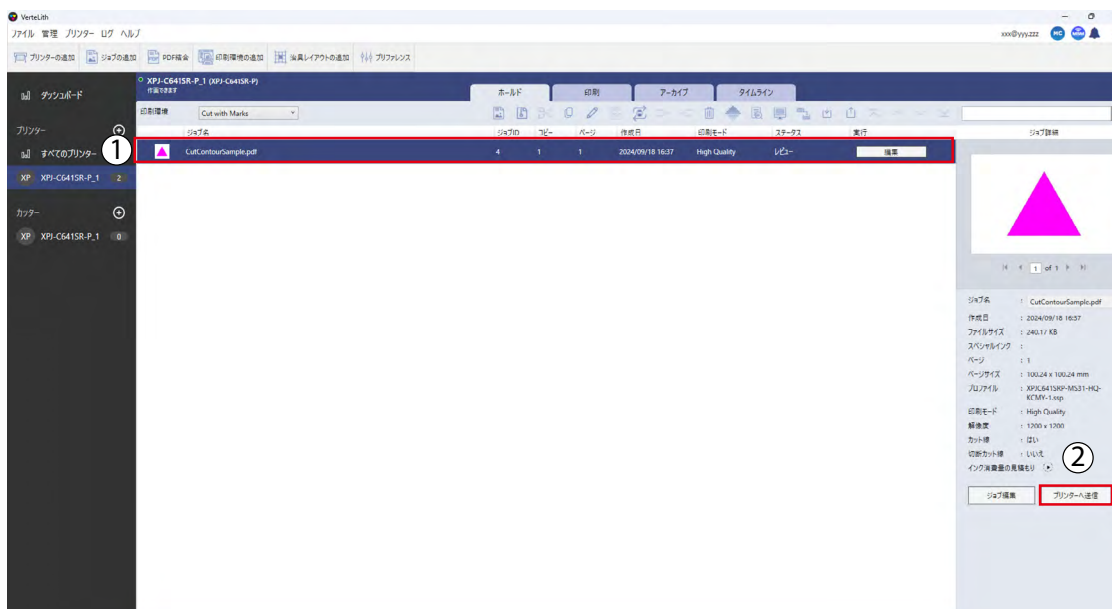
## 2 追加されたジョブを選択し (①)、[プリンターへ送信] をクリックします (②)。

- 送信されたジョブは印刷キューに移動し、印刷が始まります。
- 印刷後、ジョブがカットキューに移動します。
- カッティング完了後、ホールドキューに戻ります。

### Note

カッティング条件を変更する場合は、[ジョブ編集] をクリックします。

👉 「カッティング条件を設定する」 P.146



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

# カットのみ

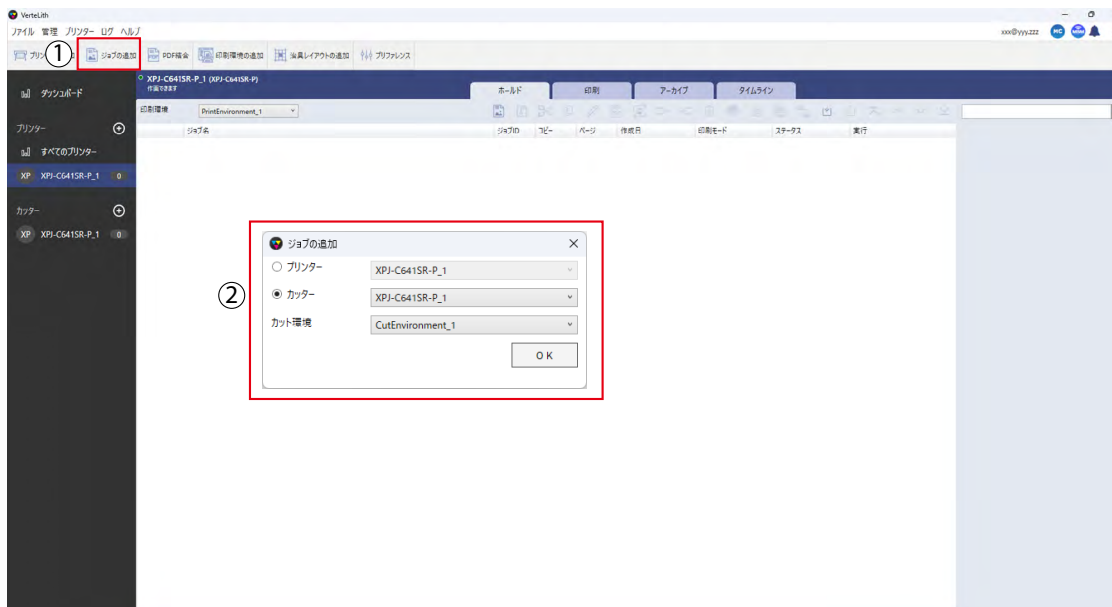
## Important!

ヒーターは「オフ」に設定してください。

1 メディアをセットします。  
👉 「メディアをセットする」 P.51

2 VerteLith を起動します。  
👉 「VerteLith の起動方法」 P.36

3 [ジョブの追加] をクリックします (①)。  
カッターとカット環境を選択し、[OK] をクリックします (②)。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

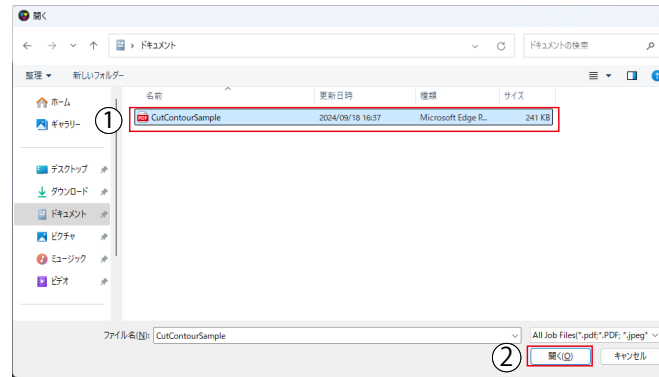
カット品質の最適化

付録

4

カット線を含むデータを選択して ①、[開く] をクリックします ②。

👉 「[カットティング用データの作成方法](#)」 P.130



5

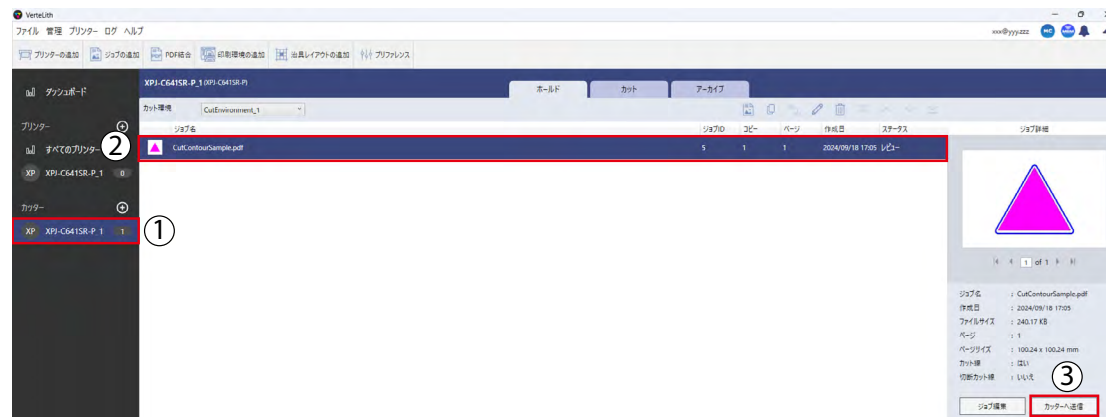
カッターを選択します ①。ジョブを選択して ②、[カッターへ送信] をクリックします ③。

- ・ 送信されたジョブはカットキューへ移動し、カットティングが始まります。
- ・ カットティング完了後、ホールドキューに戻ります。

**Note**

カットティング条件を変更する場合は、[ジョブ編集] をクリックします。

👉 「[カットティング条件を設定する](#)」 P.146



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

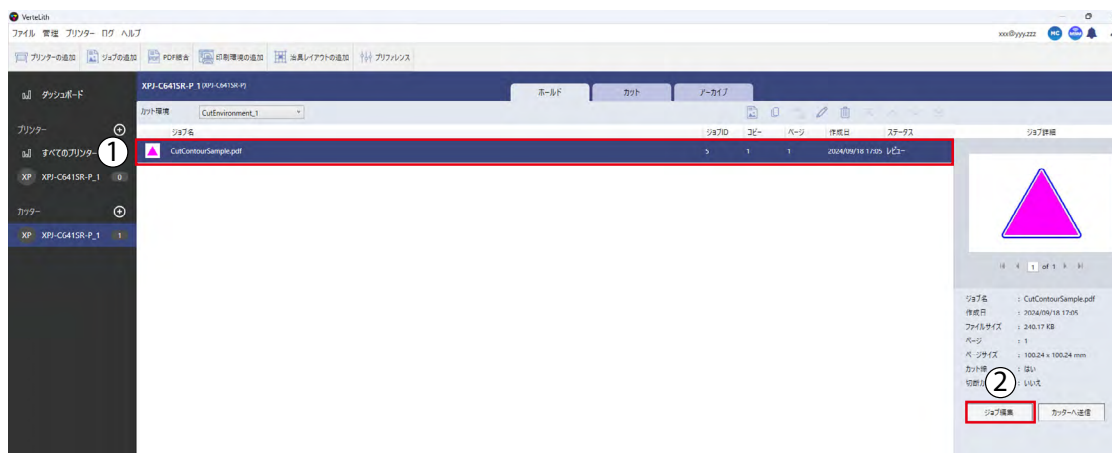
# カット品質の最適化

使用するメディアやカットの形状に合わせて、カッティング条件を細かく設定することができます。カッティングの前に、カットテストと設定値入力を何度か繰り返して、適切な設定値を探してください。

## カッティング条件を設定する

### 設定手順

- 1 カットテストを実施し、テスト結果を確認します。  
👉 「カットテスト」 P.118
- 2 ジョブを選択して (①)、[ジョブ編集] をクリックします (②)。





ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

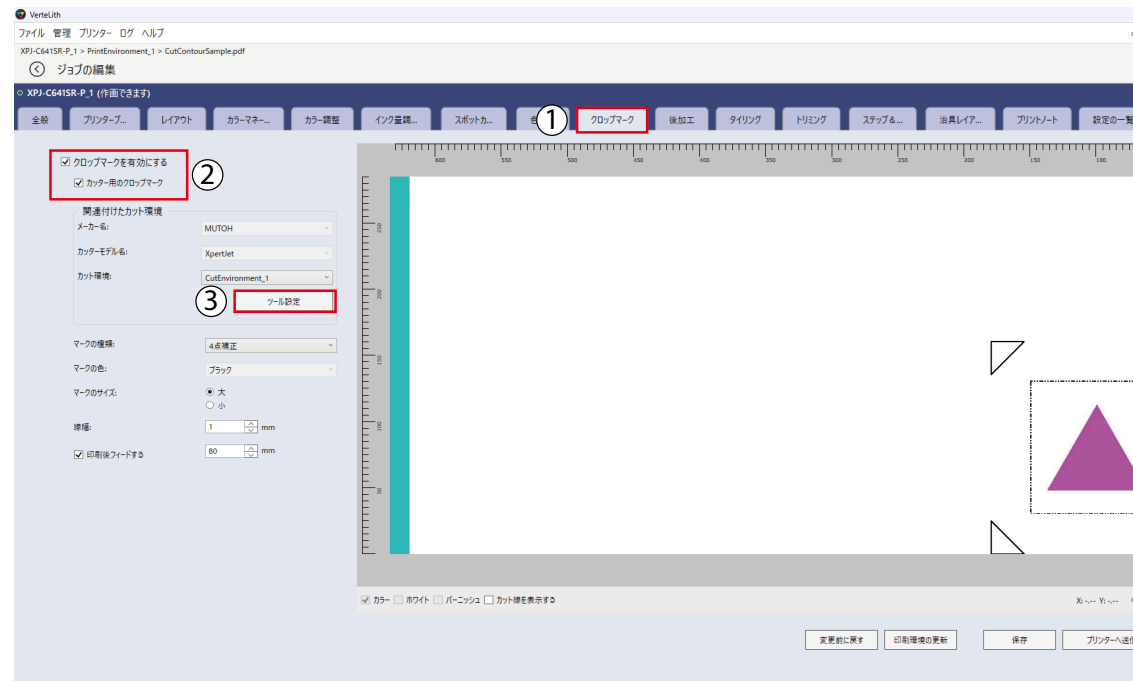
困った時は

カット品質の最適化

付録

3

- ・ クロップマークタブを選択します (①)。
- ・ [クロップマークを有効にする] と [カッター用のクロップマーク] にチェックを入れます (②)。
- ・ 「ツール設定」 をクリックします (③)。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

4

変更したい項目にチェックを入れ、設定値を入力します。

👉 「カッティング条件」 P.149

- ① カット線：ハーフカットの設定項目
- ② 切断カット線：ダイカットの設定項目

ツール設定

① カット線

|  |      |      |
|--|------|------|
| <input checked="" type="checkbox"/> カット圧   | 80   | gf   |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット加速度 | 0.05 | G    |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット速度  | 150  | mm/s |
| <input checked="" type="checkbox"/> オフセット  | 0.15 | mm   |
| カットカウント                                    | 1    |      |

② 切断カット線

|  |      |      |
|--|------|------|
| <input checked="" type="checkbox"/> カット圧   | 200  | gf   |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット加速度 | 0.05 | G    |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット速度  | 150  | mm/s |
| <input checked="" type="checkbox"/> オフセット  | 0.15 | mm   |
| カットカウント                                    | 1    |      |
| カット長                                       | 10   | mm   |
| 間隔   | 0.1  | mm   |

保存      キャンセル

画像内の数値はいずれも初期値です。

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## ● カッティング条件

| 設定項目         | 設定範囲      | 内容   |
|--------------|-----------|--|
| カット圧 [gf]    | 30-300    | カッターがメディアにかかる圧力です。<br>・ ハーフカットの場合：強すぎるとメディアにカッターホルダーの痕がついたり、台紙まで切り抜いてしまいます。<br>・ ダイカットの場合：強すぎると刃先の寿命が短くなります。 |
| カット加速度 [G]   | 0.05-0.50 | カッターの加速度です。大きすぎるとカット線がずれたりゆがんだりします。小さい方が精度が高くなります。   |
| カット速度 [mm/s] | 20-150    | カッターの移動速度です。速すぎるとカット線がずれたりゆがんだりします。遅い方が精度が高くなります。  |
| オフセット量 [mm]  | 0-0.5     | カッターホルダーの中心線から刃先までの距離です。適切でないと角がめくれれます。大きすぎるとツノができたりします。小さすぎると角が丸くなります。                                      |
| カットカウント      | 1-9       | 同じ場所をカットする回数です。メディアの厚さや硬さに応じて増やすと有効な場合があります。   |
| カット長 [mm]    | 0.1-100.0 | (ダイカットのみ) カットする部分の長さです。  |
| 間隔 [mm]      | 0.1-10.0  | (ダイカットのみ) カットしない部分の長さです。   |

### 📢 Important!

- ・ 「カット速度」と「カット加速度」が速いほどカッティングの品質は悪化します。必要な品質に合わせて調整してください。
- ・ カッティング条件を調整しても、適性でないメディアを使用すると、カッターの寿命が短くなったり破損するおそれがあります。

👉 「使用できるメディアの条件」 P.39

ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

5 「保存」をクリックします。

ツール設定

カット線

|  |      |      |
|--|------|------|
| <input checked="" type="checkbox"/> カット圧   | 80   | gf   |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット加速度 | 0.05 | G    |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット速度  | 150  | mm/s |
| <input checked="" type="checkbox"/> オフセット  | 0.15 | mm   |
| カットカウント                                    | 1    |      |

切断カット線

|  |      |      |
|--|------|------|
| <input checked="" type="checkbox"/> カット圧   | 200  | gf   |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット加速度 | 0.05 | G    |
| <input checked="" type="checkbox"/> カット速度  | 150  | mm/s |
| <input checked="" type="checkbox"/> オフセット  | 0.15 | mm   |
| カットカウント                                    | 1    |      |
| カット長                                       | 10   | mm   |
| 間隔   | 0.1  | mm   |

保存      キャンセル

ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## 曲線部分のカット品質

曲線部分のカッティング条件を以下の3モードに設定することができます。カットデータに含まれる曲線の緩急や量、必要なカットの品質に合わせて選択してください。

|     |   |
|-----|---|
| 高品質 | カットデータに急な曲線が多く、速度よりも曲線部分のカット品質を優先したい場合。 |
| 標準  | カットデータに緩やかな曲線が多く、カット品質と速度のバランスを取りたい場合。  |
| 高速  | カットデータが直線中心で、カット品質よりも速度を優先する場合。         |

### Note

カットデータに含まれる曲線の緩急や量によって、総合的なカットの速度に差が出ない場合があります。

## 設定手順

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 「リモートパネルの表示方法」 P.27

2 [カット設定] タブをクリックします。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

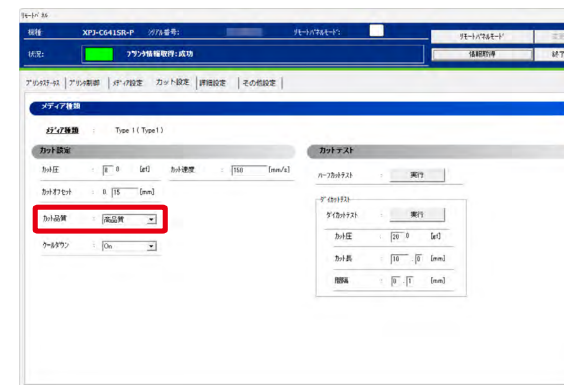
困った時は

カット品質の最適化

付録

3

[カット品質]でモード(高品質/標準/高速)を選択します。



4

[変更]をクリックします。

- 設定が本製品に反映されます。



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

## カット長補正

キャリッジ移動方向のカット位置の距離を補正します。

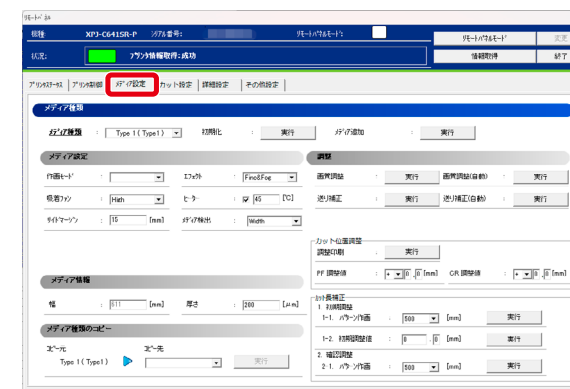
以下の症状が見られる場合は、調整してください。

- ・ 反原点側のカットが印刷とズレたとき。

## カット長補正の手順

### 1. 初期調整

- 1 メディアをセットします。  
👉 「メディアをセットする」 P.51
- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
👉 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 3 [メディア設定] タブをクリックします。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

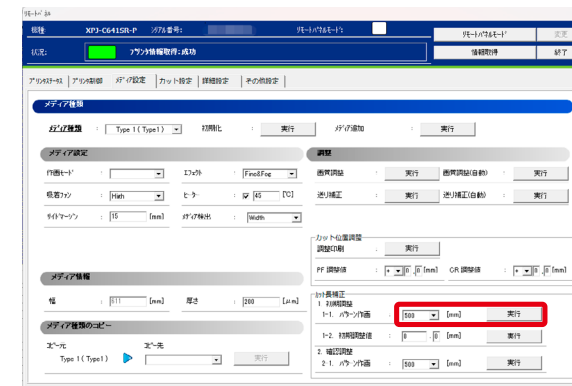
カット品質の最適化

付録

4

[カット長補正] – [1. 初期調整] – [1-1. パターン作画] で、印刷するパターンの幅 ([mm]) を選択し、[実行] をクリックします。

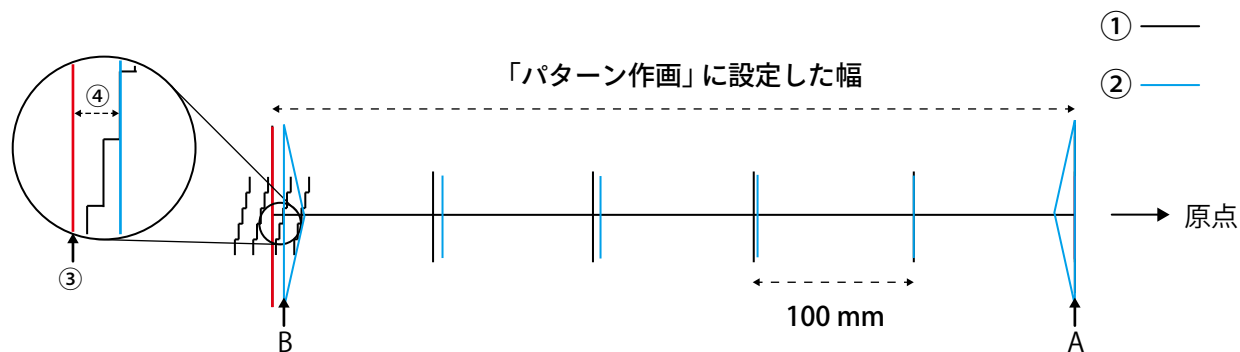
- 選択した幅のパターンが印刷およびカットされます。



5

パターン左側の階段状の目盛り線を使って、基準線 (③) とカット線 (B) の距離 (④) を測ります。  
(階段状の目盛り線の幅：1段 0.1 mm)

- 印刷線：①
- カット線：②  
(イラストでは基準線を赤色で示しています。実際は黒色で印刷されます)



**Important!**

原点側の印刷線とカット線 (A) がズレている場合は、「輪郭カット位置の調整」 P.126 でカット位置を調整してください。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

カット品質の最適化

付録

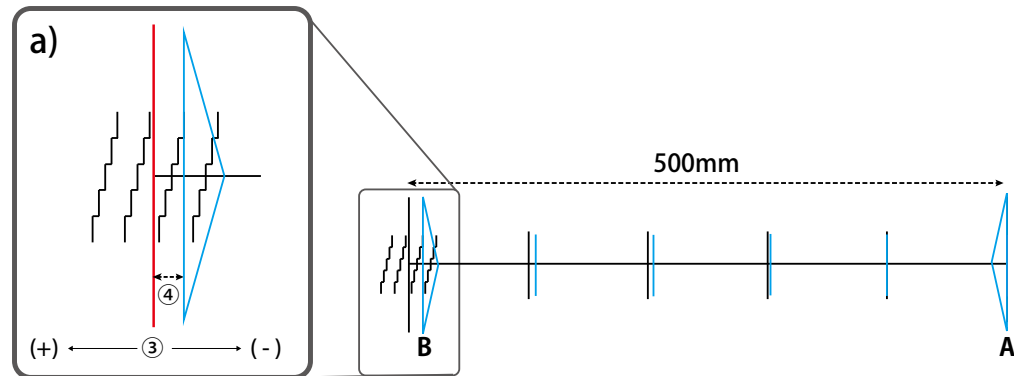
6

初期調整値 = パターンの幅 (mm) + 基準線とカット位置の距離 (④ = 目盛りの縦線数 × 0.1 mm)

例 a) パターンの幅が 500 mm、カット位置が基準線 (③) から原点側に目盛りの縦線 5 本分ズれている場合:

④ =  $-5 \times 0.1 \text{ mm} = -0.5 \text{ mm}$

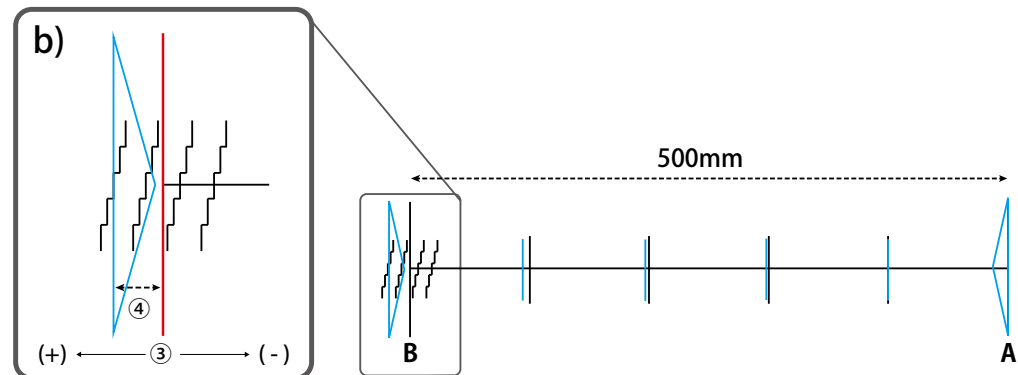
初期調整値 =  $500 \text{ mm} - 0.5 \text{ mm} = 499.5 \text{ mm}$



例 b) パターンの幅が 500 mm、カット位置が基準線 (③) から反原点側に目盛りの縦線 8 本分ズれている場合:

④ =  $8 \times 0.1 \text{ mm} = 0.8 \text{ mm}$

初期調整値 =  $500 \text{ mm} + 0.8 \text{ mm} = 500.8 \text{ mm}$



ご使用の前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット（連続）

メンテナンス

カットのみ

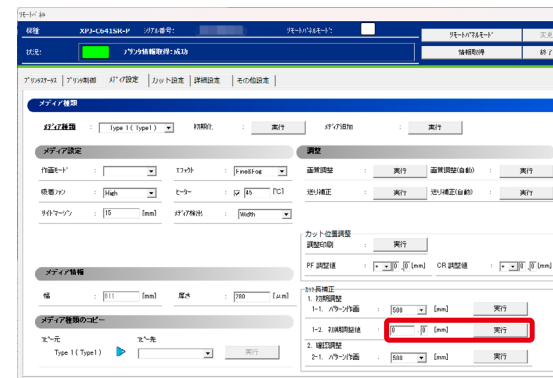
困った時は

カット品質の最適化

付録

**7** 初期調整値を、[1-2. 初期調整値] の長さ ([mm]) に入力し、[実行] をクリックします。

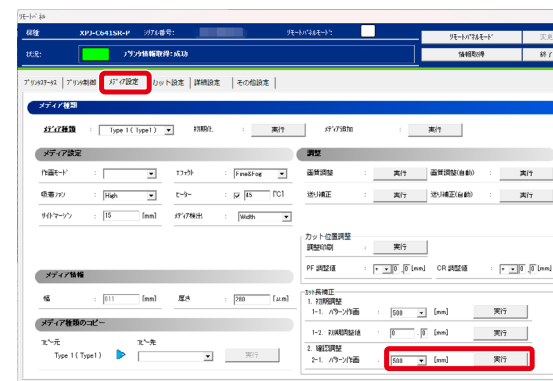
- 初期調整値が保存されます。
- 「2. 確認調整」 P.156 に進んでください。



## 2. 確認調整

**1** [カット長補正] - [2. 確認調整] - [2-1. パターン作画] [mm]) で、印刷するパターンの幅を選択し、[実行] をクリックします。

- 選択した幅のパターンが印刷およびカットされます。



ご使用前に

カットの準備

基本的な使い方

プリントとカットを個別に行う

カット出力

プリント&カット (連続)

メンテナンス

カットのみ

困った時は

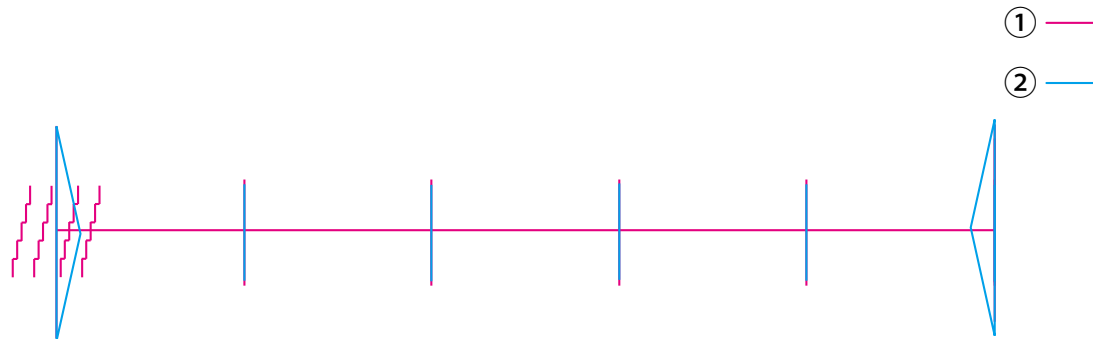
カット品質の最適化

付録

**2** パターンを見て、印刷線 (①) とカット線 (②) が同じ位置にあるか確認します。

- 印刷線：① \*
- カット線：②

\* 確認調整パターンの印刷線はマゼンタで印刷されます。



**3**ズれている場合は、「[1. 初期調整](#)」 P.153 で再補正してください。

# メンテナンス

メンテナンスについて 159

インクの確認と交換 160

廃液タンクを空にする 164

各部のクリーニング 167

消耗品の交換 182

輸送と長期保存 197

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする












各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

# メンテナンスについて

本製品の性能を維持するために、お客様によるメンテナンスをお願いいたします。  
メンテナンスには次のようなものがあります。

|              |   |
|--------------|---|
| 毎日の作業の開始前後   |  「ノズルチェックとクリーニング」 P.57       |
| ご使用に合わせて     |  「インクの交換」 P.162              |
|              |  「廃液タンクを空にする」 P.164          |
|              |  「ヘッドクリーニング」 P.167           |
|              |  「クリーニングワイパーの清掃」 P.173       |
|              |  「カラーセンサーの清掃」 P.175          |
|              |  「カッターホルダーの清掃」 P.177         |
|              |  「輪郭カット用カッター刃の清掃」 P.179      |
|              |  「フラッシングボックス用吸収材の交換」 P.183   |
|              |  「メディア裁断用カッター刃の交換」 P.185     |
|              |  「大容量パックアダプターのプラグ交換」 P.187   |
|              |  「カッティングマットの交換」 P.191        |
|              |  「輪郭カット用カッター刃の交換」 P.193      |
| 1か月に1度       |  「内部の清掃」 P.180              |
| 1週間以上使用しないとき | 1週間に1度の  「ヘッドクリーニング」 P.167 |

## Important!

次の場合には、サービスマンによる対応が必要となるため、MUTOH カスタマーサポートまでお問い合わせください。

- 重障害エラーが繰り返し発生した。
- 各種モーター、ポンプ、プリントヘッドの寿命を知らせるメッセージが表示された。

 「メッセージとエラーメッセージ」 P.208

 「お問い合わせ先」 P.234

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

# インクの確認と交換

## インク残量を確認する

- 1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26
- 2 [プリンタステータス] タブの、[インク情報] を確認します。
  - インクが減ると、色つきの目盛りが減っていきます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## インクの交換が近づいたら

インクの残量が少なくなると、操作パネルのエラー LED が点滅し、ブザーが鳴ります。

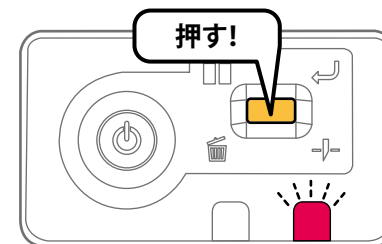
### 手順

1 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ・ブザーが停止します。

#### Note

スリープモード中は、ブザーを停止した後もスリープモードを継続します。



2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

☞ 「リモートパネルの表示方法」 P.27

3 交換が近づいたインクカートリッジを確認します。

- ・ [ステータス情報] も確認します。



4 交換用カートリッジを用意します。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## インクの交換

インクがなくなると、操作パネルのエラー LED が点灯し、ブザーが鳴ります。印刷が一時停止します。新しいインクカートリッジに交換すると再開します。



### 警告



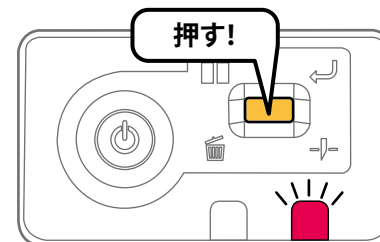
インクカートリッジは、火気や高温のものから遠ざけてください。火災の原因となります。

### Important !!

- 本製品の電源がオフになっている場合は、インクを交換しないでください。インク残量の検出が正しくできなくなります。
- インクカートリッジを寒い場所から暖かい場所へ移動させた場合は、3 時間以上放置してから使用してください。

**1** 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ブザーが停止します。



**2** MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 [「リモートパネルの表示方法」 P.27](#)



ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

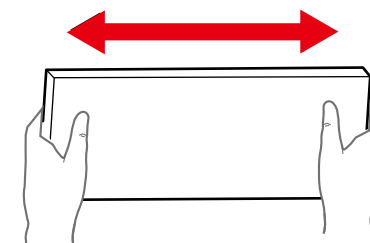
輸送と長期保存

### 3 交換するインクカートリッジを確認します。

- ・ [ステータス情報] も確認します。

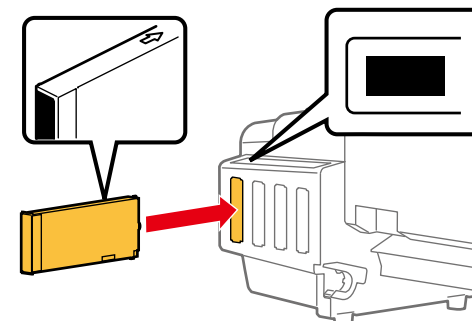


### 4 新しいインクカートリッジを2～3回軽く振ります。



### 5 空のインクカートリッジを抜き、新しいインクカートリッジを差し込みます。

- ・ 本製品のラベルとインクカートリッジの色を合わせてください。
- ・ 矢印マークを上にしてください。
- ・ 奥までしっかり差し込んでください。



#### Note

スリープモード中は、ブザーを停止した後もスリープモードを継続します。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

# 廃液タンクを空にする

一定量のインクを使用すると、本製品は操作パネルのエラー LED を点灯し、ブザーを鳴らします。廃液タンクの廃インクを、PET ボトルなどに移して排出してください。



## 注意



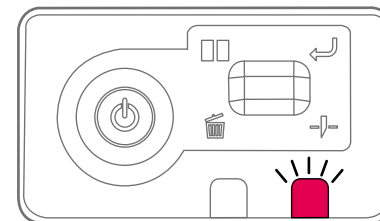
インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。手袋を着用してください。目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。

## Important!

本製品を移動するときは、短い距離であっても廃液タンクを空にしてください。移動時に廃液タンク内でインクがはねると、故障の原因となります。

## 手順

- 1 エラー LED の点灯を確認します。



- 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

 「リモートパネルの表示方法」 P.27

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

3 [プリンタステータス] タブの [ステータス情報] を確認します。

- ・ 廃液タンクが満タンになっているメッセージが表示されます。

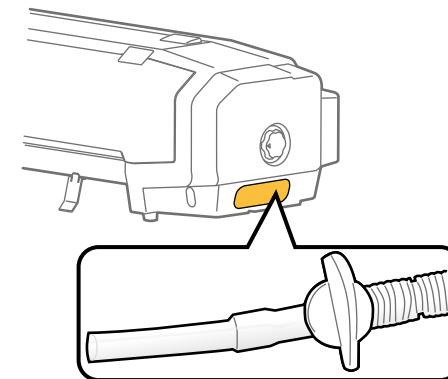


4 PET ボトルなど、廃液を移し替える容器を用意します。

**Important!**

廃液タンクの容量は 1,400 ml です。廃インクを排出するときは、十分な容量の容器を用意してください。

5 廃液チューブの先端を引き出します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

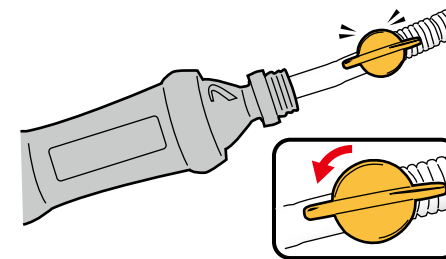
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

6

1. 容器に廃液チューブを差し込みます。
2. 二方コックのつまみを回し、左図の位置にします。
3. 容器に廃液を移します。
4. 廃液を移し終わったら、二方コックのつまみを元の位置に戻します。



### 警告



プリンターから出る廃液は、産業廃棄物（事業系 19 品目の内）の廃油（廃インキ）に該当します。廃棄物処理法および各自治体の条例に基づき、適正な廃液処理が義務付けられます。廃液処理業者に処理を委託してください。

7

「廃液初期化」をクリックします。

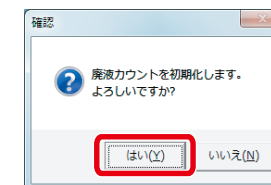
- ・ 確認ウィンドウが開きます。



8

「はい」をクリックします。

- ・ 廃液カウントをゼロにします。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

# 各部のクリーニング

## ヘッドクリーニング

ノズルチェックをしてノズルの目詰まりがあったときは、ヘッドクリーニングを行ってください。

ヘッドクリーニングはインクを消費します。

本製品にはいくつかのクリーニングモードがあります。ご使用状況によって使いわけてください。

|          |  |
|----------|--|
| 微量クリーニング | 「通常クリーニング」より少量のインクを消費します。  |
| 通常クリーニング | ノズルチェックを行ったときに、数箇所にもノズルの目詰まりがある場合に使用します。                           |
| 強力クリーニング | 「通常クリーニング」より多くのインクを消費します。通常クリーニングでノズルの目詰まりが解消しない場合は強力クリーニングを使用します。 |
| 微量充てん    | クリーニング効果は高いですが、多くのインクを消費します。                                       |

### Important !!

微量充てんを行うときは、以下のことを遵守してください。

充てん動作が中断するため、再充てんによるインクの損失が発生します。

- 電源をオフにしないこと。
- 電源ケーブルを抜かないこと。
- フロントカバーを開けないこと。
- 加圧アームを上げないこと（メディア固定ハンドルのロックを解除しないこと）。
- インクカートリッジを抜かないこと。
- インク残量の少ないインクカートリッジを使用しないこと。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

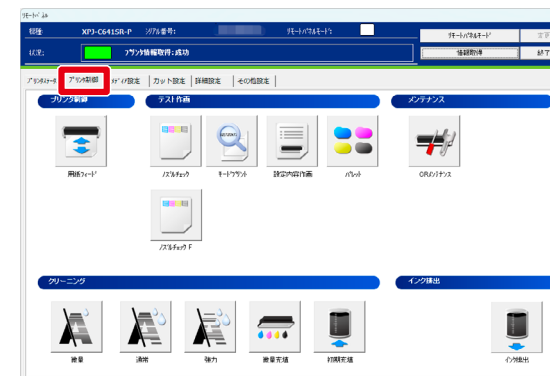
消耗品の交換

輸送と長期保存

## ヘッドクリーニングの手順

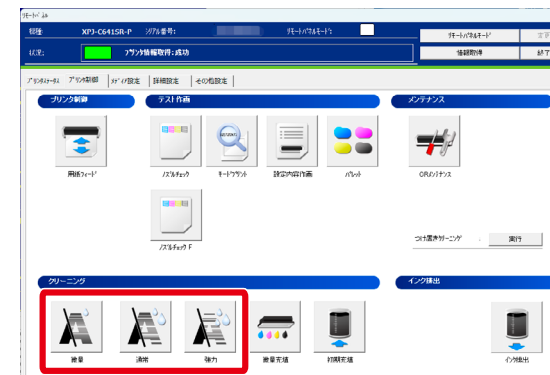
1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「リモートパネルの表示方法」 P.27

2 [プリンタ制御] タブをクリックします。  
・ [プリンタ制御] 画面が表示されます。



3 [クリーニング] からクリーニングモード (微量 / 通常 / 強力) を選択して、クリックします。

・ クリーニングを開始します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

#### 4 ノズルチェックを行います。

- ・ ノズルの目詰まりが直っていない場合は、クリーニングとノズルチェックを繰り返してください。

👉 「ヘッドクリーニングの手順」 P.168

#### 📖 Note

通常クリーニングを数回繰り返してもノズルの目詰まりが直らない場合は、以下の対処方法を参考にしてください。

1. 強力クリーニングを行ってください（直らない場合は、次に進んでください）。
2. 以下を清掃してください（直らない場合は、次に進んでください）。  
👉 「クリーニングワイパーの清掃」 P.173
3. クリーニングから [微量充填] を行ってください（直らない場合は、次に進んでください）。  
👉 「ヘッドクリーニング」 P.167
4. 直らない場合は、MSM の [詳細設定] - [ノズル選択] で目詰まりのないノズルを選択することができます。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 各部の清掃

本製品を常によい状態で使用できるように、定期的または状況に応じて下表の各部の清掃を行ってください。

「\*」印がついている清掃か所は、清掃時に CR メンテナンス状態にセットする必要があります。

👉 「CR メンテナンス状態にする」 P.171

| 清掃か所           | 清掃の時期、目安   |
|----------------|--|
| クリーニングワイパー *   | ヘッドクリーニングを行っても印刷のかすれ・欠けがなくなるとき<br>👉 「クリーニングワイパーの清掃」 P.173                  |
| カラーセンサー *      | ・ 画質調整でオート調整が何度も失敗するとき<br>・ クロップマークの読み取りに何度も失敗するとき<br>👉 「カラーセンサーの清掃」 P.175 |
| カッターホルダー       | ・ カッターホルダーにメディアの紙粉や切りくずが付着しているとき<br>👉 「カッターホルダーの清掃」 P.177                  |
| 輪郭カット用カッター刃の清掃 | カット線に油分などの汚れが付着しているとき<br>👉 「輪郭カット用カッター刃の清掃」 P.179                          |
| 内部の清掃          | ・ 1か月に一度<br>・ インク汚れやほこりが見えるとき<br>👉 「内部の清掃」 P.180                           |



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

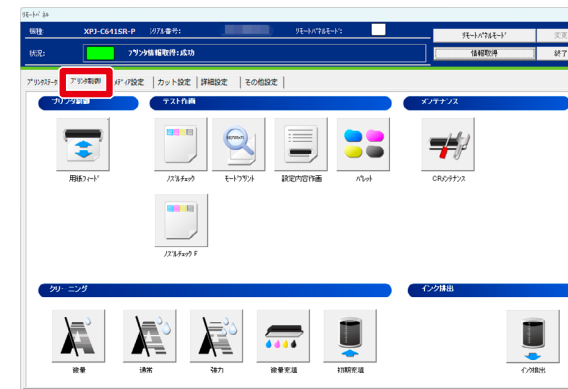
消耗品の交換

輸送と長期保存

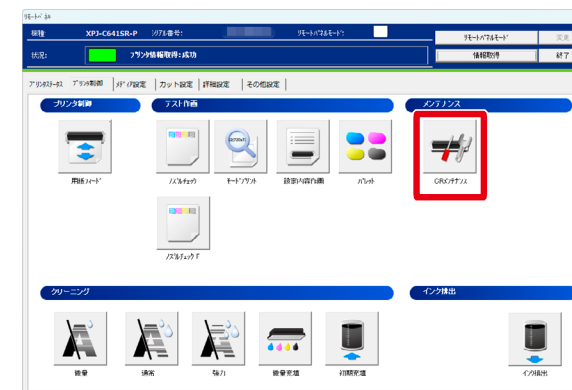
## CR メンテナンス状態にする

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。  
☞ 「MSM の起動 / 表示 / 終了の方法」 P.26

2 [プリンタ制御] タブをクリックします。  
・ [プリンタ制御] 画面が表示されます。



3 メンテナンスから [CR メンテナンス] をクリックします。  
・ [CR メンテナンス] 画面が表示されます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

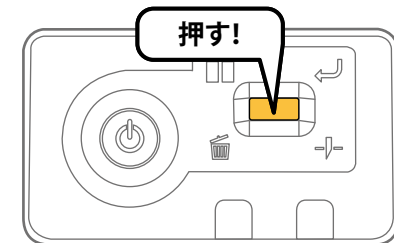
輸送と長期保存

4 [実行] をクリックします。



5 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ・フロントカバー内でキャリッジがメンテナンス位置に移動します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## クリーニングワイパーの清掃

清掃時期：

- ・ 1週間に1度
- ・ ヘッドクリーニングを行っても印刷のかすれ・欠けがなくなるとき

必要なもの：

- ・ クリーンスティック

### 手順

- 1 CRメンテナンス状態にします。  
☞ 「CRメンテナンス状態にする」 P.171

- 2 フロントカバーを開きます。

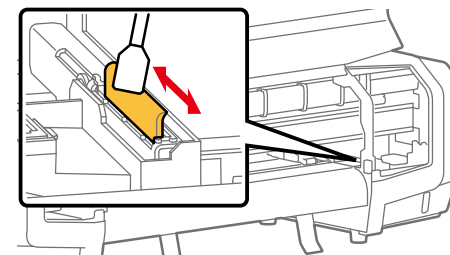
#### Important !!

クリーニングワイパーの清掃時は、以下を守ってください。

- ・ クリーンスティックは乾拭きで使用してください。水などを付けるとプリントヘッドの故障の原因となります。
- ・ クリーンスティックは再利用しないでください。ホコリなどが付着し、プリントヘッドの故障の原因となります。
- ・ 作業時間の目安は5分以内です。作業が長引くと、乾燥によりプリントヘッドの故障の原因となります。

- 3 クリーンスティックで、クリーニングワイパーを拭き取ります。

- ・ クリーニングワイパーの左側面を前後に拭き取ります。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

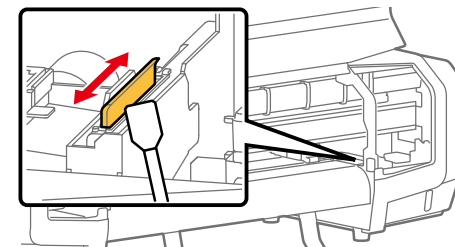
廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

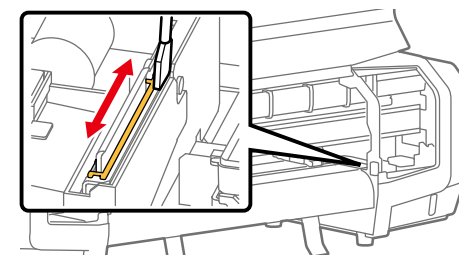
消耗品の交換

輸送と長期保存

4 クリーニングワイパーの右側面を前後に拭き取ります。



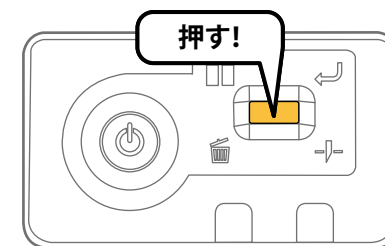
5 クリーニングワイパー基部の右側面を前後に拭き取ります。



6 フロントカバーを閉じます。

7 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ・ フロントカバー内でキャリッジが元の位置に移動します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## カラーセンサーの清掃

清掃時期：

- ・画質調整でオート調整が何度も失敗するとき
- ・クroppマークの読み取りに何度も失敗するとき

必要なもの：

- ・クリーンスティック
- ・エタノール（市販品：ただし濃度 50% 以上のもの）

### Important !!

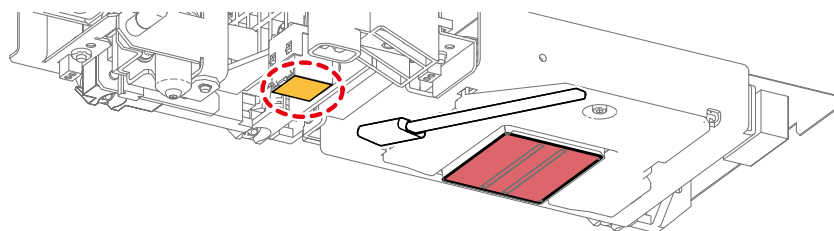
清掃時は、以下を守ってください。

- ・クリーンスティックでカラーセンサーのガラス面を強く押さないでください。ガラスが破損する原因となります。
- ・クリーンスティックは再利用しないでください。ホコリなどが付着し、カラーセンサーの誤動作の原因となります。
- ・作業時間の目安は 5 分以内です。作業が長引くと、乾燥によりプリントヘッドの故障原因となります。

**1** CR メンテナンス状態にします。  
👉 「CR メンテナンス状態にする」 P.171

**2** フロントカバーを開きます。

**3** キャリッジの下側にある、カラーセンサーのガラス面に付着したインクやホコリを、エタノールを少量染み込ませたクリーンスティックでやさしく清掃します。



■ 清掃箇所（ガラス面は強く押さないでください）

■ ヘッド面には絶対に触れないでください。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

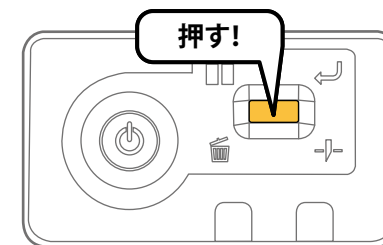
消耗品の交換

輸送と長期保存

4 フロントカバーを閉じます。

5 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ・ フロントカバー内でキャリッジが元の位置に移動します。



#### Important !!

問題が解決しない場合は、お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH カスタマーサポート窓口までご連絡ください。

👉「お問い合わせ先」 P.234

#### Note

使用済みのクリーンスティックは、ビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## カッターホルダーの清掃

清掃時期：

- ・ カッターホルダーにメディアの紙粉や切りくずが付着しているとき

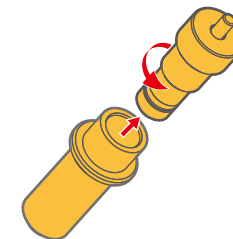
**1** 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り外します。

👉 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

**2** カッターホルダーからカッター刃を取り外します。

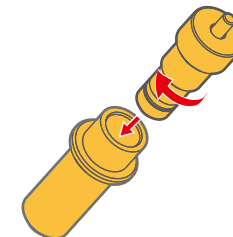
👉 「取り外しの手順」 P.112

**3** カッターホルダーの上部を取り外します。



**4** エアダスターなどを使って、カッターホルダーの中に入り込んだメディアの切りくずやホコリを取り除きます。

**5** カッターホルダーの上部を取り付けます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

6

カッター刃をカッターホルダーにセットします。

👉 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」 P.111

**Important !!**

清掃後は、刃先突き出し量を調整してください。

👉 「刃先突き出し量の調整」 P.113

7

カッターホルダーをプリンターにセットします。

👉 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 輪郭カット用カッター刃の清掃

清掃時期の目安：

- ・ カット線に油分などの汚れが付着したとき

必要なもの：

- ・ ペーパータオルまたはやわらかい布

- 1 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り外します。  
👉 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

- 2 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」の「取り外しの手順」を参照してカッター刃を取り外します。  
👉 「取り外しの手順」 P.112

- 3 ペーパータオルまたはやわらかい布でカッター刃の汚れを拭き取ります。

- 4 カッター刃をカッターホルダーにセットします。  
👉 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」 P.111

### 📢 Important !!

清掃後は、刃先突き出し量を調整してください。

- 👉 「刃先突き出し量の調整」 P.113

- 5 カッターホルダーをプリンターにセットします。  
👉 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 内部の清掃

清掃時期：

- ・ 1か月に1度
- ・ インク汚れやホコリが見えるとき

必要なもの：

- ・ 柔らかいブラシ
- ・ ペーパータオルまたは柔らかい布
- ・ エタノール（市販品：ただし濃度 50% 以上のもの）
- ・ ポリエチレン手袋（市販品）



### 注意



- ・ 製品内部の清掃を行うときは、かならず電源をオフして、電源プラグをコンセントから抜いてください。
- ・ インクが目に入ったり、皮膚に付着しないように注意してください。手袋を着用してください。目に入ったり皮膚に付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。そのまま放置すると、目の充血や軽い炎症を起こすおそれがあります。万一異常がある場合は、直ちに医師にご相談ください。

1 メディアを取り外します。

2 プリンターの電源がオフになっていることを確認します。

3 フロントカバーを開きます。

### Important !!

印刷終了直後は、本製品のヒーター温度が高くなっています。  
プラテンやメディアガイドに触ってみて、熱い場合はしばらく時間をおいてから作業を始めてください。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

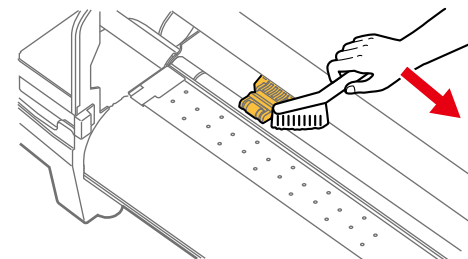
消耗品の交換

輸送と長期保存

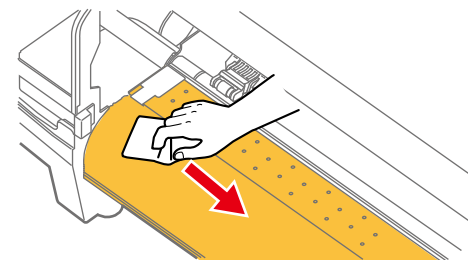
- 4 柔らかいブラシを使って、加圧アームのホコ리를払います。

**Important !!**

本製品内部に付着したホコ리를エアダスターなどで吹き飛ばさないでください。  
ホコリが可動部に付着して、異音や故障の原因となるおそれがあります。



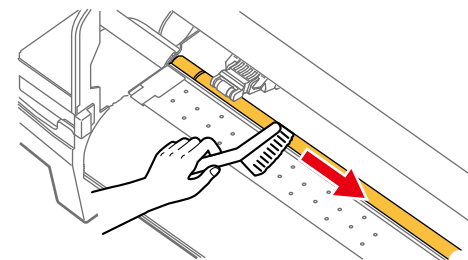
- 5 エタノールを少量染み込ませたペーパータオルまたは柔らかい布で、プラテンとメディアガイドおよびエッジホルダーなどに付着している汚れを取ります。



- 6 柔らかいブラシを使って、グリットローラーの銀色部分の汚れを取ります。

**Important !!**

フロントカバー左側のグリットローラー部を手動で回して清掃面を変えながら清掃してください。



- 7 フロントカバーを閉じます。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 消耗品の交換

安定した印刷を行うために、次の部品は定期的に交換してください。

| 交換箇所              | 清掃の時期、目安   |
|-------------------|--|
| フラッシングボックス用吸収材    | インクのかたまりがフラッシングボックスの枠より盛り上がっていることを確認したとき(約2か月)*<br>*使用頻度によるため、定期的に確認してください。<br>👉 「フラッシングボックス用吸収材の交換」 P.183 |
| メディア裁断カッター        | ・メディアがきれいにカットできない場合<br>・カット部に毛羽立ちなどが発生した場合<br>👉 「メディア裁断用カッター刃の交換」 P.185                                    |
| 大容量パックアダプターのプラグ交換 | 使用頻度によるため、定期的に確認してください。<br>👉 「大容量パックアダプターのプラグ交換」 P.187   |
| カッティングマット         | ・カッターの接触痕が多い場合<br>・カッティングが安定しない場合<br>👉 「カッティングマットの交換」 P.191  |
| 輪郭カットカッター刃        | カッティングが安定しない場合<br>👉 「輪郭カット用カッター刃の交換」 P.193   |
| カッターホルダー          | ・カッターホルダーの先端が摩耗して、カッティングが安定しない場合<br>・カッターホルダーの清掃を行ってもすぐに切りくずが発生して、カッティングが安定しない場合<br>👉 「カッターホルダーの交換」 P.194  |
| クリーニングワイパー        | 12か月<br>👉 「クリーニングワイパーの交換」 P.195  |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## フラッシングボックス用吸収材の交換

フラッシングボックスは、プリントヘッドが排出するインクを受ける部品です。フラッシングボックス用吸収材は定期的に交換してください。交換せずに使用しつづけると、プリントヘッドが故障する原因になります。

交換時期の目安：

- ・ インクのかたまりがフラッシングボックスの枠より盛り上がっていることを確認したとき（約2か月）\*  
\* 使用頻度によるため、定期的に確認してください。

必要なもの：

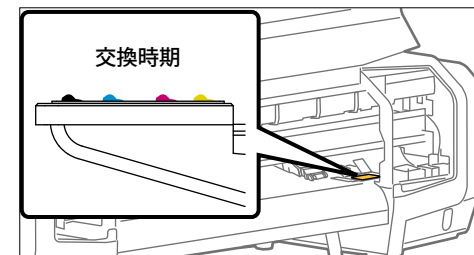
- ・ 交換用のフラッシングボックス用吸収材
- ・ 汚れてもかまわない紙（インクが裏抜けしないもの）
- ・ ポリエチレン手袋（市販品）

### 確認手順

1 フロントカバーを開きます。

2 フラッシングボックス用吸収材を確認します。

- ・ インクのかたまりがフラッシングボックスの枠より盛り上がっていたら、交換時期です。



3 フロントカバーを閉じます。

### 交換手順

1 CR メンテナンス状態にします。

👉 「CR メンテナンス状態にする」 P.171

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

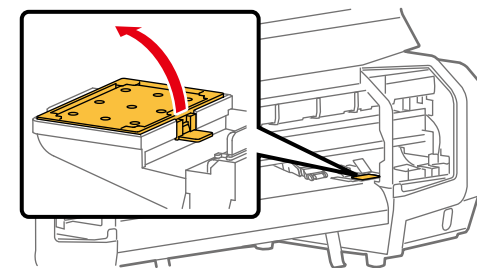
2 フロントカバーを開きます。

3 フラッシングボックス用吸収材を取り外します。

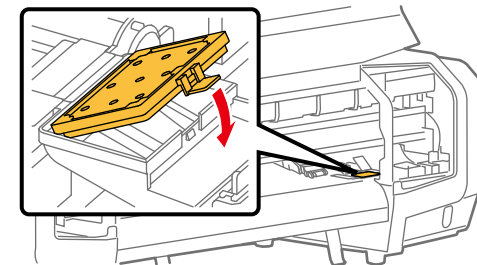
- ・ フラッシングボックス用吸収材のツメを持ち上げて、フックを解除してください。

**Important !!**

フラッシングボックス用吸収材を取り外すときに、インクが垂れ落ちないように注意してください。



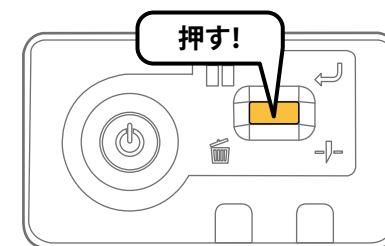
4 新しいフラッシングボックス用吸収材を取り付けます。



5 フロントカバーを閉じます。

6 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- ・ フロントカバー内でキャリッジが元の位置に移動します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## メディア裁断用カッター刃の交換

交換時期の目安：

- ・メディアがきれいにカットできない場合
- ・カット部に毛羽立ちなどが発生した場合

必要なもの：

- ・交換用カッター刃

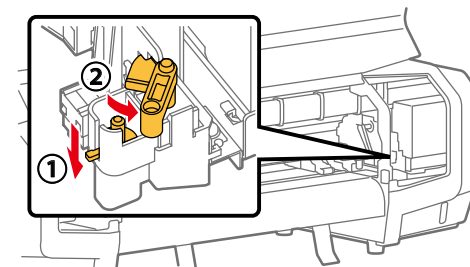
### ⚠ 注意



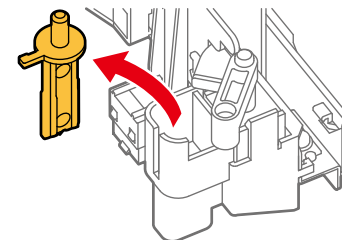
- ・カッターのつまみを強く押したり、急に離したりしないでください。カッターの下にバネがあるため、カッターが飛び出す可能性があります。
- ・カッターの刃先には触れないでください。けがをするおそれがあります。

1 フロントカバーを開きます。

2 カッターのつまみを下に軽く押しながら①、カッター押さえを手前にずらします②。



3 カッターを取り外します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

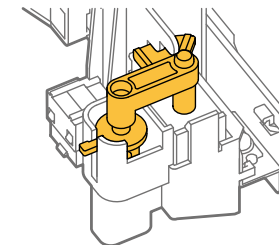
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

**4** 新しいカッターを取り付けます。

- ・ カッター押さえを元のようにカッターにセットしてください。



**5** フロントカバーを閉じます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 大容量パックアダプターのプラグ交換

大容量パックアダプターは、一定回数抜き差しをするとプラグの交換が必要になります。

### Note

大容量パックアダプターの詳しい取り扱い方法につきましては、大容量パックアダプターの取扱説明書を参照してください。

## 1. プラグ寿命の確認方法

大容量パックアダプターを抜き差しすると、プラグ寿命が減っていきます。

以下の手順で定期的にプラグ寿命を確認してください。

### 1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 「リモートパネルの表示方法」 P.27

### 2 [プラグ寿命] タブをクリックします。

- 寿命は緑色の星の数で表示しています。はじめは星が5個表示されています。
- プラグの寿命が近付くにつれて、星の数が1個（20%）ずつ減っていきます。
- 黄色の星が表示されたら、プラグの交換が近付いています。交換用プラグを用意してください。
- 赤色の星が表示されたら、プラグの交換が必要です。



### Note

交換用プラグは大容量パックアダプターに付属しています。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 2. プラグの交換

プラグ寿命がなくなると、操作パネルのエラー LED が点灯し、MSM のステータス情報にメッセージが表示されます。以下の手順で新しいプラグに交換してください。

新しいプラグに交換し、プラグ寿命を初期化するとエラー LED が消灯します。

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

☞ 「リモートパネルの表示方法」 P.27

2 ステータス情報を確認します。

- 例えば「プラグを交換してください。No.24」と表示されている場合は、スロット番号 2 と 4 の大容量パックアダプターのプラグを交換してください。



3 大容量パックアダプターの取扱説明書を見ながら、プラグを交換します。

☞ 大容量パックアダプター取扱説明書「3.3 アダプタープラグの交換」

4 交換したスロット番号のプラグ寿命を初期化します。

☞ 「3. プラグ寿命初期化」 P.189

ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

### 3. プラグ寿命初期化

大容量パックアダプターのプラグ交換を行った場合は、以下の手順でプラグ寿命を初期化してください。

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

☞ 「リモートパネルの表示方法」 P.27

2 「プラグ寿命」 タブで、プラグを交換したスロットをチェックします。



3 「プラグ寿命初期化」 をクリックします。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

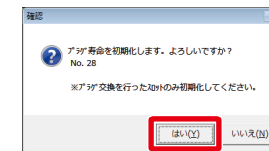
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

4 [はい] をクリックします。

- ・ 選択したスロットのプラグ寿命が初期化されます。



**Important !!**

プラグ交換していないスロットのプラグ寿命を初期化しないでください。インク漏れの原因になります。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## カッティングマットの交換

交換時期の目安：

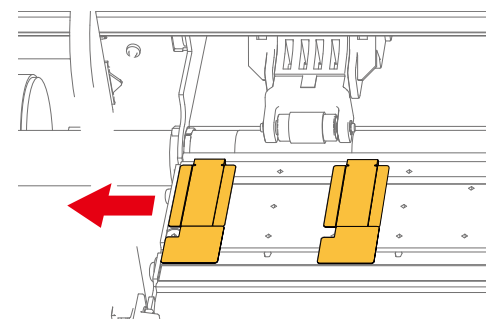
- ・ カッターの接触痕が多い場合
- ・ カッティングが安定しない場合

必要なもの：

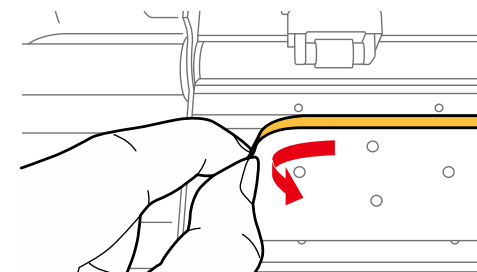
- ・ 交換用カッティングマット
- ・ エタノール（市販品：ただし濃度 50% 以上のもの）

**1** フロントカバーを開きます。

**2** プラテンの左側から、メディア押さえを取り外します。



**3** 傷んだカッティングマットをプラテンからゆっくりと剥がします。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

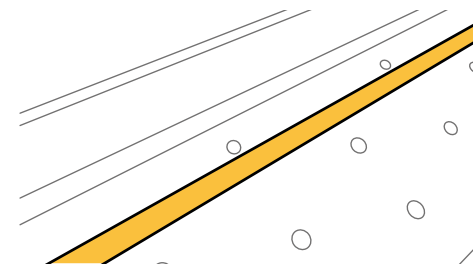
廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

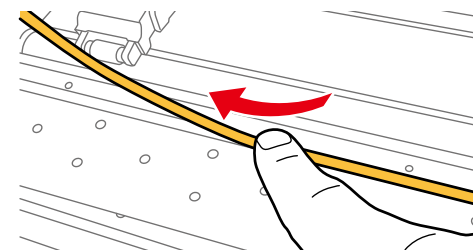
輸送と長期保存

4 プラテンに残った粘着材を剥がします。

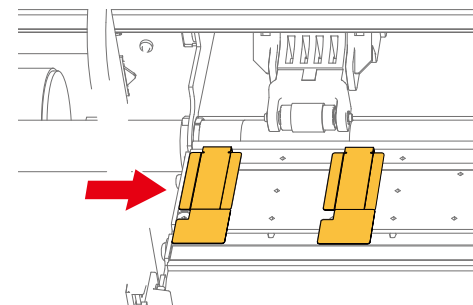


5 新しいカッターマットを溝に合わせて貼り付けます。

- カッターマットを指で上から押さえて気泡を取り除いてください。



6 プラテンの左側から、メディア押さえを取り付けます。



7 フロントカバーを閉じます。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 輪郭カット用カッター刃の交換

交換時期の目安：

- ・ カットが安定しない場合

必要なもの：

- ・ 交換用カッター刃

- 1 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り外します。  
☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115
- 2 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」の「取り外しの手順」を参照してカッター刃を取り外します。  
☞ 「取り外しの手順」 P.112
- 3 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」の「セットの手順」を参照して交換用カッター刃を取り付けます。  
☞ 「セットの手順」 P.111
- 4 「刃先突き出し量の調整」を参照してカッター刃を調整します。  
☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113
- 5 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り付けます。  
☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## カッターホルダーの交換

交換時期の目安：

- ・ カッターホルダーの先端が摩耗して、カッティングが安定しない場合
- ・ カッターホルダーの清掃を行ってもすぐに切りくずが発生して、カッティングが安定しない場合

必要なもの：

- ・ 交換用カッターホルダー

**1** 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り外します。  
☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115

**2** 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」の「セットの手順」を参照して、新しいカッターホルダーにカッター刃を取り付けます。  
☞ 「セットの手順」 P.111

**3** 「刃先突き出し量の調整」を参照してカッター刃を調整します。  
☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113

**4** 「カッターホルダーをプリンターにセットする」を参照してカッターホルダーを取り付けます。  
☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## クリーニングワイパーの交換

交換時期の目安：

- ・ 約 12 か月

必要なもの：

- ・ 交換用のクリーニングワイパー
- ・ 汚れてもかまわない紙（インクが裏抜けしないもの）
- ・ ポリエチレン手袋（市販品）

### 交換手順

- 1 CR メンテナンス状態にします。  
👉 「CR メンテナンス状態にする」 P.171

- 2 フロントカバーを開きます。

- 3 プラテンに、汚れてもかまわない紙を敷きます。

#### 📢 Important !!

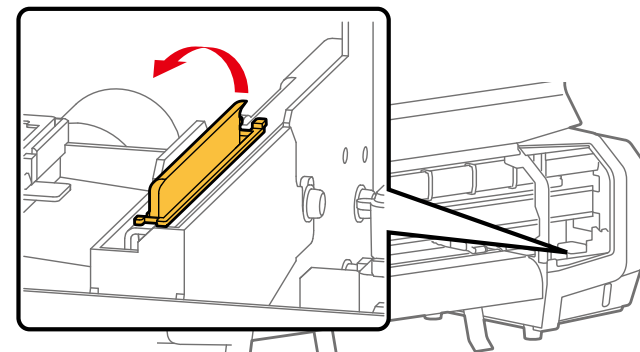
クリーニングワイパーからインクが垂れることがあります。床にも紙を敷くことをおすすめします。

- 4 クリーニングワイパーを取り外します。

- ・ クリーニングワイパーのツメ部を持上げて、クリーニングワイパーを取り外します。

#### 📖 Note

使用済みのクリーニングワイパーは、ビニール袋などに入れて、地域の条例や自治体の指示に従って廃棄してください。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

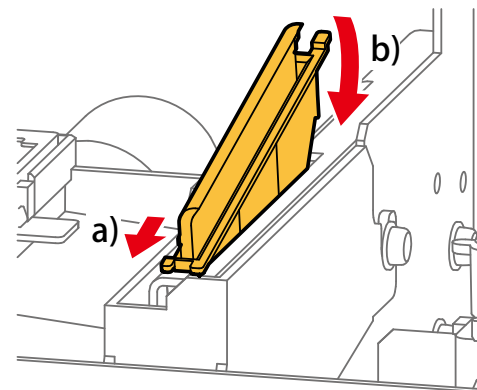
輸送と長期保存

5 以下の手順に従って、クリーニングワイパーを取り付けます。

- a) クリーニングワイパーの手前側を挿入します。
- b) クリーニングワイパーのツメ部をカチッと音がするまで押し込みます。

**Important !!**

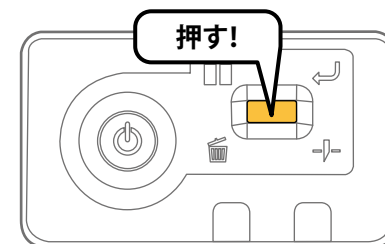
クリーニングワイパーのゴム部分を素手で触れないように注意してください。皮脂が付着するとプリントヘッドの故障原因となります。



6 フロントカバーを閉じます。

7 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- フロントカバー内でキャリッジが元の位置に移動します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

# 輸送と長期保存

本製品を輸送するときや長期間使わないときにご参照ください。

## 輸送するとき

本製品を輸送するときは、インク排出と廃インクの排出を行い、梱包材でプリントヘッドを固定する必要があります。そのまま輸送すると、インクが漏れたり、プリントヘッドが故障したりする原因になります。ふたたび使用するとき、再設置作業と初期充てんを行います。

### Important !!

- 本製品を移動するときは、短い距離であっても廃液タンクを空にしてください。移動時に廃液タンク内でインクがはねると、故障の原因となります。
- 本製品を傾けたり、立てかけたり、上下を逆にしないでください。内部のインクが漏れるおそれがあります。また移動後の正常動作が保証できません。

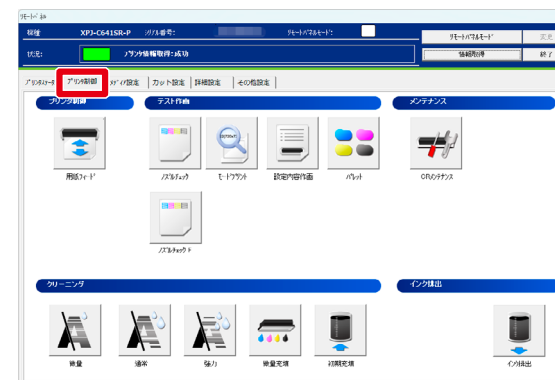
## 1. インク排出と廃インクの排出

1 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

👉 「リモートパネルの表示方法」 P.27

2 [プリンタ制御] タブをクリックします。

- [プリンタ制御] 画面が表示されます。



ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

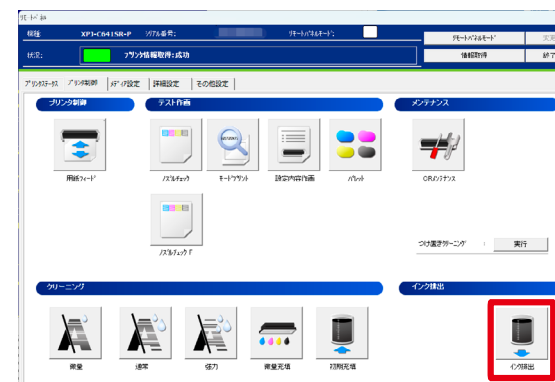
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

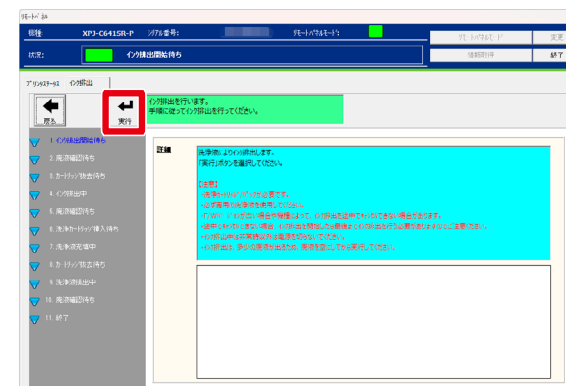
3 [メンテナンス]から[インク排出]をクリックします。

- ・インク排出を開始します。



4 [インク排出] タブで[実行] をクリックします。

- ・画面に沿ってインク排出を行ってください。
- ・インク排出が終わった後に、プリンターの再起動と初期充てんは行わないでください。

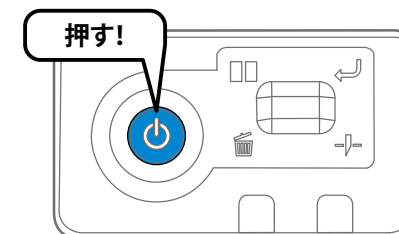


5 廃液タンクを空にします。

☞ 「[廃液タンクを空にする](#)」 P.164

6 本製品の電源ボタンをオフします。

- ・青色のランプが消灯します。
- ・本製品が電源オフ動作を開始します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

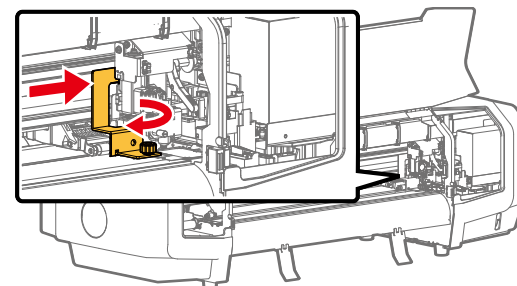
輸送と長期保存

## 2. 再梱包

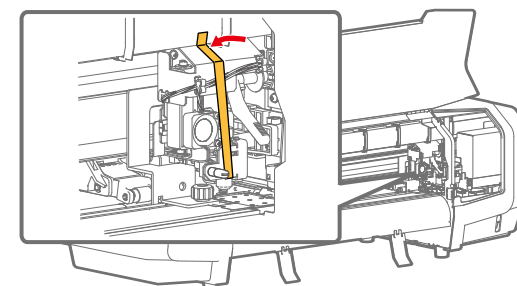
1 電源ケーブルなどのケーブル類をすべて取り外します。

2 フロントカバーを開きます。

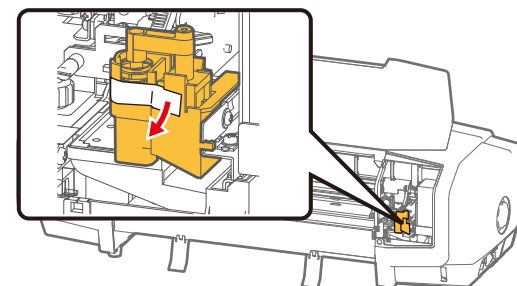
3 ヘッド固定板をネジで取り付けます。



4 輪郭カットカッターをテープで固定します。



5 カッターをテープで固定します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

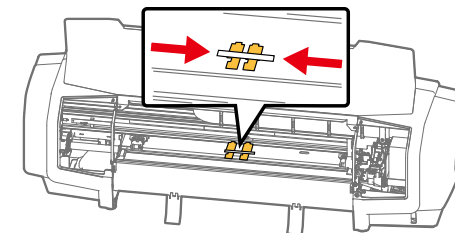
廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

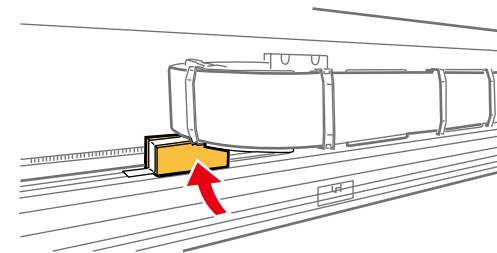
消耗品の交換

輸送と長期保存

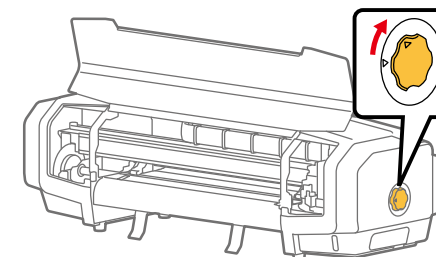
- 6 メディア押さえプレートを中央に移動し、テープで固定します。



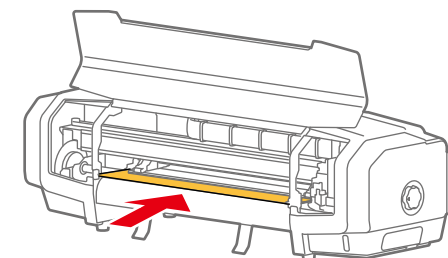
- 7 スチールベアの保護材を取り付け、テープで固定します。



- 8 メディア固定ハンドルを回して、ロックを解除します。



- 9 ローラー保護シートを貼り付けます。



- 10 フロントカバーを閉じます。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

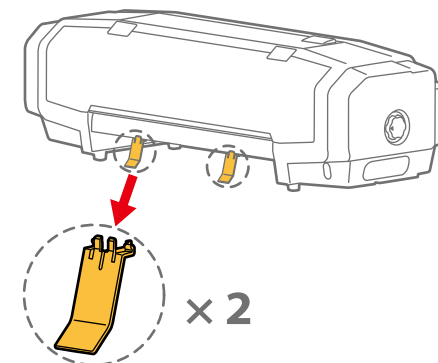
廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

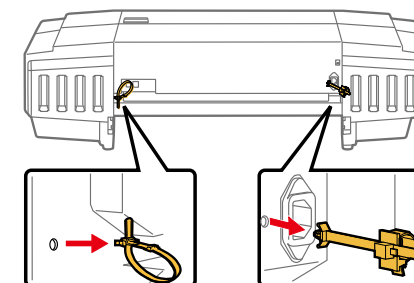
消耗品の交換

輸送と長期保存

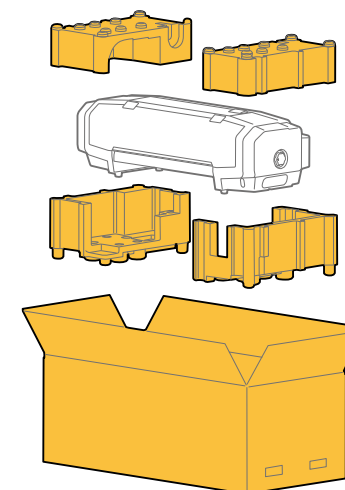
11 メディアガイド 2 個を取り外します。



12 結束バンドとコードクランプを取り外します。



13 緩衝材を取り付け、梱包箱に本製品を入れます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

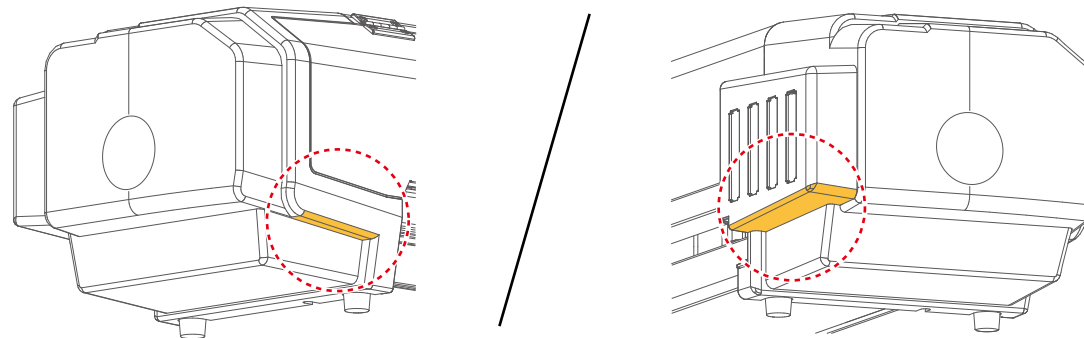
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

### Note

本製品を移動する場合は、製品の以下の部分を持ってください。



## 3. 再設置

1 「スタートアップガイド」を見ながら、本製品を開梱し、組み立てます。

- ・「セットアップをはじめる」の前まで行います。

2 初期充てんを行います。  
👉 「初期充てんの方法」 P.203



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

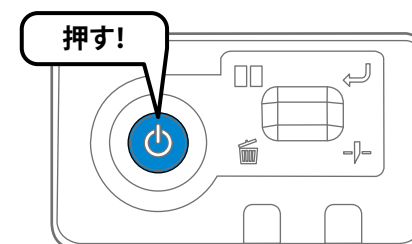
消耗品の交換

輸送と長期保存

## 初期充てんの方法

### 1 本製品の電源ボタンをオンします。

- 青色のランプが点灯します。
- 本製品が初期動作を開始します。

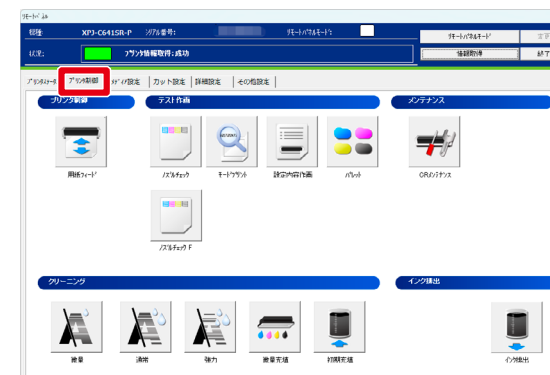


### 2 MSM を起動し、リモートパネルを表示します。

- 「リモートパネルの表示方法」 P.27

### 3 [プリンタ制御] タブをクリックします。

- [プリンタ制御] 画面が表示されます。



ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

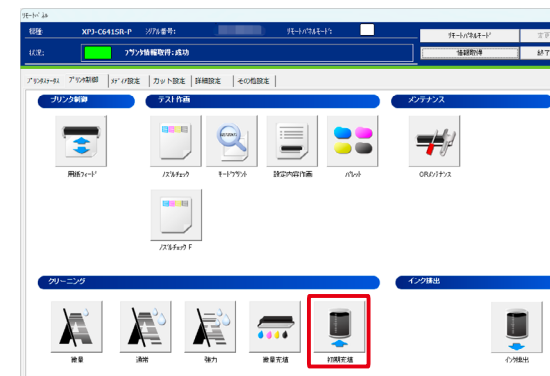
各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

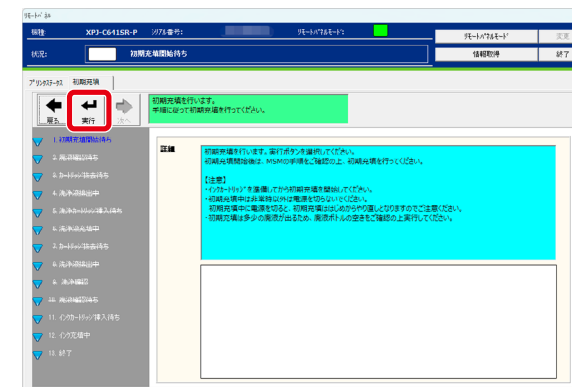
4 [クリーニング] から、初期充てんをクリックします。

- [初期充填] 画面が表示されます。

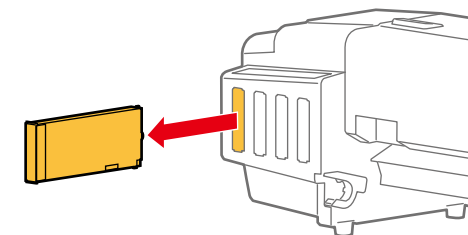


5 廃液タンクを空にしてから、[実行] をクリックします。

- ☞ 「廃液タンクを空にする」 P.164



6 カートリッジスロットにインクカートリッジが挿入されている場合は、すべて抜きます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

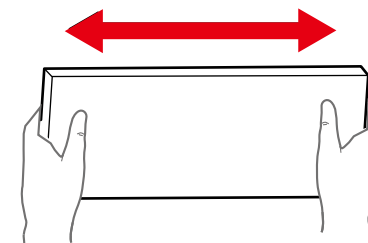
消耗品の交換

輸送と長期保存

7 インクカートリッジを2～3回軽く振ります。

**Important !!**

必ず新品のインクカートリッジを使用してください。インク残量が不十分なインクカートリッジを使用すると、初期充電中にインクエンドとなり、再充電によるインク損失が発生します。

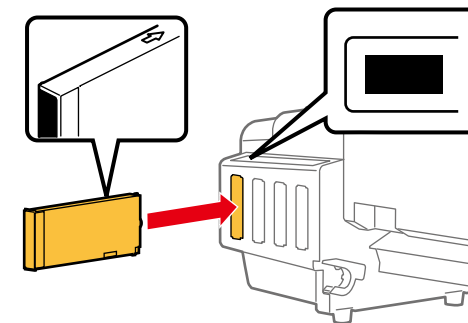


8 インクカートリッジを本製品に差し込みます。

- 本製品のラベルとインクカートリッジの色を合わせてください。
- 矢印マークを上にしてください。
- 奥までしっかり差し込んでください。

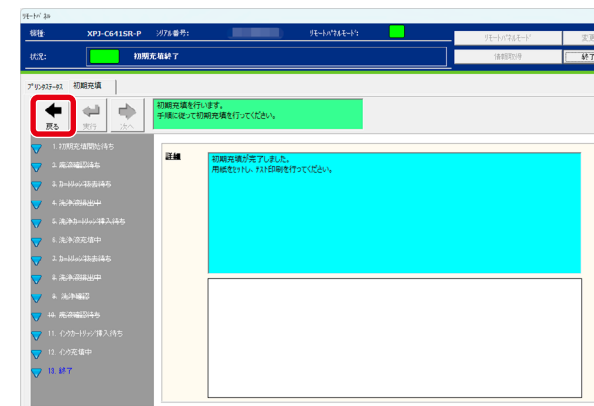
**Note**

すべてのインクカートリッジを差し込むと、本製品がインク充電を開始します。



9 [終了] 画面で [戻る] をクリックします。

- 初期充電を終了します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メンテナンスについて

インクの確認と交換

廃液タンクを空にする

各部のクリーニング

消耗品の交換

輸送と長期保存

## 長期保存するとき

- 1
  - 長期間使わないときは、インク排出と廃インクの排出を行ってください。  
👉 「輸送するとき」 P.197 の「1. インク排出と廃インクの排出」
  - メディア固定ハンドルのロックを解除し、加圧アームを上げた状態にしてください。
- 2
  - ふたたび使用するときは、初期充てんを行います。  
👉 「初期充てんの方法」 P.203

# 困った時は

メッセージとエラーメッセージ 208

トラブルシューティング 213

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

# メッセージとエラーメッセージ

## メッセージ／エラーメッセージへの対応

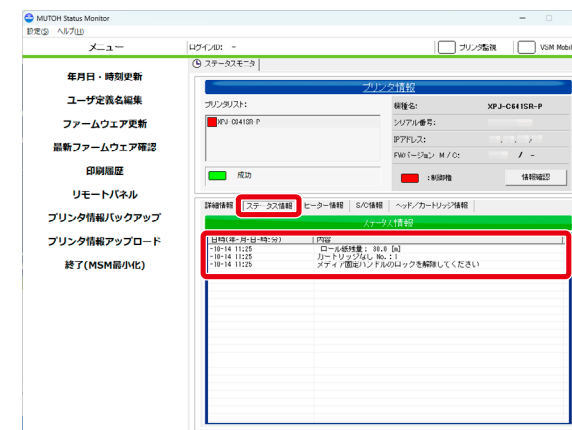
### メッセージ／エラー／ワーニングを確認する

本製品が正常に動作しているときのメッセージや、問題が起きた場合のエラー／ワーニングを確認するには、MSM を使用します。

1 MSM を起動します。  
👉 「MSM の起動方法」 P.26

2 [ステータス情報] を確認します。

- メッセージ／エラー／ワーニングの内容が表示されます。
- 対処方法が表示された場合は、表示に従ってください。



#### Note

- MSM のリモートパネルを起動している場合は、[プリンタステータス] - [ステータス情報] でも同様に確認できます。
- エラー状態のときは、動作を一時停止する場合があります。エラーの原因を取り除くと、動作を再開します。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## 操作パネルのメッセージ表示

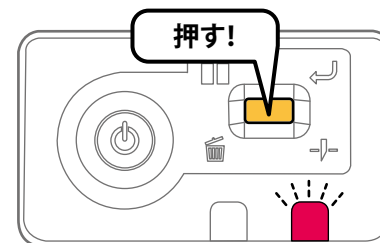
操作パネルのエラー LED が点灯します。

- 1 メッセージの内容を、MSM で確認し、対処してください。  
☞ 「メッセージ/エラー/ワーニングを確認する」 P.208

## 操作パネルのエラー表示

操作パネルのエラー LED が点灯（ワーニング状態のときは点滅）し、ブザーが鳴ります。

- 1 ブザーが鳴り続けている場合は、操作パネルのオペレーションキーを短押しします。
  - ・ブザーが停止します。

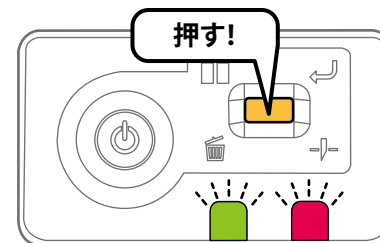


- 2 エラー/ワーニングの内容を、MSM で確認し、対処してください。  
☞ 「メッセージ/エラー/ワーニングを確認する」 P.208

## エマージェンシーモード状態

重大な障害が起きると、操作パネルのデータ LED とエラー LED が同時に点滅し、ブザーが一定間隔で鳴ります。

- 1 操作パネルのオペレーションキーを短押しします。
  - ・ブザーが停止します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

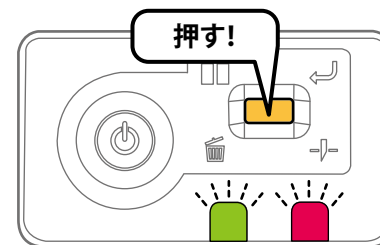
トラブルシューティング

**2** 重障害エラーの内容を、MSM で確認してください。  
👉 「[エマージェンシーモード状態の障害内容を確認する](#)」 P.211

- 確認できた場合は、[5] に進みます。
- ステータスマニターが見られない場合は、[3] に進みます。

**3** ステータスマニターが見られない場合は、もう一度操作パネルのオペレーションキーを短押しします。

- LED とブザーが規則的なパターンで点滅・鳴ります。  
このパターンはエラーの番号を示しています。



**4** ブザーの短く鳴る回数（または、LED の短く点滅する回数）を数えます。

- エラー番号は 3 桁です。
- 長く鳴るブザーがエラー番号の桁を示し、その後に短く鳴るブザーがエラー番号を示します。
- 例えば、154 番のエラーは、次のパターンになります。
- 長く 3 回、短く 1 回、長く 2 回、短く 5 回、長く 1 回、短く 4 回、長く 3 回



**Note**

- パターンは繰り返しません。もう一度確認するときは操作パネルのオペレーションキーを短押ししてください。
- ある桁のエラー番号が「0」のときは、長いブザー（桁数を示すブザー）だけが鳴り、一定時間の無音の後に、次の桁を示す長いブザーが鳴ります。LED も長い点滅のみで、短い点滅をせずに次の長い点滅に移ります。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

5 以下を確認してください。

- ・ フロントカバーを開けて、メディアが詰まっている場合は、取り除いてください。
- ・ 交換した部品があれば、正しく取り付けられているか確認してください。

6 本製品の電源をオフにして、10 秒以上たってから電源をオンにします。  
再起動後に同じエラーが起きる場合は、MUTOH カスタマーサポートまでご連絡ください。

👉 「お問い合わせ先」 P.234

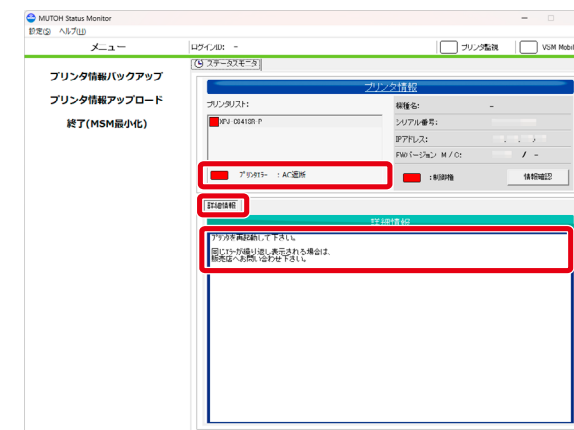
## エマージェンシーモード状態の障害内容を確認する

1 MSM を起動します。

👉 「MSM の起動方法」 P.26

2 [プリンタ情報] と [詳細情報] を確認します。

- ・ 重障害エラーの内容と対処方法が表示されます。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## スマートチップリカバリー

MSM に以下のメッセージが表示された場合、インクカートリッジのスマートチップ破損などの不具合が発生している可能性があります。

以下のメッセージが表示された場合、正しいインクカートリッジが挿入されていることを確認したうえで、スマートチップリカバリーを実行することで正常に印刷できるようになります。

スマートチップリカバリーを実行するには、表示されたメッセージに応じて、操作を行ってください。

| 表示                     | 内容   |
|------------------------|--|
| S/C カード認識エラー No.:****  | スマートチップリカバリーが必要なインクカートリッジが挿入されている可能性があります。<br>対象のインクカートリッジを挿し直してください。<br>それでも正常に読み取れない場合は、新しいインクカートリッジを挿入してください。<br>・インクカートリッジを挿し直して、新たに「正しい色か確認してください No.:****」が表示された場合は、「正しい色か確認してください No.:****」の内容に従って操作してください。 |
| 正しい色か確認してください No.:**** | スマートチップリカバリーが必要なインクカートリッジが挿入されている可能性があります。<br>正しいインクカートリッジが挿入されているか、ご確認ください。<br>・間違ったインクカートリッジが挿入されている場合、正しいインクカートリッジを挿し直してください。<br>・正しいインクカートリッジが挿入されている場合、Enter キーを押してください。スマートチップリカバリーが実行され、印刷動作が継続します。         |

### Note

スマートチップリカバリー実行中は、MSM の S/C 情報において、対象のカートリッジ No. が黄色く表示されます。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

# トラブルシューティング

ここでは、エラー表示しない製品の異常および故障とその時に考えられる要因とその対策について説明します。

## Note

- プリンターの状態やエラー情報は MSM のステータス情報から確認できます。プリンターが正常に動かない場合は、MSM をご確認ください。
- MSM は最新のバージョンをお使いください。MSM のヘルプのバージョン情報で、お使いの MSM より新しいバージョンがあるかを確認できます。最新バージョンがある場合は、MUTOH Club からダウンロードしてください。  
📄 スタートアップガイド「ソフトウェアのダウンロード」

## 設置・導入時のトラブル

| 症状             | 要因と対策  |
|----------------|--|
| インクの初期充電ができない  | フロントカバーが開いていませんか？<br>• フロントカバーを閉じてください。  |
|                | メディア固定ハンドルのロックが解除されていませんか？<br>• メディア固定ハンドルをロックしてください。                                  |
|                | インクカートリッジは奥まで確実に差し込まれていますか？<br>• インクカートリッジを奥まで確実に差し込んでください。<br>📄 「インクの交換」 P.162        |
| 初期充電してもインクが出ない | インクカートリッジは冷えていませんか？<br>• 最低でも常温で3時間以上放置した後、ヘッドクリーニングを数回行ってください。<br>📄 「ヘッドクリーニング」 P.167 |
|                | 初期充電中に電源をオフしませんでしたか？<br>• 再度電源をオンにし、初期充電をやりなおしてください。                                   |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状                       | 要因と対策  |
|--------------------------|--|
| 初期充てん後にノズルの目詰まりが発生する     | <p>クリーニングを行ってみましたか？</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・クリーニングを行ってから、印刷結果を確認してください。<br/>👉 <a href="#">「ヘッドクリーニング」 P.167</a></li><li>・クリーニングを行っても印刷結果に変化が無い場合は、製品を1時間以上放置後、再度クリーニングまたは微量充てんを行ってから印刷結果を確認してください。</li><li>・それでも印刷結果に変化が無い場合は、お問い合わせ先までご連絡ください。<br/>👉 <a href="#">「お問い合わせ先」 P.234</a></li></ul> |
| MSM や RIP からプリンターに接続できない | <p>イーサネットケーブルはきちんと接続していますか？</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・イーサネットケーブルをきちんと接続してください。</li></ul>  |
|                          | <p>ネットワーク設定は正しく設定されていますか？</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・ネットワーク設定を正しく設定してください。</li></ul>   |
|                          | <p>プリンターのネットワーク設定をコンピューター側の環境に合わせていますか？</p> <ul style="list-style-type: none"><li>・製品のネットワーク設定をコンピューター側の環境に合わせてください。<br/>👉 <a href="#">「コンピューターとの接続」 P.23</a>、<a href="#">「IP アドレスの変更方法」 P.28</a></li></ul>  |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## 動作に関するトラブル

| 症状   | 要因と対策   |
|--|---|
| 電源投入後まったく動かない/<br>メディアをセットしても動かない  | 電源コードはつながっていますか？<br>・ 電源コードをつないでください。   |
|  | AC 電源は規定の電圧になっていますか？<br>・ 他のコンセントに接続してください。   |
|  | フロントカバーが開いていませんか？<br>・ フロントカバーを閉じてください。   |
|  | メディア固定ハンドルのロックが解除されていませんか？<br>・ メディア固定ハンドルをロックしてください。                                     |
|  | メディアを正しくセットしていますか？<br>・ メディアを正しくセットしてください。<br>☞ 「メディアをセットする」 P.51                         |
|  | インクカートリッジは挿入されていますか？<br>・ インクカートリッジを挿入してください。   |
|  | プリンターを使用環境以外の場所で使用していませんか？<br>・ プリンターの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。<br>☞ スタートアップガイド「設置場所の確認」 |
| MSM にエラーが表示されていませんか？<br>・ MSM のステータス情報を確認してください。<br>☞ 「メッセージ/エラー/ワーニングを確認する」 P.208 |   |
| 電源をオフにできない   | メディア固定ハンドルがロックされていませんか？<br>・ メディア固定ハンドルのロックを解除してください。                                     |
|  | MSM にエラーが表示されていませんか？<br>・ MSM のステータス情報を確認してください。<br>☞ 「メッセージ/エラー/ワーニングを確認する」 P.208        |

ご使用の前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## メディアに関するトラブル

| 症状                            | 要因と対策   |
|-------------------------------|---|
| メディアイニシャル中にメディアが外れる、破れる、シワになる | メディアを正しくセットしていますか？<br>・メディアを正しくセットしてください。<br>👉 「メディアをセットする」 P.51                        |
|                               | 加圧アームにメディアの切れ端等の異物が付着していませんか？<br>・加圧アームを清掃してください。<br>👉 「内部の清掃」 P.180                    |
|                               | プリンターを使用環境以外の場所で使用していませんか？<br>・プリンターを使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。<br>👉 スタートアップガイド「設置前の確認」 |
|                               | メディアがカールしたり、浮いたりしていませんか？<br>・メディアの両端にエッジホルダーをセットしてください。<br>・吸着ファンの設定を確認してください。          |
|                               | 折り目、傷、破れ、および巻き癖のあるメディアを使用していませんか？<br>・メディアを交換してください。                                    |
| メディアイニシャルでメディアを正しく認識できない      | メディアを正しくセットしていますか？<br>・メディアを正しくセットしてください。<br>👉 「メディアをセットする」 P.51                        |
|                               | メディアを斜めにセットしていませんか？<br>・メディアを真っ直ぐにセットしてください。<br>👉 「メディアをセットする」 P.51                     |
|                               | プリンターを使用環境以外の場所で使用していませんか？<br>・プリンターの使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。<br>👉 スタートアップガイド「設置前の確認」 |
|                               | 一度印刷したメディアを再度使用していませんか？<br>・新品のメディアを使用してください。   |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状           | 要因と対策   |
|--------------|---|
| メディア詰まりが頻発する | プリンターを使用環境以外の場所で使用していませんか？<br>・プリンターを使用する環境条件を、指定する環境に合わせてください。<br>👉 <a href="#">スタートアップガイド「設置前の確認」</a> |
|              | メディアがカールしたり、浮いたりしていませんか？<br>・メディアの両端にエッジホルダーをセットしてください。<br>・吸着ファンの設定を確認してください。                          |
|              | 折り目、傷、破れ、および巻き癖のあるメディアは使用していませんか？<br>・メディアを交換してください。  |

 **Note**

詰まったり、破れたりしたメディアは、「[メディアが詰まった場合](#)」 P.225 に従って取り除いてください。

| 症状                | 要因と対策   |
|-------------------|---|
| 印刷中にメディアが斜行する     | メディアを正しくセットしていますか？<br>・メディアを正しくセットしてください。<br>👉 <a href="#">「メディアをセットする」 P.51</a>  |
| クロップマークの読み取りができない | クロップマークのセット位置がずれていませんか？<br>・正しい位置にセットしてください。<br>👉 <a href="#">「Step2. カッティング」 P.140</a>   |
|                   | 読み取りが可能なクロップマークですか？<br>・カラーセンサーが検知できない条件があります。確認してください。<br>👉 <a href="#">「Step2. カッティング」 P.140 の Important !</a><br>・エラー対象のクロップマークが汚れていないか確認してください。 |
|                   | カラーセンサーが汚れていませんか？<br>・カラーセンサーを清掃してください。<br>👉 <a href="#">「カラーセンサーの清掃」 P.175</a>   |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## 印刷に関するトラブル

| 症状                              | 要因と対策   |
|---------------------------------|---|
| データを送っても印刷されない                  | イーサネットケーブルはきちんと接続していますか？<br>・イーサネットケーブルをきちんと接続してください。<br>👉 「 <a href="#">コンピューターとの接続</a> 」 P.23   |
|                                 | MSM にエラーが表示されていませんか？<br>・MSM のステータス情報を確認してください。   |
| 印刷中、キャリッジが右端または左端で一時的に停止する      | お使いのコンピューターのスペックは以下の通りですか？<br>・OS：Windows 11、Windows 10<br>・CPU：Intel (R) Core (TM) i5 以上<br>・メモリ：16GB 以上<br>・ネットワーク：イーサネットに対応したネットワークポート                   |
|                                 | <b>Note</b><br>・当社が提供するソフトウェアの各 OS に対するサポート期間は、マイクロソフトの各 OS のサポート期間に準拠します。<br>・RIP ソフトウェアをご使用の場合は、RIP ソフトウェアの使用条件もご確認ください。                                  |
| 部分的に印刷が汚れたり、抜けたりする              | メディアがカールしたり、浮いたりしていませんか？<br>・メディアの両端にメディアストッパーをセットしてください。<br>・吸着ファンの設定を確認してください。<br>👉 「 <a href="#">メディアをセットする</a> 」 P.51、「 <a href="#">吸着ファンの設定</a> 」 P.99 |
|                                 | メディアが湿気を含んでいたり、折り目、シワ等がありませんか？<br>・新しいメディアに交換してください。  |
| 印刷はするが、描く位置がおかしい/<br>描けないところがある | メディアを正しくセットしていますか？<br>・メディアを正しくセットしてください。<br>👉 「 <a href="#">メディアをセットする</a> 」 P.51  |



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状            | 要因と対策   |
|---------------|---|
| 印刷した線がにじむ     | メディアの印刷面に印刷していますか？<br>・メディアの印刷面を確認して正しくセットしてください。   |
|               | 画質調整を行ってみましたか？<br>・画質調整を行ってください。<br>☞ 「画質調整（調整印刷）」 P.63   |
|               | メディア送り補正を行ってみましたか？<br>・メディア送り補正を行ってください。<br>☞ 「メディア送り補正」 P.71                                       |
| 印刷に白スジや黒スジが出る | メディアを正しくセットしていますか？<br>・メディアを正しくセットしてください。<br>☞ 「メディアをセットする」 P.51                                    |
|               | メディアが湿気を含んでいたり、折り目、シワ等がありませんか？<br>・新しいメディアに交換してください。  |
|               | ノズルの状態は良好ですか？<br>・ノズルチェックを行ってください。<br>・ノズルの目詰まりがある場合は、ヘッドクリーニングを行ってください。<br>☞ 「ノズルチェックとクリーニング」 P.57 |
|               | 画質調整を行ってみましたか？<br>・画質調整を行ってください。<br>☞ 「画質調整（調整印刷）」 P.63   |
|               | メディア送り補正を行ってみましたか？<br>・メディア送り補正を行ってください。<br>☞ 「メディア送り補正」 P.71                                       |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状                              | 要因と対策  |
|---------------------------------|--|
| 印刷線が繋がらない / 二重になる、<br>印刷結果がかすれる | ノズルの状態は良好ですか？<br>・ ノズルチェックを行ってください。<br>・ ノズルの目詰まりがある場合は、ヘッドクリーニングを行ってください。<br>👉 「ノズルチェックとクリーニング」 P.57  |
|                                 | 画質調整を行ってみましたか？<br>・ 画質調整を行ってください。<br>👉 「画質調整（調整印刷）」 P.63   |
|                                 | メディア送り補正を行ってみましたか？<br>・ メディア送り補正を行ってください。<br>👉 「メディア送り補正」 P.71   |
|                                 | インクは有効期限内ですか？<br>・ 有効期限内のインクを使用してください。   |
| 印刷結果の色がおかしい                     | ノズルの状態は良好ですか？<br>・ ノズルチェックを行ってください。<br>・ ノズルの目詰まりがある場合は、ヘッドクリーニングを行ってください。<br>👉 「ノズルチェックとクリーニング」 P.57  |
|                                 | 大容量パックアダプターをご使用の場合に、正しい組み合わせでインクパックとスマートチップカードが取り付けられていますか？<br>・ インクパックとスマートチップカードの組み合わせを確認してください。<br>・ 組み合わせが間違っている場合、インク排出を行ったあとで、初期充てんを行ってください。 |
|                                 | インクは有効期限内ですか？<br>・ 有効期限内のインクを使用してください。   |
| 印刷後のインクが乾きづらい                   | ヒーターを使用していますか？<br>・ ヒーターの設定を確認してください。<br>👉 「ヒーターの設定」 P.101   |

 Note

- ・ インクを多く使う印刷を行う場合、印刷後のインクが乾きづらくなるおそれがあります。
- ・ お使いのメディアによっては、インクが乾きづらい場合があります。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状                         | 要因と対策   |
|----------------------------|---|
| クリーニングを行っても、ノズルの目詰まりが解消しない | クリーニングワイパーが汚れていませんか？<br>・クリーニングワイパーの清掃を行ってください。<br>☞ <a href="#">「クリーニングワイパーの清掃」 P.173</a>  |
|                            | クリーニングの設定は適切ですか？<br>☞ <a href="#">「ヘッドクリーニング」 P.167</a><br>・クリーニングモード選択：通常クリーニングまたは強力クリーニングを2～3回行ってもノズルの目詰まりが解消しない場合は、微量充てんを行ってください。<br>・ノズル選択：微量充てんを行ってもノズルの目詰まりが解消しない場合は、ノズル選択で目詰まりがないノズルだけを選択して使用してください。<br>☞ <a href="#">MUTOH Status Monitor 取扱説明書</a> |
|                            | クリーニングワイパーやフラッシングボックス用吸収材の交換時期ではありませんか？<br>・クリーニングワイパーとフラッシングボックス用吸収材の状態を確認してください。<br>・交換条件に該当している場合は、交換してください。<br>☞ <a href="#">「フラッシングボックス用吸収材の交換」 P.183</a> <a href="#">「クリーニングワイパーの交換」 P.195</a>  |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

## カッティングに関するトラブル

| 症状           | 要因と対策  |
|--------------|--|
| カッティングができない  | カッターホルダーにカッター刃は取り付けられていますか？<br>・ カッター刃を取り付けてください。<br>☞ 「カッター刃をカッターホルダーにセットする」 P.111                |
|              | カッターホルダーからカッター刃の先端が出ていますか？<br>・ 刃先突出し量を調整してください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113                           |
|              | カット圧は適切ですか？<br>・ カット圧が低すぎると、正常にカッティングできない場合があります。カット圧を調整してください。<br>☞ 「カットテスト」 P.118                |
| カッティングが安定しない | 印刷直後にカッティングを行っていませんか？<br>・ メディアが高温状態だと、カッティングが安定しない場合があります。下記を設定してください。<br>☞ 「クールダウン設定」 P.103      |
|              | カッターホルダーがプリンターに適切にとりつけられていますか？<br>・ カッターホルダーにガタつきがないか確認してください。<br>☞ 「カッターホルダーをプリンターにセットする」 P.115   |
|              | メディア種類を変更していませんか？<br>・ メディア種類を変更した場合は、刃先突出し量を調整してください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113                     |
|              | 刃先突出し量は適切ですか？<br>・ 刃先突出し量を調整してください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113  |
|              | カット圧は適切ですか？<br>・ カットテストでカット圧を調整してください。<br>☞ 「カットテスト」 P.118   |
|              | カット速度は適切ですか？<br>・ メディアの種類によっては、カット速度を下げた方がカッティングが安定する場合があります。カット速度を変更してみてください。<br>☞ 「カットテスト」 P.118 |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状                          | 要因と対策   |
|-----------------------------|---|
| (前ページからの続き)<br>カッティングが安定しない | カッター刃が摩耗もしくは破損していませんか？<br>・ 摩耗の場合は、カット圧を最初に設定した値から 50gf 程度上げると改善する場合があります。目視で先端が破損している場合は、カッター刃の交換してください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113、「カットテスト」 P.118、「輪郭カット用カッター刃の交換」 P.193 |
|                             | カッターホルダーに紙粉や切りくずなどが付着していませんか？<br>・ カッターホルダを清掃してください。掃除をしてもすぐに大量の紙粉などが付着する場合は、カッターホルダーの交換してください。<br>☞ 「カッターホルダーの清掃」 P.177、「カッターホルダーの交換」 P.194                            |
|                             | カッティングマットの表面が削れている、もしくは破損していませんか？<br>・ カッティングマットの交換してください。<br>☞ 「カッティングマットの交換」 P.191  |
| 最初に調整したが、徐々にカッティングが安定しなくなる  | カッター刃が摩耗もしくは破損していませんか？<br>・ 摩耗の場合は、カット圧を最初に設定した値から 50gf 程度上げると改善する場合があります。目視で先端が破損している場合は、カッター刃の交換してください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113、「カットテスト」 P.118、「輪郭カット用カッター刃の交換」 P.193 |
|                             | カッターホルダーに紙粉や切りくずなどが付着していませんか？<br>・ カッターホルダの清掃を行ってください。掃除をしてもすぐに大量の紙粉などが付着する場合は、カッターホルダーの交換してください。<br>☞ 「カッターホルダーの清掃」 P.177、「カッターホルダーの交換」 P.194                          |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

| 症状               | 要因と対策   |
|------------------|---|
| カッティング位置が合わない    | メディアが斜めにセットされていませんか？<br>・プリントとカットを個別に行う場合、クロップマークが5度以上傾いていると、正常に読み取ることができない場合があります。適切にセットしてください。<br>☞ 「Step2. カッティング」 P.140 |
|                  | クロップマークが汚れていませんか？<br>・プリントとカットを個別に行う場合、クロップマークが汚れていると、正常に読み取ることができない場合があります。<br>☞ 「Step2. カッティング」 P.140                     |
|                  | 白色以外のメディアを使用していませんか？<br>・プリントとカットを個別に行う場合、白色以外のメディアだと、クロップマークを正常に読み取ることができない場合があります。<br>☞ 「Step2. カッティング」 P.140             |
|                  | メディアをグリットローラーの突起部以外の場所で押さえていませんか？<br>・グリットローラーの突起部とピンチローラーの位置を確認してください。<br>☞ 「3. プリンターにメディアをセットする」 P.53                     |
|                  | 輪郭カット位置の調整は適切ですか？<br>・輪郭カット位置を調整してください。<br>☞ 「輪郭カット位置の調整」 P.126   |
|                  | カラーセンサーの下面は汚れていませんか？<br>・カラーセンサーを清掃してください。<br>☞ 「カラーセンサーの清掃」 P.175  |
| カッティングマットに深い傷がつく | 刃先突出し量を減らしてください。<br>☞ 「刃先突き出し量の調整」 P.113  |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

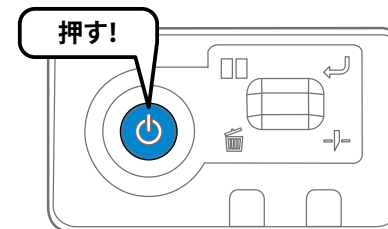
付録

メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

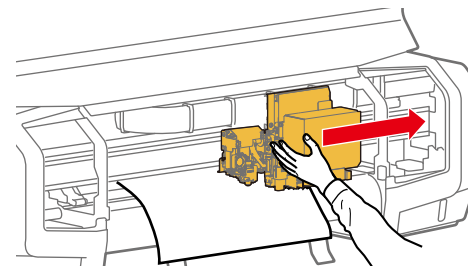
## メディアが詰まった場合

- 1 本製品の電源ボタンをオフします。
  - 青色のランプが消灯します。
  - 本製品が電源オフ動作を開始します。

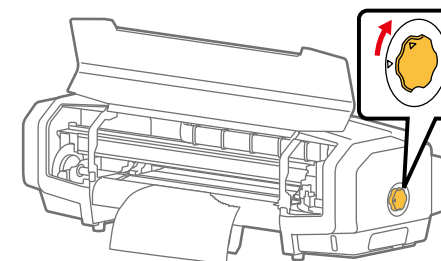


- 2 フロントカバーを開きます。

- 3 キャリッジをメディア上から右へ移動します。



- 4 メディア固定ハンドルを回して、ロックを解除します。



ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

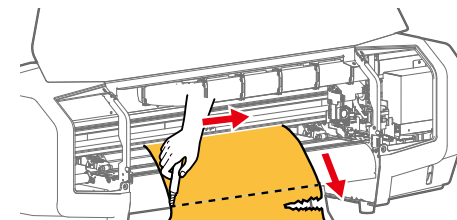
困った時は

付録

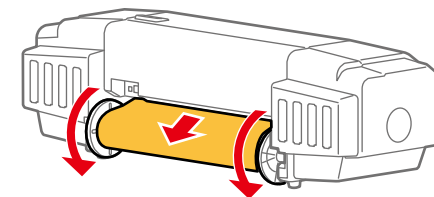
メッセージとエラーメッセージ

トラブルシューティング

- 5 メディアを引き出して、破れた部分をカッターでカットします。



- 6 スクローラーの両端を持って、メディアを手で巻き戻します。



- 7 本製品の内部にちぎれたメディアや異物が残っている場合は、取り除きます。



# 付録

本製品の仕様 228

オプション・サプライ品リスト 230

改訂履歴 233

お問い合わせ先 234

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

# 本製品の仕様

| 項目        | 説明   |
|-----------|--|
| 機種名       | XPJ-C641SR-P                                 |
| 印刷方式      | オンデマンドピエゾ方式                                  |
| 駆動方式      | ファームウェアサーボ / DC モータ駆動                        |
| 給紙方式      | 水平搬送、ロール紙、本製品後方からのセット、給紙操作で前方排紙、外巻き限定        |
| メディア固定    | メディア固定ハンドルによる加圧ローラダウン方式                      |
| 使用できるメディア | ロール紙外径 150 mm                                |
|           | ロール紙重量 9 kg 以下                               |
|           | 幅 *1   |
|           | • 198 ~ 228mm                                |
|           | • 283 ~ 313mm                                |
|           | • 344 ~ 374mm                                |
|           | • 394 ~ 424mm                                |
|           | • 444 ~ 474mm                                |
|           | • 494 ~ 524mm                                |
|           | • 602 ~ 630*2mm                              |
|           | *1 カットメディア、ロール紙共通                            |
|           | *2 最大幅 (ロール紙の場合、紙管>メディア幅なら紙管幅)               |
| 最大用紙厚さ    | ヘッド高さ「Low」設定時：最大 0.4 mm<br>(通紙可能最大厚さ：0.8 mm) |
| 最大印刷幅     | 600 mm                                       |
| メディアカット方式 | オートカットまたはマニュアルカット                            |
| ヒーター      | メディアガイド下に設置、オフ/30℃~ 45℃                      |
| ヘッド高さ調整   | 「低い」 / 「高い」 の 2 段階                           |
| CPU       | 64bit RISC CPU                               |
| メモリ       | 256MB  |
| インターフェース  | Ethernet (10BASE-T / 100BASE-TX)             |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

| 項目    | 説明   |  |
|-------|--|--|
| インク   | 色  | 4色 (ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー)                              |
|       | 種類   | 220 ml カートリッジ / 1,000 ml インクパック (ブラック、シアン、マゼンタ、イエロー) |
| 廃液タンク | 本体固定式、容量 1,400 ml、ユーザーによる廃液排出  |  |
| 環境条件  | 動作環境   | 温度：20℃～32℃、湿度：40%～60% (結露なきこと)                       |
|       | 印刷精度保証範囲   | 温度：22℃～30℃、湿度：40%～60% (結露なきこと)                       |
|       | 変化率  | 温度：1時間あたり2℃以内<br>湿度：1時間あたり5%以内 (結露なきこと)              |
| 保存環境  | インク未充てん保存：6ヶ月以内  |  |
|       | 温度：-20℃～60℃、湿度：20%～80% (結露なきこと)<br>インク充てん保存：1週間以内*<br>*32℃以上の場合、4日間以内<br>温度：-10℃～40℃、湿度：20%～80% (結露なきこと) |  |
| 電源    | 電圧   | AC 100V～120V ± 10% または 200V～240V ± 10%               |
|       | 周波数  | 50Hz / 60Hz ± 1Hz                                    |
|       | 容量   | 6.5 A 以上   |
|       | 電圧切り替え   | 115V / 230V セレクタースイッチによる手動切り替え<br>出荷時の設定は 230V       |
| 消費電力  | 電源オフ   | AC100V～120V、1 W 以下<br>AC200V～240V、1.1 W 以下           |
|       | オペレーション  | 215W (ピーク 800W 以下)                                   |
| 消費電流  | 100V～120V  | 6.5 A 以下   |
|       | 200V～240V  | 3.5 A 以下   |
| 外形寸法  | 高さ   | 366 mm (専用スタンド装着時：1,166 mm)                          |
|       | 幅  | 1,190 mm   |
|       | 奥行き  | 438 mm (専用スタンド装着時：590 mm)                            |
| 質量    | 本体   | 34 kg  |
|       | 脚部   | 8.7 kg   |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

# オプション・サプライ品リスト

## インク

| 型番              | 名称                       | 販売単位      |
|-----------------|--------------------------|-----------|
| VJ-MS31-BK220U  | インクカートリッジ K (ブラック：220ml) | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-CY220U  | インクカートリッジ C (シアン：220ml)  | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-MA220U  | インクカートリッジ M (マゼンタ：220ml) | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-YE220U  | インクカートリッジ Y (イエロー：220ml) | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-BK1000U | インクバッグ K (ブラック：1,000ml)  | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-CY1000U | インクバッグ C (シアン：1,000ml)   | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-MA1000U | インクバッグ M (マゼンタ：1,000ml)  | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-YE1000U | インクバッグ Y (イエロー：1,000ml)  | 1箱 (1個入り) |
| VJ-MS31-CL220U  | 洗浄カートリッジ (220ml)         | 1箱 (1個入り) |

### Important !!

インクは純正品を使用してください。本製品は MUTOH 純正品のインクを使用することで性能をフルに発揮できるよう製造されています。非純正インクをご使用になりますと、製品本体や印刷品質に悪影響が出る場合があります。異なる種類のインクへの入れ替えには対応しておりません。

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

## サプライ品

| 型式                | 名称              | 販売単位                | 備考      |
|-------------------|-----------------|---------------------|---------|
| RH2 クリーンスティック     | クリーンスティック       | 1箱(100本入り)          | —       |
| POLYNITW2         | ポリニットワイパー       | 1箱(300枚入り)          | —       |
| VJ-CB             | VJ用カッター替え刃      | 1箱(1個入り)            | メディア裁断用 |
| VJ-MF-3G610*30    | マーキングフィルム       | 1箱(1個入り、幅610mm×30m) | —       |
| IJ-WIP-02         | 交換用ワイパーセット      | 1箱(2個入り)            | —       |
| VJ-1608-FB-SO20   | フラッシングボックス吸収材   | 1箱(20個入り)           | —       |
| VJ-HCIPAR         | VJ用アダプタープラグ     | 1箱(20個入り)           | —       |
| IJ-RLCLNK-01      | レールクリーナーキット     | 1箱(1個入り)            | —       |
| DROPPER 6PACK SET | スポイト6パックセット     | 1箱(6個入り)            | —       |
| IJ-CHD-01         | P&C用カッターホルダー    | 1箱(1個入り)            | —       |
| IJ-CBL-01         | P&C用カッター替え刃_55度 | 1箱(1個入り)            | 輪郭カット用  |
| IJ-CMAT-01        | P&C用カッターマット     | 1箱(10本入り)           | —       |
| ULVA1-ML500U      | メンテナンス液         | 1箱(1本入り)            | —       |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

## オプション品

| 型番          | 名称                   | 販売単位      |
|-------------|----------------------|-----------|
| IJ-STDX-01  | スタンド X               | 1箱 (1個入り) |
| VJ628-STD   | 専用スタンド               | 1箱 (1個入り) |
| VJ-HCIPADPT | 大容量インクパックアダプター       | 1箱 (4個入り) |
| IJ-SCRHT-01 | スクローラー (ハイトルク)       | 1箱 (1個入り) |
| VJ06-TUP10  | 10kg 対応巻取り装置※        | 1箱 (1個入り) |
| IJ-CEAJ-01  | C641SR 用刃先調整治具       | 1箱 (1個入り) |
| VJ-AC15SJ   | 電源ケーブル (日本国内安全規格対応品) | 1箱 (1個入り) |

※ 10kg 対応巻取り装置を使用するメディアへのカットングには対応していません。

### Note

詳細については、お買い求めの MUTOH 製品取扱店または MUTOH 各営業所にお問い合わせください。

 「お問い合わせ先」 P.234

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

# 改訂履歴

| 制定年月    | 版数 | マニュアル管理番号        | 対応ファームウェア |
|---------|----|------------------|-----------|
| 2024.10 | 00 | XPJC641SRPJ-A-00 | V 1.00 以降 |

ご使用前に

基本的な使い方

カット出力

メンテナンス

困った時は

付録

本製品の仕様

オプション・サプライ品リスト

改訂履歴

お問い合わせ先

# お問い合わせ先

本製品で技術的に困りのことがございましたら、MUTOH カスタマーサポートまでお問い合わせください。

## MUTOH カスタマーサポート

TEL: 0120-174911

FAX: 0120-184711

E-mail: gsup@mutoh.co.jp

営業日：月～金曜日（土、日、祝祭日、弊社指定休日を除く）

受付時間：午前 9:00 ～ 12:00、午後 1:00 ～ 5:00